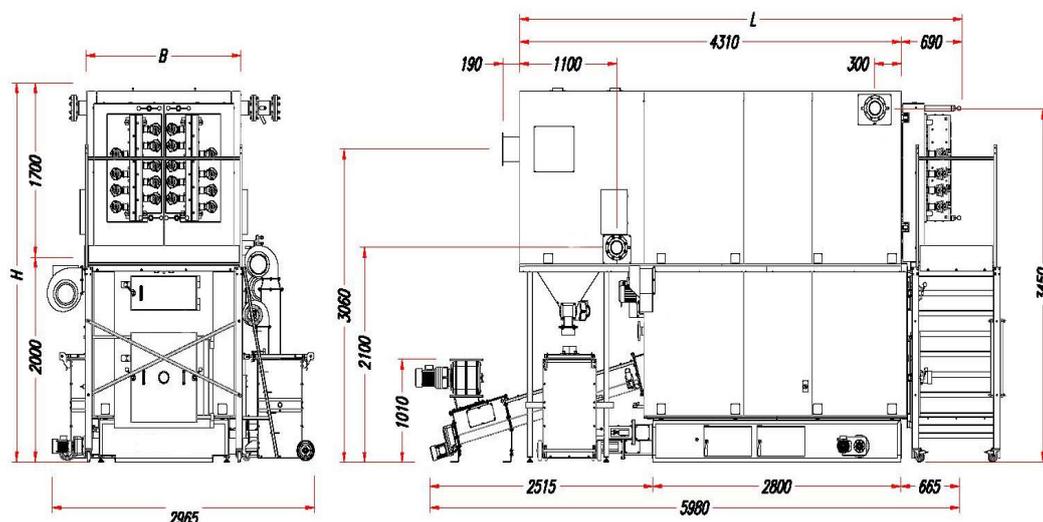


MAGNO-SR 1200

1 Einbaumaße



2 Technische Daten

Allgemeines	
Nennleistung	1200 kW
Brennstoffwärmeleistung	1260 kW
Länge L ohne Anbauteile	5000 mm
Breite B ohne Anbauteile	1750 mm
Höhe H	3700 mm
Trockengewicht mit Anbauteile und Verkleidung	18000 kg
Wasserinhalt	2800 l
Wirkungsgrad	95,20%
Kesselklasse	5
Brennmaterial Norm Hackgut	EN ISO 17225-4
Brennmaterial Güte Hackgut	A1, A2, B1
Partikelgröße Hackgut	P16S, P31S, P45S
Wassergehalt Hackgut	8* - 60 %
Vorlauftemperatur min / max	60 / 95 °C
Kesseldetails	
Gewicht Feuerbox ohne Anbauteile	12900 kg
Gewicht Wärmetauscher ohne Anbauteile	5100 kg
Brennkammervolumen	2,28 m ³
Heizfläche	61,99 m ²
Anzahl Züge	3
Anzahl Luftzonen primär / sekundär	2 / 2
Rauchrohranschluss Ø	400 mm
Reinigungsventile	18 Stk.
Entaschung Rost / Zyklon	240 / 240 l

* nur in Verbindung mit Abgasrezirkulation



Verbrennung	
Wärmeleistung Teillast / Volllast	360 / 1200
Feuerraumbelastung	526 kW/m ³
Heizflächenbelastung	19 kW/m ²
Abgastemperatur Teillast / Volllast	75 / 150 °C
Max. Abgasvolumenstrom	4945 m ³ /h
Notwendiger Förderdruck	0-10 Pa

→ Rauchrohr- und Kamindurchmesser von Kaminlieferant auszulegen

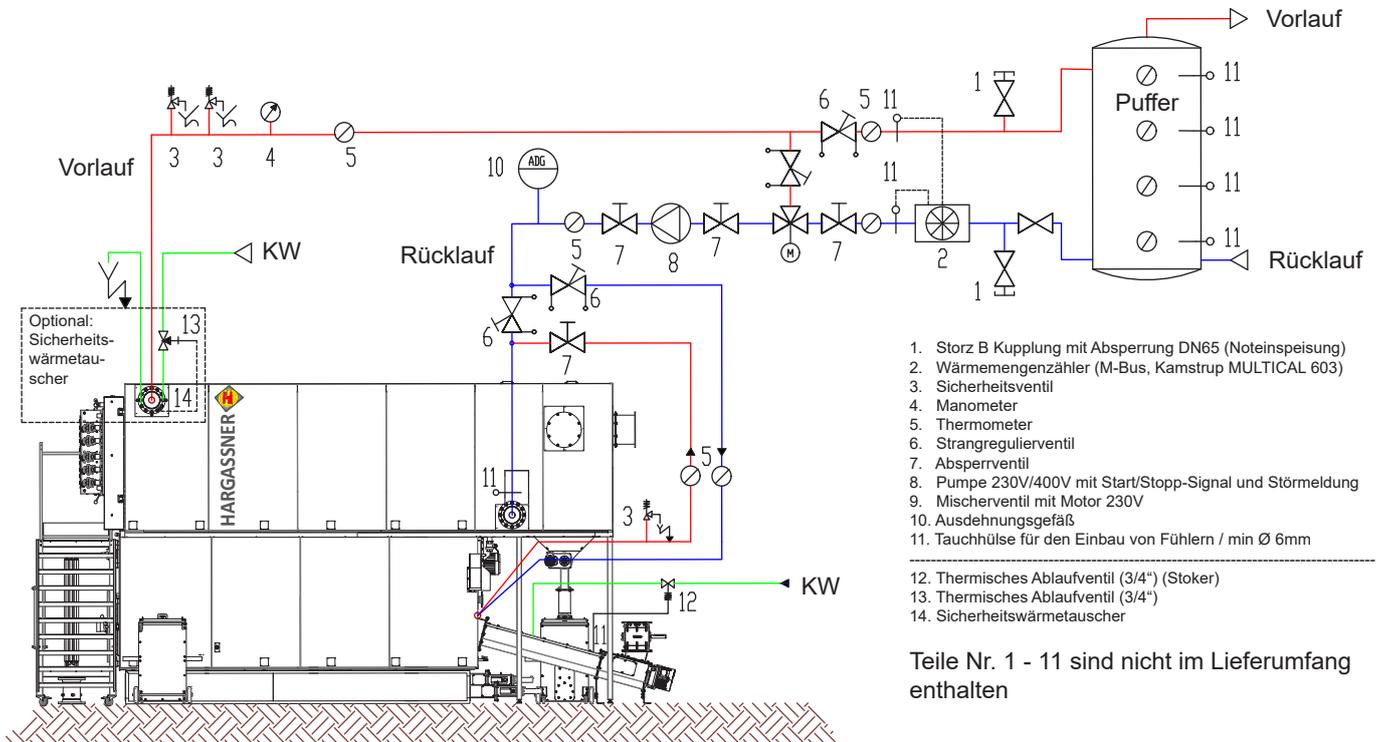
→ Lokale und gesetzliche Vorschriften beachten

→ Kamin muss feuchteunempfindlich ausgeführt sein

Schallemissionen	
Schalldruckpegel Kessel	96 dbA
Schalldruckpegel Gebläse	91 dbA
Elektrik	
Einspeisung	400VAC/50Hz, 3Ph+N+PE
Maximale Vorsicherung (exkl. Austragung)	50 A
Standbybetrieb	100 W
Teillast / Nennlast	2,5 / 7,5 kW

Anschlussoptionen (Türseitig gesehen)	Links	Rechts	Hinten
Wendekammertür Scharnier	-	-	-
Abgasventilator	X	X	X
Schaltschrank	X	X	X
Vorlauf/Rücklauf	X	X	-
Brennstoffzufuhr	-	-	X
Unterrostentaschung	X	-	-
Rost-/Zyklonaschtonne	X	X	-
Sicherheitswärmetauscher	X	X	-
Rezirkulation (optional)	-	X	-

3 Hydraulisches Anschlussschema

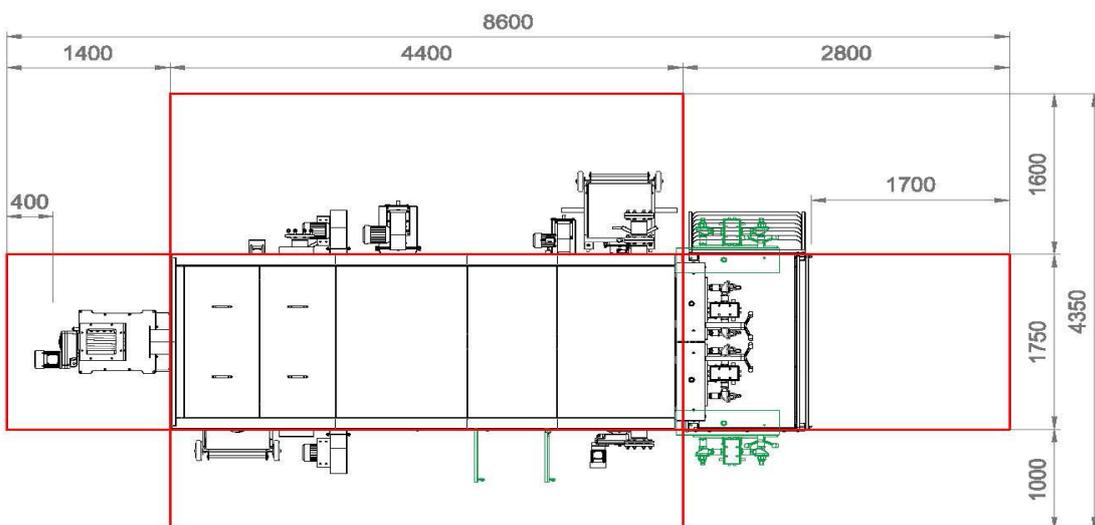
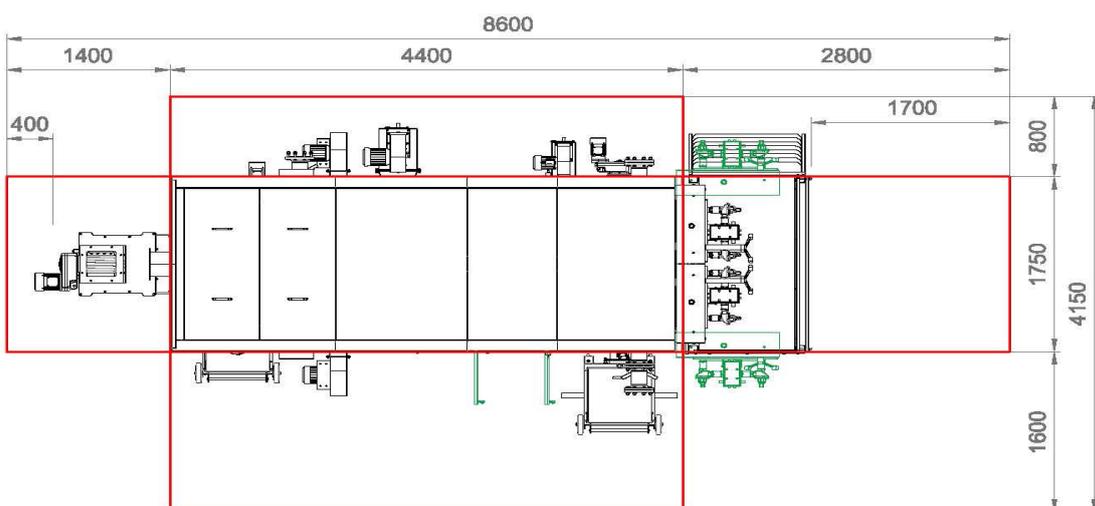
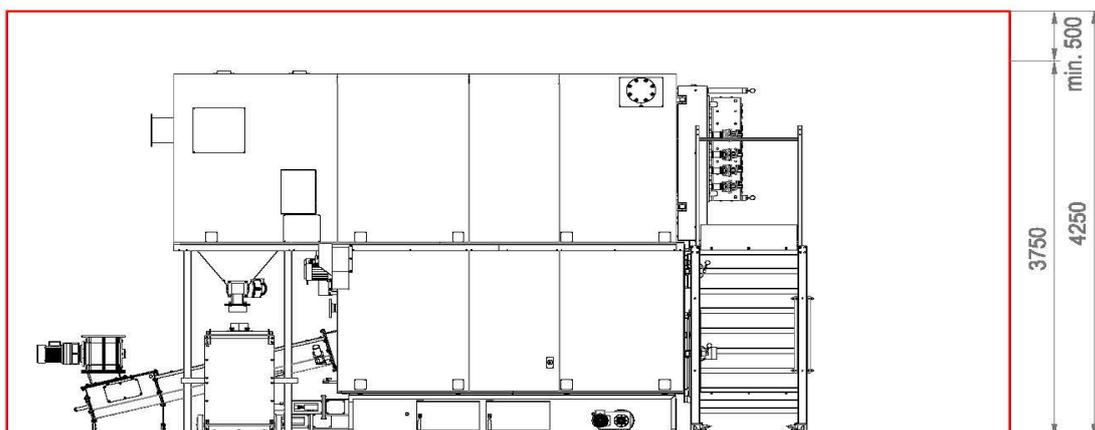


→ Normen und Vorschriften beachten

Hydraulik	
Vorlauf- / Rücklaufanschluss	125 / 125 PN 16
Durchflusskoeffizient	325
Volumenstrom bei $\Delta T = 10/20K$	103 / 52 m ³ /h
Druckverlust bei $\Delta T = 20K$	3 kPa
Zulässiger Betriebsdruck	6 bar
Maximale Vorlauftemperatur	95 °C
Minimale Rücklauftemperatur	60 °C
Sicherheitswärmetauscher Wasserdruck	>1,5 bar
Sicherheitswärmetauscher Wassertemp.	<=20 °C
Vorlauf- / Rücklaufanschluss Stokerkühlung	65 / 65 PN 16

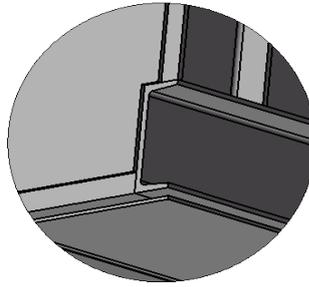
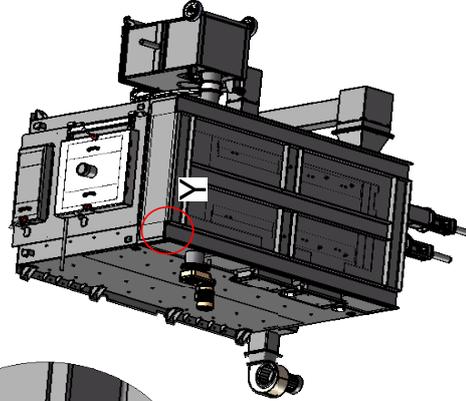
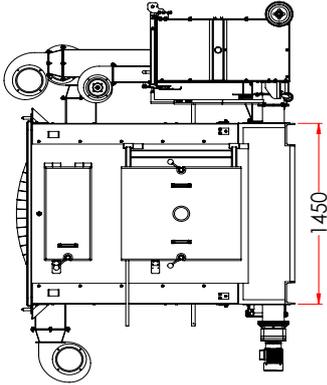
4 Freibereiche

- Bezeichnen Mindestabstände zu Mauern, Decken und anderen Objekten
- Stellen optimale Montage-, Wartung- und Serviceabläufe sicher
- Mit Hersteller abstimmen, ob Freibereiche unter bestimmten Begebenheiten überschritten werden dürfen



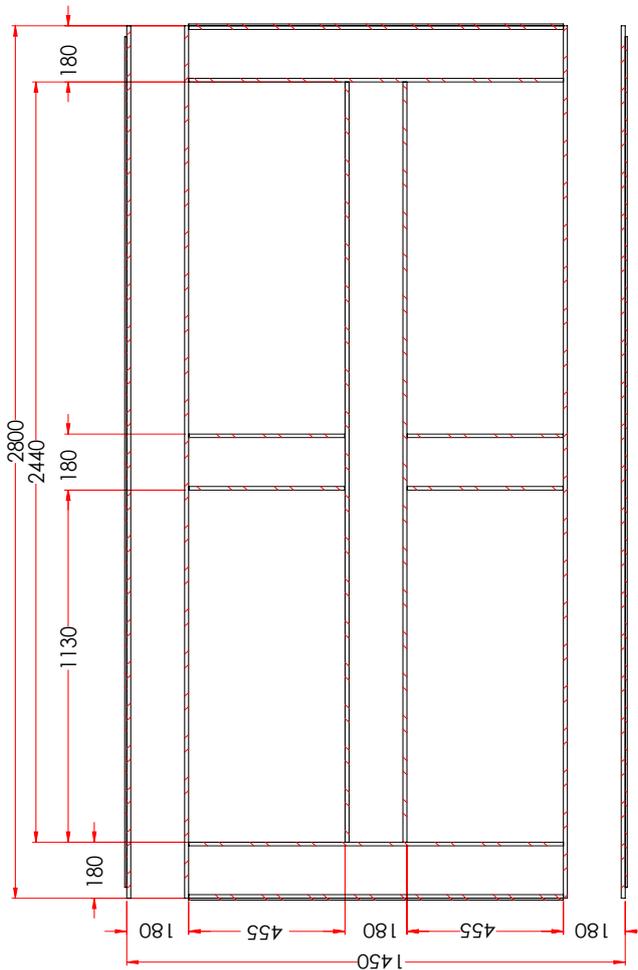
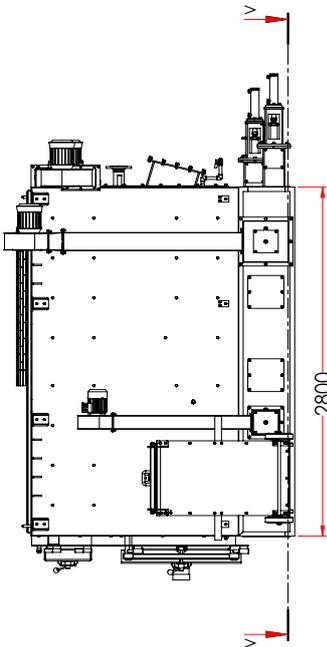
5 Aufstellung und Gewichtsverteilung

→ Gesamtgewicht inkl. Wasser: 20800 kg



Y (1 : 5)

Der Grundrahmen des Kesselunterbaus ist aus U-Stahl 180x70 gefertigt



V-V (1 : 10)