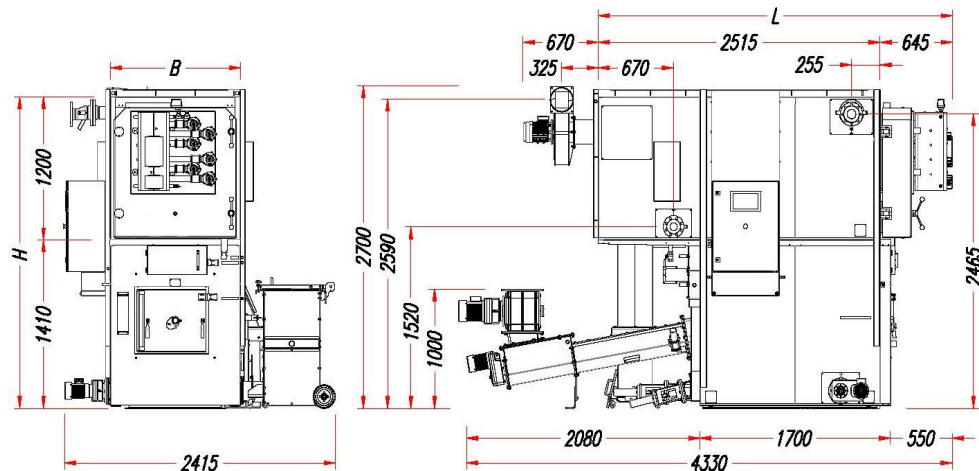


MAGNO-VR 250

1 Einbaumaße



2 Technische Daten

Allgemeines	
Nennleistung	250 kW
Brennstoffwärmeleistung	267 kW
Länge L ohne Anbauteile	3160 mm
Breite B ohne Anbauteile	1160 mm
Höhe H	2610 mm
Trockengewicht mit Anbauteile und Verkleidung	5100 kg
Wasserinhalt	830 l
Wirkungsgrad	93,80%
Kesselklasse	5
Brennmaterial Norm Hackgut	EN ISO 17225-4
Brennmaterial Güte Hackgut	A1, A2, B1
Partikelgröße Hackgut	P16S, P31S
Wassergehalt Hackgut	8* - 60 %
Vorlauftemperatur min / max	60 / 95 °C
Kesseldetails	
Gewicht Feuerbox exkl. Gewölbesteine**	2120 kg
Gewicht Wärmetauscher inkl. Zyklon**	1925 kg
Brennkammervolumen	0,41 m ³
Heizfläche	13,42 m ²
Anzahl Züge	3
Anzahl Luftzonen primär / sekundär	2 / 2
Rauchrohranschluss Ø	200 mm
Reinigungsventile	6 Stk.
Entaschung Rost / Zyklon	240 / 40 l

* nur in Verbindung mit Abgasrezirkulation

** ohne Anbauteile und Verkleidung



Verbrennung

Wärmeleistung Teillast / Volllast	75 / 250
Feuerraumbelastung	610 kW/m ³
Heizflächenbelastung	19 kW/m ²
Abgastemperatur Teillast / Volllast	75 / 145 °C
Max. Abgasvolumenstrom	1000 m ³ /h
Notwendiger Förderdruck	0-10 Pa

→ Rauchrohr- und Kamindurchmesser von Kaminlieferant auszulegen

→ Lokale und gesetzliche Vorschriften beachten

→ Kamin muss feuchteunempfindlich ausgeführt sein

Schallemissionen

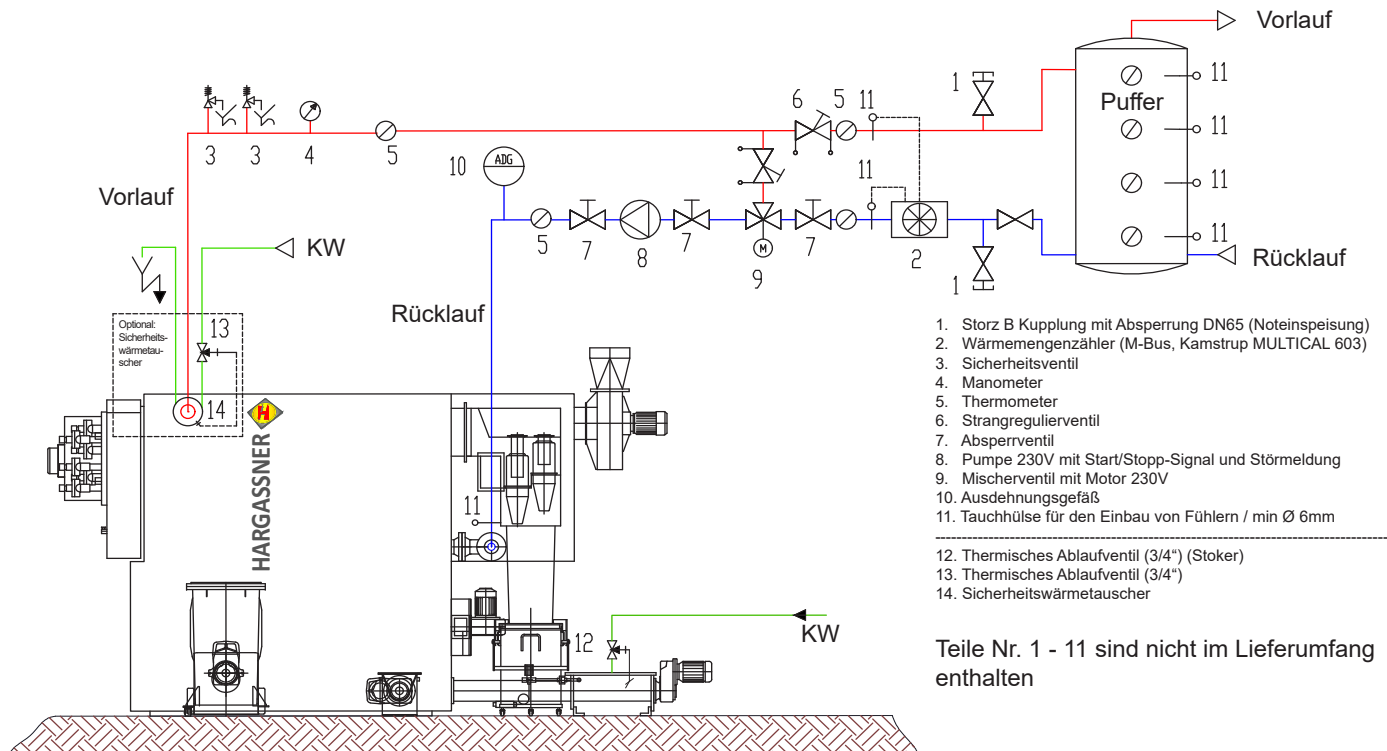
Schalldruckpegel Kessel	96 dbA
Schalldruckpegel Gebläse	81 dbA

Elektrik

Einspeisung	400VAC/50Hz, 3Ph+N+PE
Maximale Vorsicherung (exkl. Austragung)	25 A
Standbybetrieb	60 W
Teillast / Nennlast	0,9 / 1,6 kW

Anschlussoptionen (Türseitig gesehen)	Links	Rechts	Hinten
Wendekammertür Scharnier	X	X	-
Abgasventilator	X	X	X
Schaltschrank	X	X	-
Vorlauf / Rücklauf	X	X	-
Brennstoffzufuhr	-	-	X
Unterrostentaschung	-	X	-
Rost- / Zyklonaschetonne	X	X	-
Sicherheitswärmetausche	X	X	-
Rezirkulation (optional)	-	X	-

3 Hydraulisches Anschlussschema

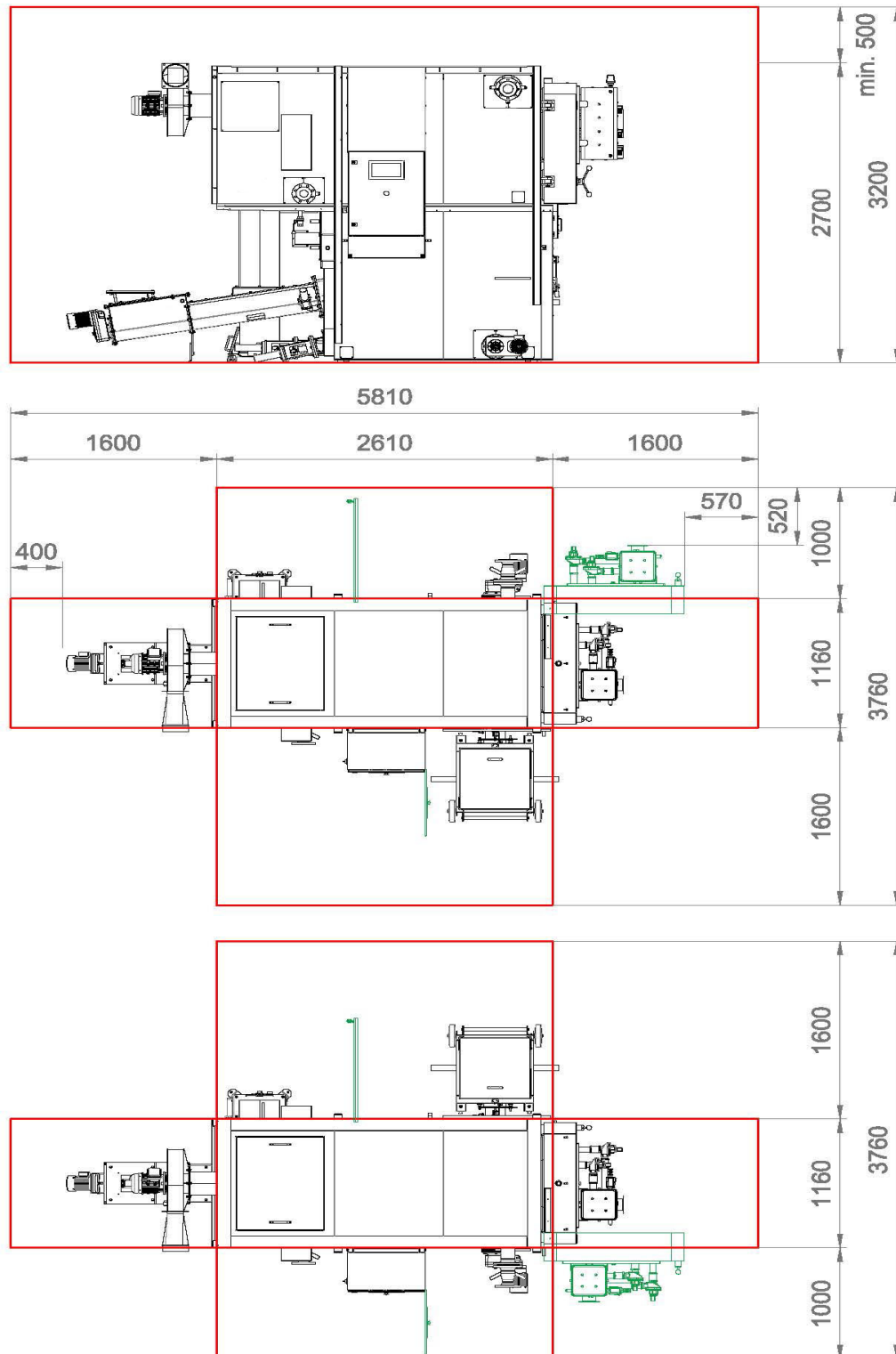


→ Normen und Vorschriften beachten

Hydraulik	
Vorlauf- / Rücklaufanschluss	80 / 65 PN 16
Durchflusskoeffizient	110
Volumenstrom bei $\Delta T = 10/20K$	22 / 11 m ³ /h
Druckverlust bei $\Delta T = 20K$	1 kPa
Zulässiger Betriebsdruck	6 bar
Maximale Vorlauftemperatur	95 °C
Minimale Rücklauftemperatur	60 °C
Sicherheitswärmetauscher Wasserdruck	>1,5 bar
Sicherheitswärmetauscher Wassertemp.	<=20 °C

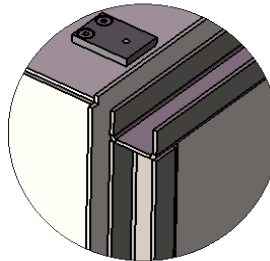
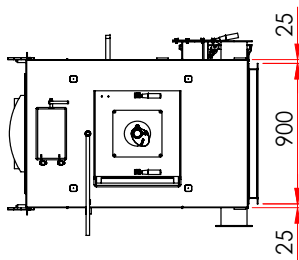
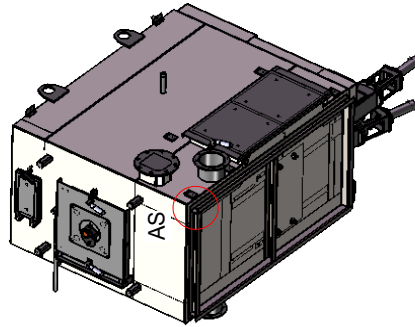
4 Freibereiche

- Bezeichnen Mindestabstände zu Mauern, Decken und anderen Objekten
- Stellen optimale Montage-, Wartung- und Serviceabläufe sicher
- Mit Hersteller abstimmen, ob Freibereiche unter bestimmten Begebenheiten überschritten werden dürfen



5 Aufstellung und Gewichtsverteilung

→ Gesamtgewicht inkl. Wasser: 5930 kg



AS (1 : 5)

Der Grundrahmen des Kesselunterbaus ist aus U-Stahl 60x40 gefertigt

