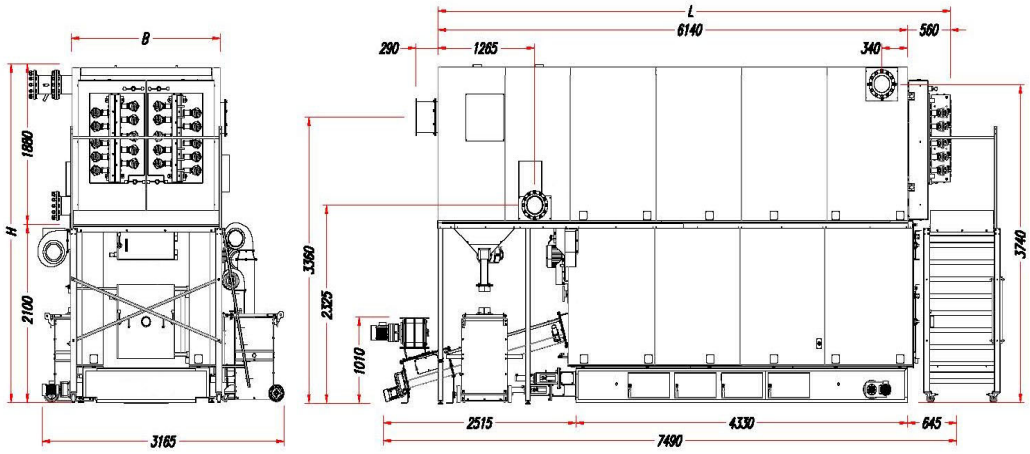
Hargassner Industry GmbH, Anton Hargassner Straße 1, A-4952 Weng
+43 (0) 77 23 / 52 74
Kompetenzzentrum, Photo-Play-Straße 1, A-4860 Lenzing
+43 (0) 77 23 / 52 74 - 8000, industry@hargassner.at

HARGASSNER INDUSTRY

MAGNO-SR 2500

1 Einbaumaße



2 Technische Daten

Allgemeines	
Nennleistung	2490 kW
Brennstoffwärmeleistung	2770 kW
Länge L ohne Anbauteile	6700 mm
Breite B ohne Anbauteile	1950 mm
Höhe H	3980 mm
Trockengewicht mit Anbauteile und Verkleidung	28700 kg
Wasserinhalt	5100 l
Wirkungsgrad	93,50%
Kesselklasse	5
Brennmaterial Norm Hackgut	EN ISO 17225-4
Brennmaterial Güte Hackgut	A1, A2, B1
Partikelgröße Hackgut	P16S, P31S, P45S
Wassergehalt Hackgut	8* - 60 %
Vorlauftemperatur min / max	60 / 95 °C
Kesseldetails	
Gewicht Feuerbox ohne Anbauteile	16800 kg
Gewicht Wärmetauscher ohne Anbauteile	11700 kg
Brennkammervolumen	4,74 m³
Heizfläche	119 m²
Anzahl Züge	3
Anzahl Luftzonen primär / sekundär	3 / 2
Rauchrohranschluss Ø	500 mm
Reinigungsventile	20 Stk.
Entaschung Rost / Zyklon	240 / 240 l

* nur in Verbindung mit Abgasrezirkulation

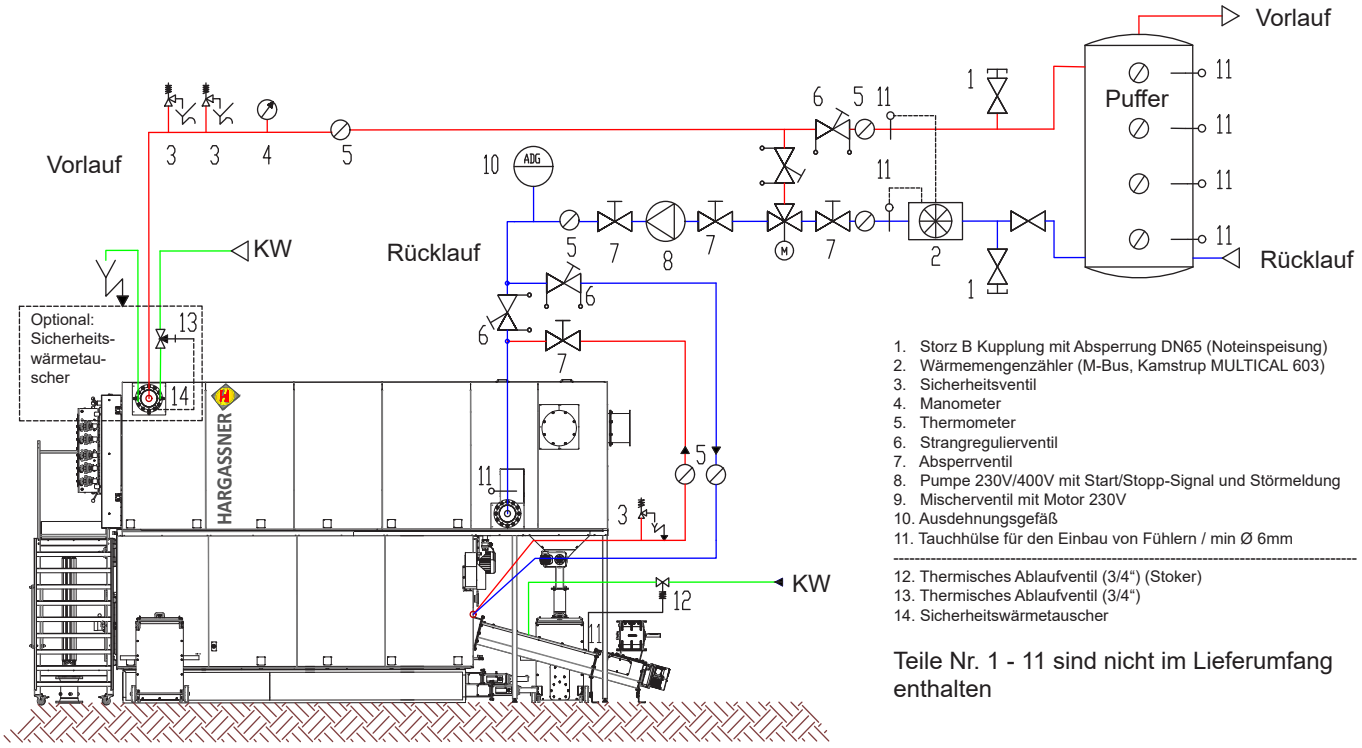
Verbrennung	
Wärmeleistung Teillast / Volllast	747 / 2490
Feuerraumbelastung	525 kW/m³
Heizflächenbelastung	21 kW/m²
Abgastemperatur Teillast / Volllast	75 / 150 °C
Max. Abgasvolumenstrom	9960 m³/h
Notwendiger Förderdruck	0-10 Pa

→ Rauchrohr- und Kamindurchmesser von Kaminlieferant auszulegen
→ Lokale und gesetzliche Vorschriften beachten
→ Kamin muss feuchteunempfindlich ausgeführt sein

Schallemissionen	
Schalldruckpegel Kessel	96 dbA
Schalldruckpegel Gebläse	95 dbA
Elektrik	
Einspeisung	400VAC/50Hz, 3Ph+N+PE
Maximale Vorsicherung (exkl. Austragung)	100 A
Standbybetrieb	130 W
Teillast / Nennlast	10 / 23 kW

Anschlussoptionen (Türseitig gesehen)	Links	Rechts	Hinten
Wendekammertür Scharnier	-	-	-
Abgasventilator	x	x	x
Schaltschrank	x	x	x
Vorlauf/Rücklauf	x	x	-
Brennstoffzufuhr	-	-	x
Unterrostentaschung	x	-	-
Rost-/Zyklonaschetonne	x	x	-
Sicherheitswärmetauscher	x	x	-
Rezirkulation (optional)	-	x	-

3 Hydraulisches Anschlussschema



1. Storz B Kupplung mit Absperrung DN65 (Noteinspeisung)
2. Wärmemengenzähler (M-Bus, Kamstrup MULTICAL 603)
3. Sicherheitsventil
4. Manometer
5. Thermometer
6. Strangregulierventil
7. Absperrventil
8. Pumpe 230V/400V mit Start/Stopp-Signal und Störmeldung
9. Mischerventil mit Motor 230V
10. Ausdehnungsgefäß
11. Tauchhülse für den Einbau von Fühlern / min Ø 6mm

---

12. Thermisches Ablaufventil (3/4“) (Stoker)
13. Thermisches Ablaufventil (3/4“)
14. Sicherheitswärmetauscher

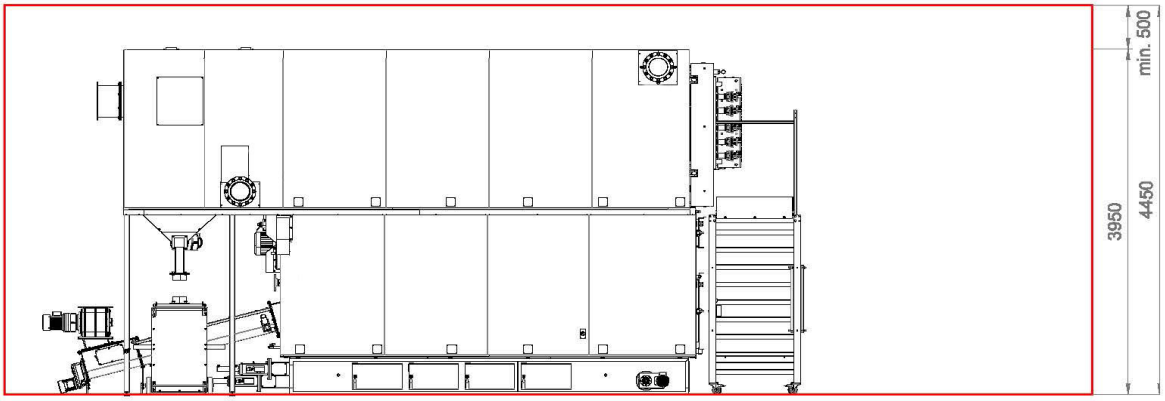
Teile Nr. 1 - 11 sind nicht im Lieferumfang enthalten

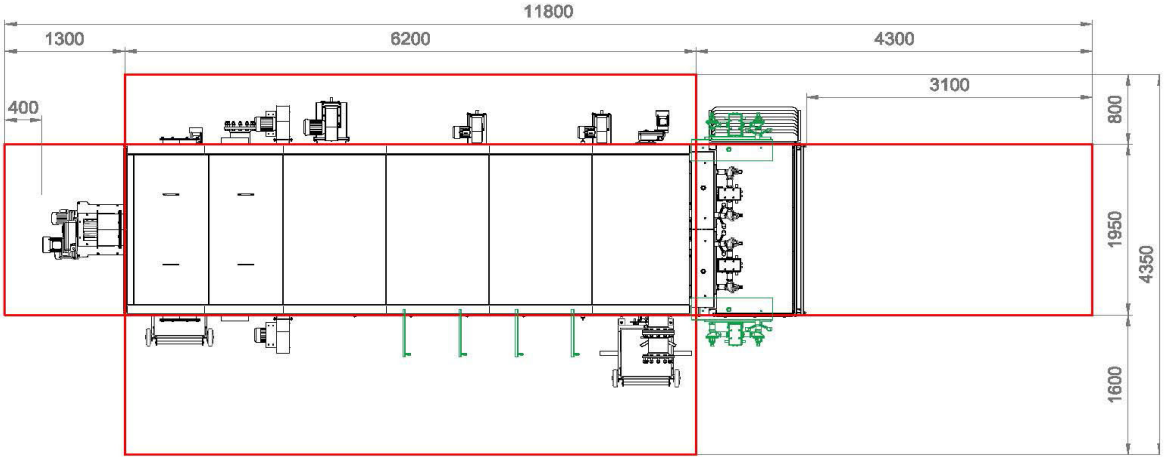
→ Normen und Vorschriften beachten

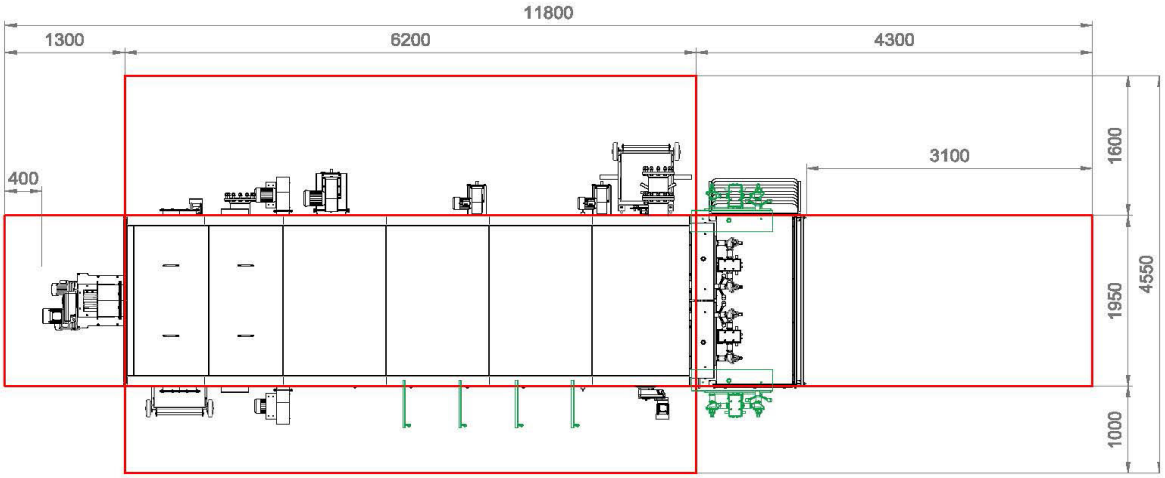
Hydraulik	
Vorlauf- / Rücklaufanschluss	200 / 200 PN 16
Durchflusskoeffizient	478
Volumenstrom bei ΔT = 10/20K	214 / 107 m³/h
Druckverlust bei ΔT = 20K	5 kPa
Zulässiger Betriebsdruck	6 bar
Maximale Vorlauftemperatur	95 °C
Minimale Rücklauftemperatur	60 °C
Sicherheitswärmetauscher Wasserdruck	>1,5 bar
Sicherheitswärmetauscher Wassertemp.	<=20 °C
Vorlauf- / Rücklaufanschluss Stokerkühlung	65 / 65 PN 16

4 Freibereiche

→ Bezeichnen Mindestabstände zu Mauern, Decken und anderen Objekten
→ Stellen optimale Montage-, Wartung- und Serviceabläufe sicher
→ Mit Hersteller abstimmen, ob Freibereiche unter bestimmten Begebenheiten überschritten werden dürfen

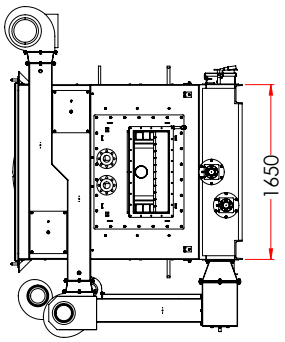


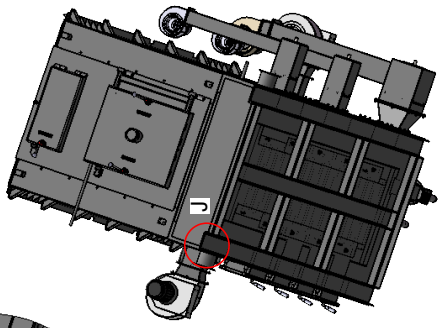


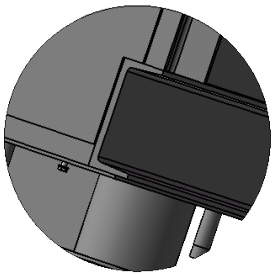


5 Aufstellung und Gewichtsverteilung

→ Gesamtgewicht inkl. Wasser: 33600 kg

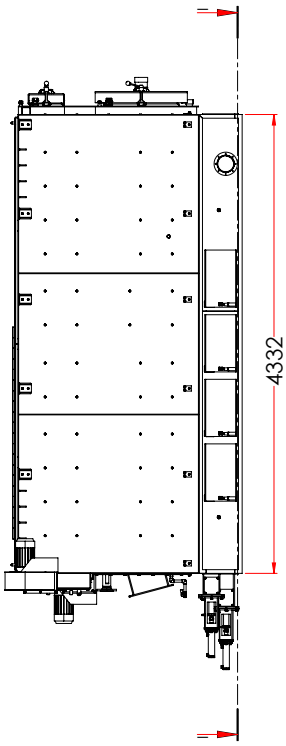


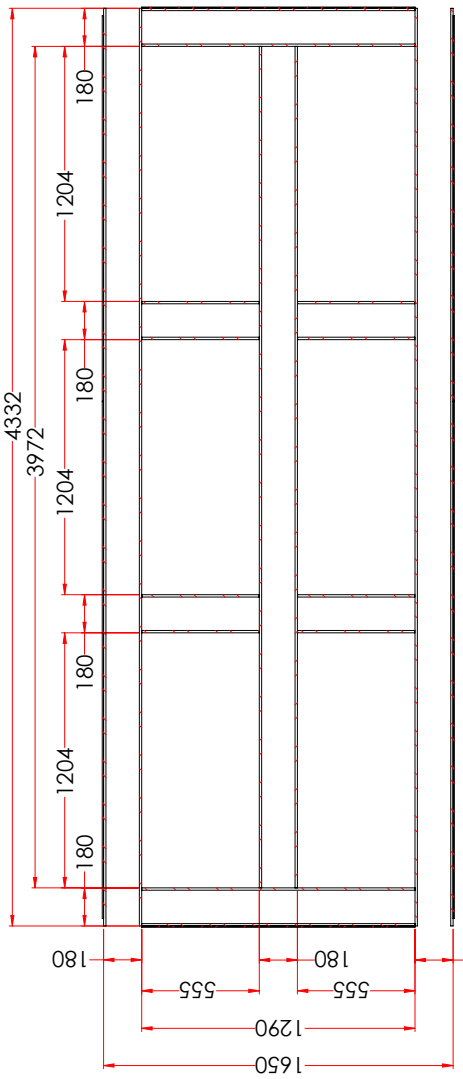




J (1 : 5)

Der Grundrahmen des Kesselunterbaus ist aus U-Stahl 180x70 gefertigt





I-I (1 : 15)