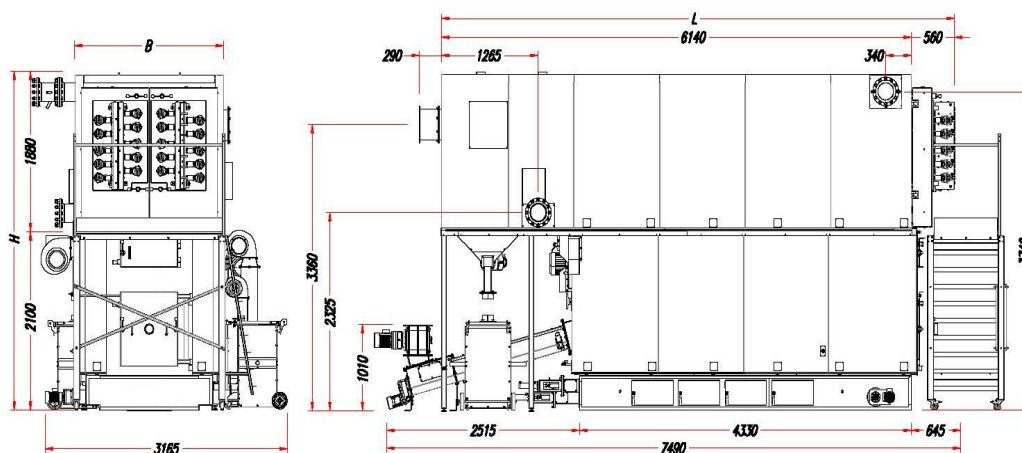


MAGNO-SR 2000

1 Einbaumaße



2 Technische Daten

Allgemeines	
Nennleistung	1990 kW
Brennstoffwärmeleistung	2210 kW
Länge L ohne Anbauteile	6700 mm
Breite B ohne Anbauteile	1950 mm
Höhe H	3980 mm
Trockengewicht mit Anbauteile und Verkleidung	28700 kg
Wasserinhalt	5100 l
Wirkungsgrad	93,50%
Kesselklasse	5
Brennmaterial Norm Hackgut	EN ISO 17225-4
Brennmaterial Güte Hackgut	A1, A2, B1
Partikelgröße Hackgut	P16S, P31S, P45S
Wassergehalt Hackgut	8% - 60 %
Vorlauftemperatur min / max	60 / 95 °C
Kesseldetails	
Gewicht Feuerbox ohne Anbauteile	16800 kg
Gewicht Wärmetauscher ohne Anbauteile	11700 kg
Brennkammervolumen	4,74 m³
Heizfläche	119 m²
Anzahl Züge	3
Anzahl Luftzonen primär / sekundär	3 / 2
Rauchrohranschluss Ø	500 mm
Reinigungsventile	20 Stk.
Entaschung Rost / Zyklon	240 / 240 l

* nur in Verbindung mit Abgasrezirkulation



Verbrennung

Wärmeleistung Teillast / Volllast	597 / 1990
Feuerraumbelastung	420 kW/m ³
Heizflächenbelastung	17 kW/m ²
Abgastemperatur Teillast / Volllast	75 / 150 °C
Max. Abgasvolumenstrom	7960 m ³ /h
Notwendiger Förderdruck	0-10 Pa

→ Rauchrohr- und Kamindurchmesser von Kaminlieferant auszulegen

→ Lokale und gesetzliche Vorschriften beachten

→ Kamin muss feuchteunempfindlich ausgeführt sein

Schallemissionen

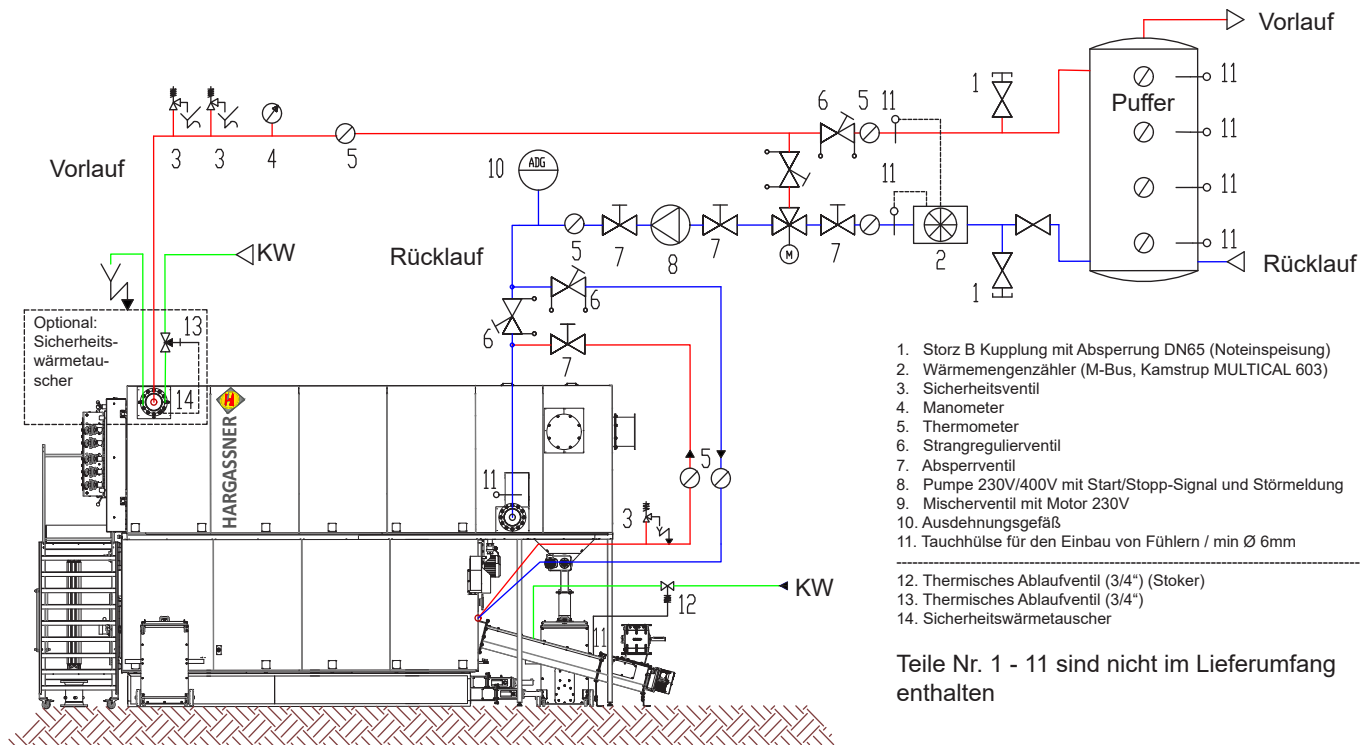
Schalldruckpegel Kessel	96 dbA
Schalldruckpegel Gebläse	95 dbA

Elektrik

Einspeisung	400VAC/50Hz, 3Ph+N+PE
Maximale Vorsicherung (exkl. Austragung)	100 A
Standbybetrieb	130 W
Teillast / Nennlast	10 / 23 kW

Anschlussoptionen (Türseitig gesehen)	Links	Rechts	Hinten
Wendekammertür Scharnier	-	-	-
Abgasventilator	X	X	X
Schaltschrank	X	X	X
Vorlauf/Rücklauf	X	X	-
Brennstoffzufuhr	-	-	X
Unterrostentaschung	X	-	-
Rost-/Zyklonaschetonne	X	X	-
Sicherheitswärmetauscher	X	X	-
Rezirkulation (optional)	-	X	-

3 Hydraulisches Anschlussschema

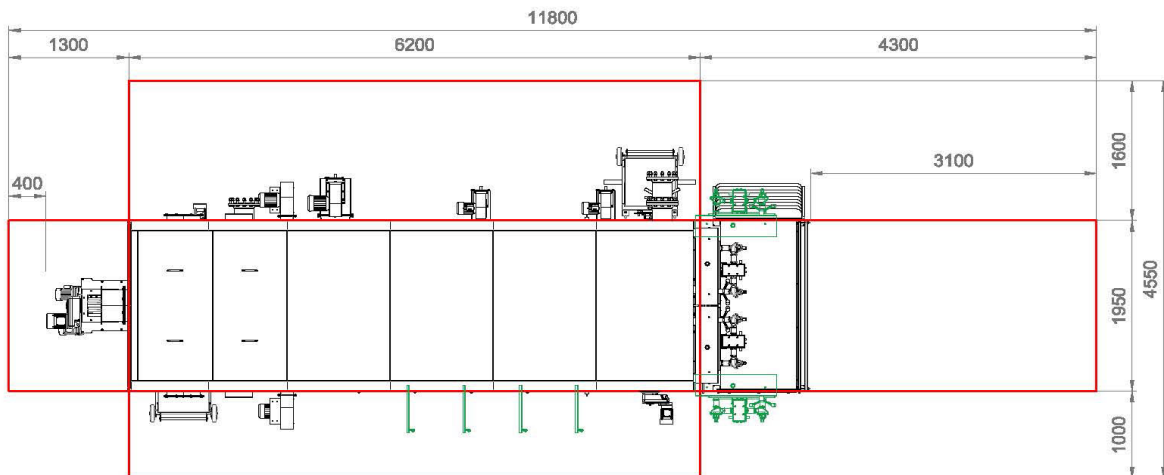
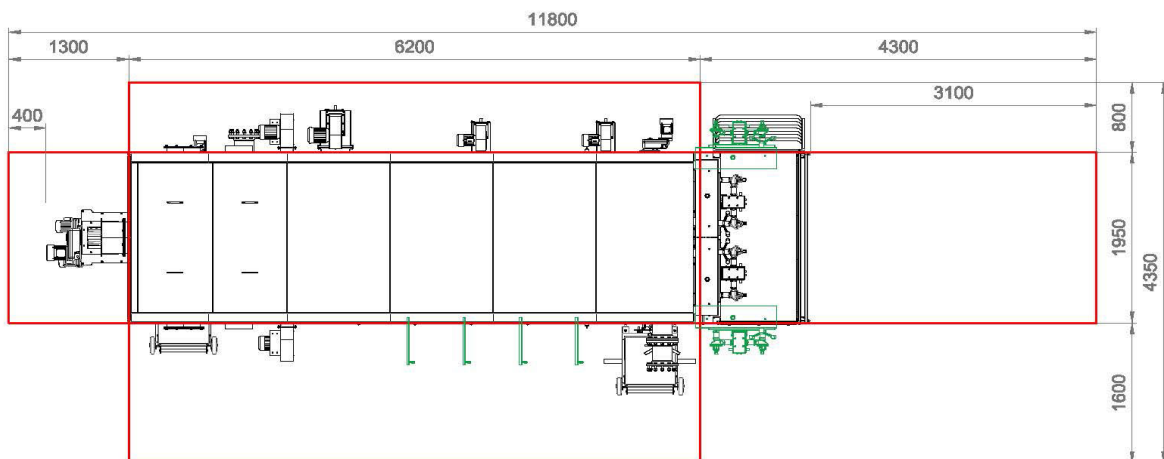
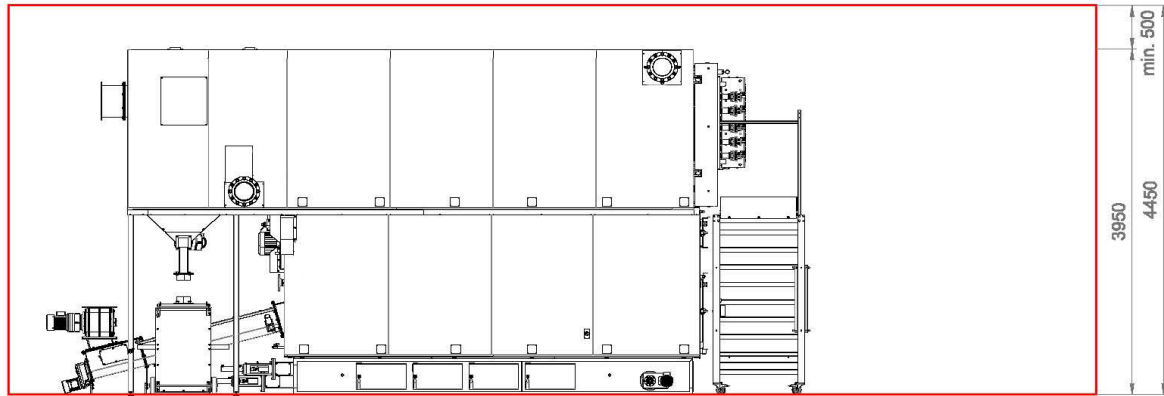


→ Normen und Vorschriften beachten

Hydraulik	
Vorlauf- / Rücklaufanschluss	200 / 200 PN 16
Durchflusskoeffizient	382
Volumenstrom bei $\Delta T = 10/20K$	171 / 86 m ³ /h
Druckverlust bei $\Delta T = 20K$	5 kPa
Zulässiger Betriebsdruck	6 bar
Maximale Vorlauftemperatur	95 °C
Minimale Rücklauftemperatur	60 °C
Sicherheitswärmetauscher Wasserdruck	>1,5 bar
Sicherheitswärmetauscher Wassertemp.	<=20 °C
Vorlauf- / Rücklaufanschluss Stokerkühlung	65 / 65 PN 16

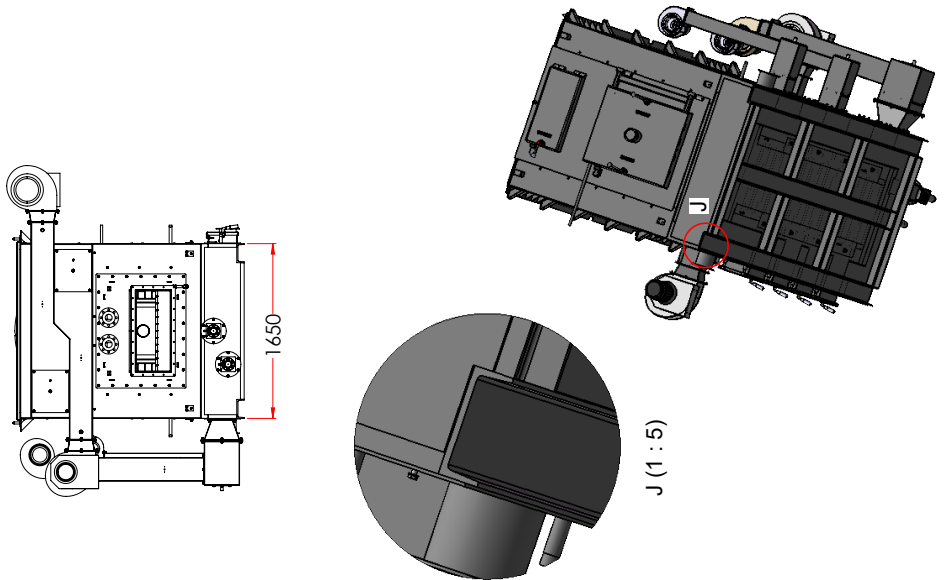
4 Freibereiche

- Bezeichnen Mindestabstände zu Mauern, Decken und anderen Objekten
- Stellen optimale Montage-, Wartung- und Serviceabläufe sicher
- Mit Hersteller abstimmen, ob Freibereiche unter bestimmten Begebenheiten überschritten werden dürfen



5 Aufstellung und Gewichtsverteilung

→ Gesamtgewicht inkl. Wasser: 33600 kg



Der Grundrahmen des Kesselunterbaus ist aus
U-Stahl 180x70 gefertigt

