

HACKGUT HEIZUNGEN

20 – 2.500 kW

HARGASSNER 



hargassner.com

Inhaltsverzeichnis

- 4 Gute Gründe für Heizen mit Hackgut
- 6 Übersicht aller Hackgutheizungen
- 8 Eco-HK 20 – 60
- 10 Eco-HK 70 – 120
- 12 Eco-HK 130 – 230
- 14 Eco-HK 250 – 330
- 16 Eco-HK Vorteile
- 20 Partikelfilter eCleaner
- 22 Kaskaden und KWK
- 23 Magno-Industrieheizungen
- 24 Smart-Home und Steuerung
- 26 Kesselbedienung und Touchdisplay
- 28 Raumaustragung
- 32 Transport- und Lagersysteme
- 36 Lagerraumbefüllung
- 38 Heizmodule
- 40 Speichersysteme
- 42 Aschefördersysteme
- 44 Heizungszubehör
- 46 Technische Daten

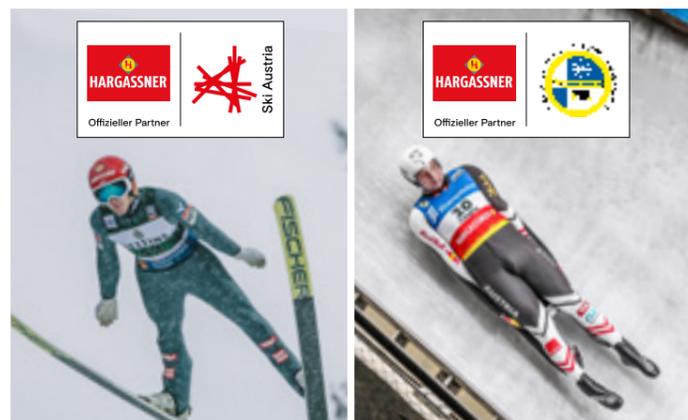
Julia Mühlbacher & Philipp Aschenwald



Wintersport ist unsere Leidenschaft

Das Feuer lodert in unseren Augen. Nicht nur, weil wir nachhaltige Heizungen mit erneuerbarer Wärme bauen, sondern auch, weil wir leidenschaftliche Sportfans sind. War es einst Anton Hargassner sr. selbst, der sich in jungen Jahren beim Skispringen wagemutig vom Schanzenbalken abgestoßen hatte, entfachte er später auch bei Markus und Anton jr. Hargassner das Feuer für den Sport. Diese Leidenschaft brennt bei der Familie Hargassner bis heute und so prägen auch die Werte des Sports die Hargassner Unternehmenskultur aktiv. Mit der „Hargassner Sport-Family“ wird diese Sportbegeisterung, vom Nachwuchs bis zu den Profis, vereint und mit der internationalen Fan-Community geteilt.

Ihr wollt top informiert sein und hautnah miterleben, was in der Welt der „Hargassner Sport-Family“ alles passiert? Dann folgt ihr auf Facebook & Instagram. **#hargassnerfamily**  



4 Jahrzehnte Hargassner = 4 Jahrzehnte Heiztechnik der Zukunft

Hargassner. Seit 1984 stehen wir als Pionier von automatisierten Biomasseheizungen unseren Kunden als zuverlässiger Partner – mit Handschlagqualität aus dem Innviertel – zur Seite. Mittlerweile sind wir zu einem international erfolgreichen Unternehmen mit ausgeprägtem Innovationsgeist gewachsen.

- ✓ Über **40 Jahre Erfahrung**
- ✓ **185.000 Kunden** weltweit
- ✓ **110.000 m² Firmennutzfläche**
- ✓ **1.200 Mitarbeiter** an mehreren Standorten
- ✓ **Export in 43 Länder**
- ✓ **Erfolgreich ausgezeichnet**



Geschäftsführung (v. l.)
Markus & Anton jr. Hargassner





Heizen mit Hackgut

Vorteile

- ✓ **Unabhängigkeit von Öl und Gas**
- ✓ **Krisensicher**, da heimischer Brennstoff
- ✓ **Kurze Transportwege**
- ✓ **Wertschöpfung in der Region**
- ✓ **Höchster Komfort**
- ✓ **Restholzverwertung**

Umweltfreundlich. Hackgut ist CO₂-neutral. Generell ergibt sich durch die sauberere Verbrennung eine CO₂-Reduktion von 95 % gegenüber Heizöl.

Heimisch. Die Nutzung von Hackgut bietet einen zukunftssicheren Markt für heimische Unternehmen und sichere Arbeitsplätze in der Region.

Wirtschaftlich. Die Kombination aus niedrigen Brennstoffkosten und hocheffizienter Verbrennung macht Heizen mit Hackgut so wirtschaftlich.

Zukunftssicher. Da seit Jahrzehnten in Deutschland und Österreich mehr Holz nachwächst als genutzt wird, bestehen für zukünftige Biomasse-Einsteiger ausreichend Reserven.

Komfortabel & sauber.

Heutige Biomasse-Heizkessel sind hoch entwickelt. Das Hackgut wird aus dem Lager automatisch in den Heizkessel gefördert. Zündung, Steuerung, Kesselreinigung und Entaschung erfolgen durch die Anlage selbst. Auch die Regelung der Wärmeverteilung funktioniert vollautomatisch und komfortabel.



Hackschnitzelerzeugung direkt vor Ort

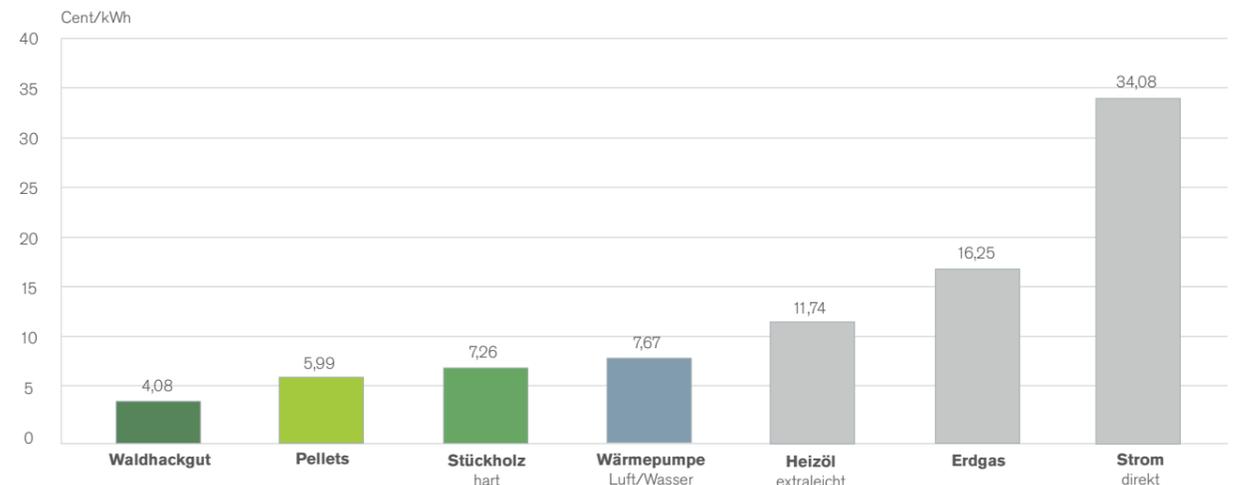


HÖCHSTE FÖRDERUNGEN!

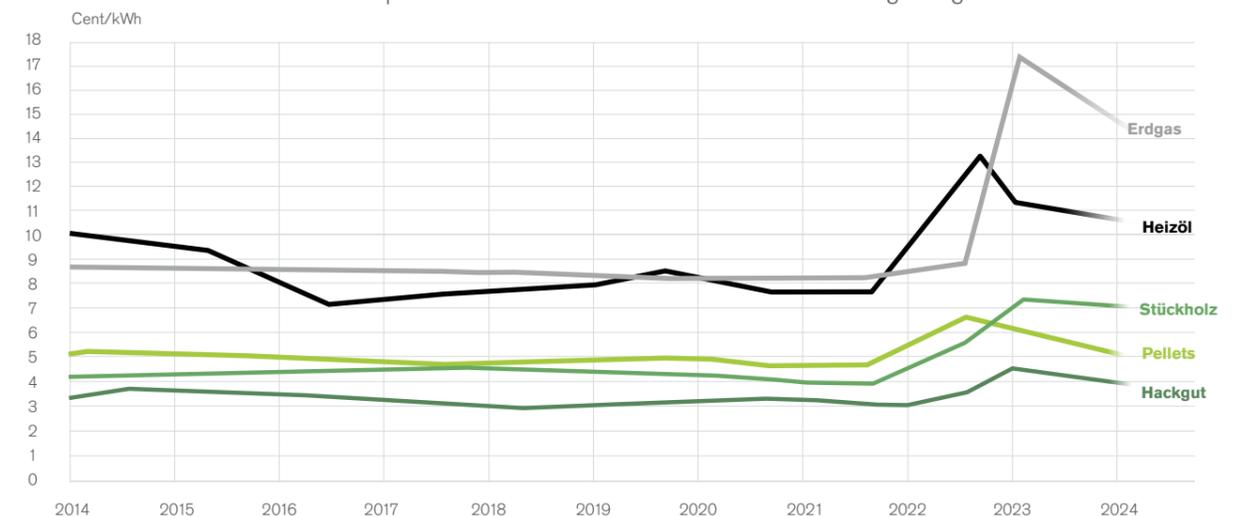
Genauere Informationen unter hargassner.com
Bei der Neuanschaffung bzw. der Sanierung von Heizanlagen unterstützen der Bund bzw. das Land mit hohen Förderungen!

Energiepreise pro Jahr*

Stellt man die Kosten der einzelnen Brennstoffe in Cent/kWh gegenüber, so ergibt sich ein erstaunliches Bild:



Langzeit-Heizkostenvergleich Biomasse – Öl/Erdgas In den zehn Jahren waren Pellets im Durchschnitt um 44 % und Hackgut um 60 % günstiger als Heizöl. Selbst während der Preisveränderungen aufgrund globaler Effekte in den letzten Jahren spielte Biomasse ihre Stärke aus und bleibt der günstigste Komfortbrennstoff.



* Basis: Bezugspreis für Heizöl 15.000 kWh Gas, 3.500 kWh Strom exklusive Neukundenrabatte, 1.000 Liter Heizöl extraleicht, Gewichteter, durchschnittlicher Konsumentenpreis frei Haus (inkl. Tankwagenabfuhr) für 1.000 Liter Heizöl extraleicht frei Haus, bezogen auf eine Abgabemenge von 3.000 Liter. Quelle: proPellets, Landwirtschaftskammer Österreich, E-Control, WVO, Österreichische Biomasseverband, Stand: 11/2024

Quellen: Gas e-control, Heizöl WVO, Pellets Genol, proPellets Austria, Biomasseverband Österreich

Die Vielfalt unserer Hackgutheizungen

ECO HK

20 – 60 kW

Besonders geeignet für:

- Einfamilienhäuser
- Zweifamilienhäuser
- Landwirtschaft

Details siehe S. 8



ECO HK

70 – 120 kW

Besonders geeignet für:

- Landwirtschaft
- Öffentliche Gebäude
- Hotellerie und Gastronomie

Details siehe S. 10



ECO HK

130 – 230 kW

Besonders geeignet für:

- Gewerbe
- Öffentliche Gebäude
- Industrie

Details siehe S. 12



ECO HK

250 – 330 kW, in Kaskade bis 2 MW

Besonders geeignet für:

- Gewerbe
- Öffentliche Gebäude
- Industrie

Details siehe S. 14



Biomasse-Heiztechnologie vom Feinsten

Produkte von Hargassner vereinen höchste Qualität, Kompetenz und jahrzehntelang bewährte Technologie. Mit großem Gespür für die Umwelt forscht und entwickelt Hargassner als Biomasse-Pionier an der Zukunft des Heizens. Durch diese Innovationen gehören die Kessel zu den besten Biomasse-Heizlösungen, die es heute weltweit gibt. Niedrigste Emissionswerte bei effizientesten Wirkungsgraden, maximaler Komfort und lange Lebensdauer zeichnen die Marke „Hargassner“ aus. Forschung, Qualitätskontrolle

und die Zufriedenheit des Kunden im Fokus prägen deshalb die täglichen Aufgaben in hohem Maß. Viele Kunden profitieren bereits von dieser Erfolgsstory. Eine Kapazität von mehr als 30.000 erzeugte Heizkessel pro Jahr und über 185.000 zufriedene Käufer weltweit belegen das Spitzenniveau der Hargassner Heiztechnologie.

Entdecken Sie auf den kommenden Seiten die große Welt der Hargassner Hackgutheizungen.



Unsere Kesselreihen Eco-HK von 20 kW bis 120 kW sind mit dem Innovationspreis Energiegenie ausgezeichnet. Nähere Infos zu unseren Auszeichnungen und Preisen finden Sie auf unserer Homepage hargassner.com



ECO HK

20 – 60 kW

Hargassner – modernste Hackgutheiztechnologie für den niedrigen Leistungsbereich. Diese Heizungen sind besonders geeignet für Landwirte und Ein- oder Zweifamilienhäuser.

- ✓ **Kostensenkend** durch Eco-Betrieb
- ✓ **Stufenbrecherrost** spezielles Rostsystem
- ✓ **Automatische Brennstofferkennung**
- ✓ **Eco-Control** für niedrigste Feinstaubwerte
- ✓ **Zellradschleuse in Z-Form**
- ✓ **Notbetrieb** mit Stückholz möglich



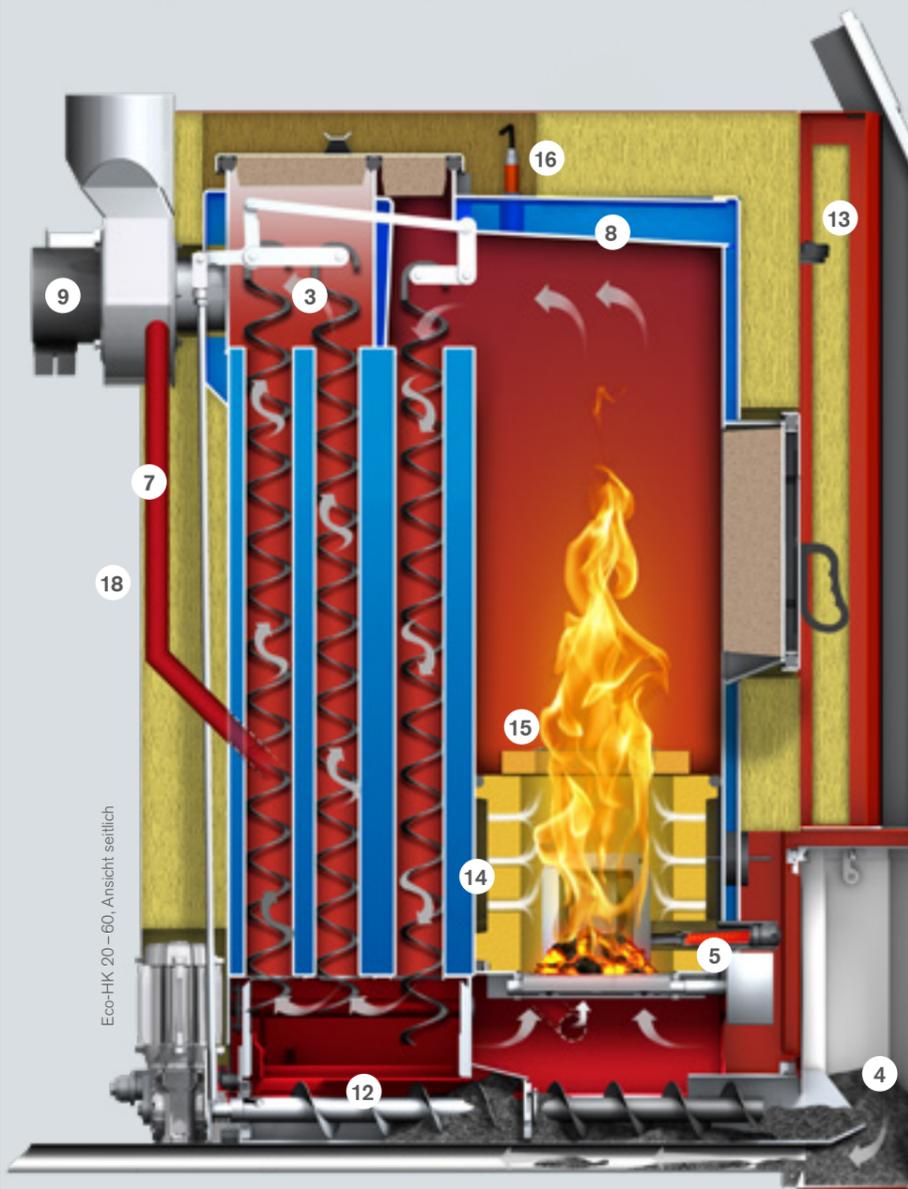
Einsatzbereiche

- Landwirtschaft
- Einfamilienhäuser
- Zweifamilienhäuser

- ⊕ H x B x T = 1.455 x 660 x 940 mm (Eco-HK 20 – 35)
- ⊕ H x B x T = 1.455 x 745 x 1.025 mm (Eco-HK 40 – 60)
- ⊕ Energieeffizienzklasse bis zu **A***
- ⊕ Wirkungsgrad bis zu 95 %
- ⊕ Bis zu 5 Jahre Garantie

Rundum-Komfort

Eco-HK 20 – 60



- 1 Rostsystem „Stufenbrecherrost“
- 2 Glutbettniveau-Regelung
- 3 Turbulatoren mit autom. Kesselputzeinrichtung (auch im 1. Zug)
- 4 Aschenbox 30 l
- 5 Automatische Zündung mit 300 W
- 6 Zweikammer-Zellradschleuse in Z-Form (18 cm Tiefe)
- 7 Rezirkulation serienmäßig
- 8 Wärmetauscher; keine thermische Ablaufsicherung nötig
- 9 Saugzuggebläse (EC-Motor) mit Unterdrucküberwachung
- 10 Integrierte Rücklaufanhebung
- 11 Eco-RA – Energiespar-Raumaustragung
- 12 Ascheaustragung für Flug- und Rostasche
- 13 Unterdrucküberwachung
- 14 Vollschamottierte Brennkammer
- 15 Flammbücheldüse aus hochwertigem Schamott
- 16 Lambdasonde
- 17 Niro-Einschubschnecke + Rohr in Edelstahl
- 18 Feinstaubfilter eCleaner optional (Infos Seite 21)



ECO HK

70 – 120 kW

Hargassner – modernste Hackgutheiztechnologie für den mittleren Leistungsbereich. Diese Heizungen sind besonders geeignet für Mehrfamilienhäuser, Hotellerie oder Gastronomiebetriebe sowie kleinere öffentliche Gebäude.

- ✓ **Kostensenkend** durch Eco-Betrieb
- ✓ **Stufenbrecherrost** spezielles Rostsystem
- ✓ **Automatische Brennstofferkennung**
- ✓ **Eco-Control** für niedrigste Feinstaubwerte
- ✓ **Zellradschleuse in Z-Form**



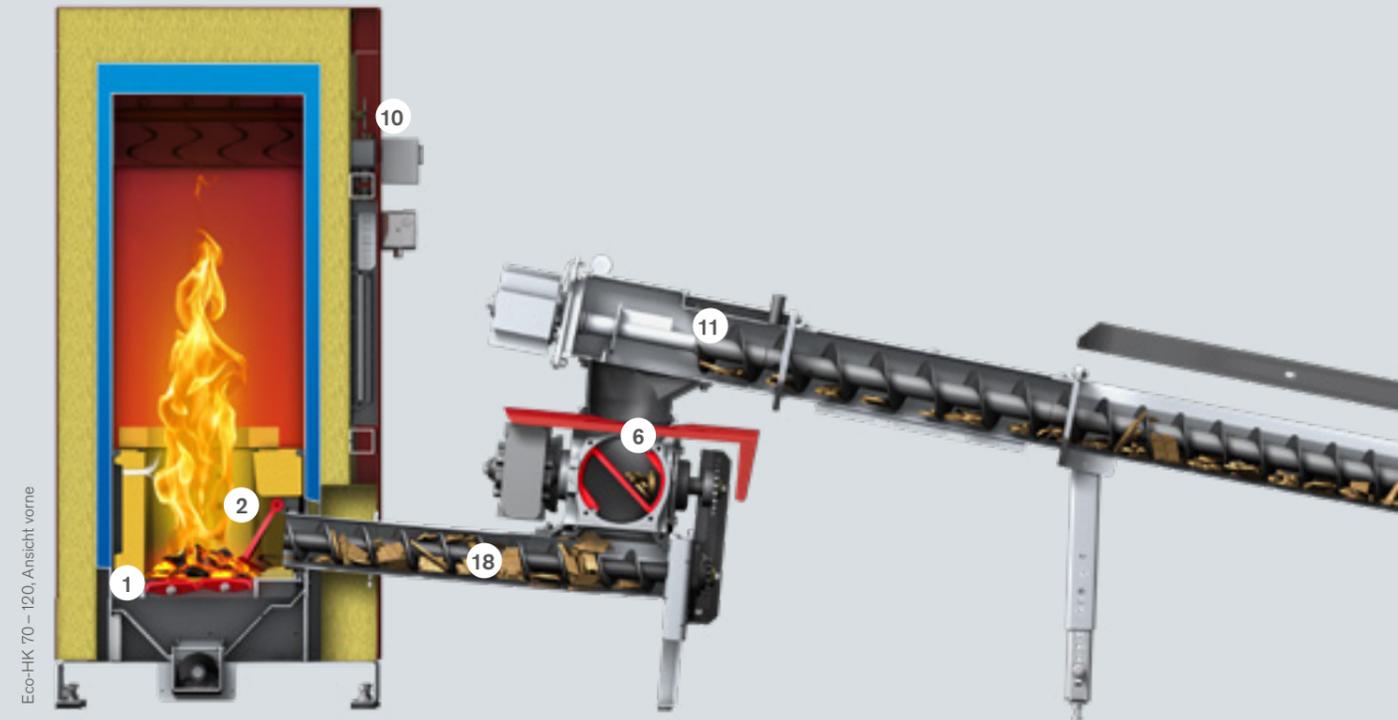
Einsatzbereiche

- Landwirtschaft
- Öffentliche Gebäude
- Hotellerie und Gastronomie

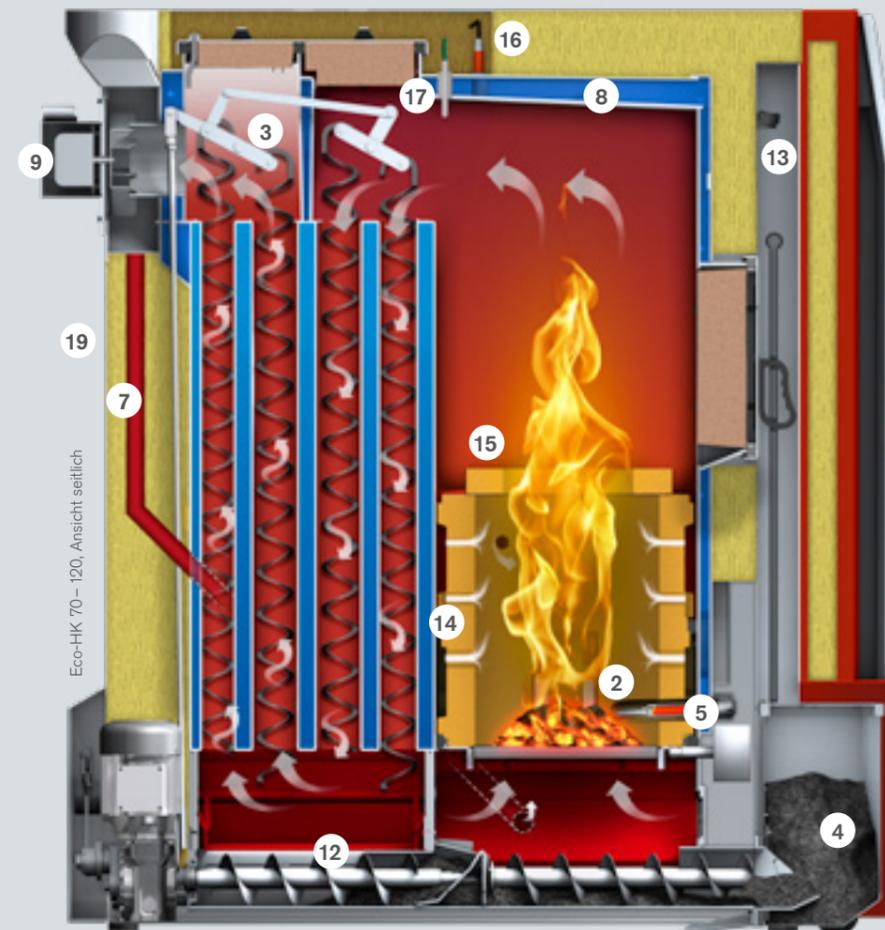
- ⊕ HxBxT = 1.670 x 745 x 1.215 mm
- ⊕ Energieeffizienzklasse bis zu **A***
- ⊕ Wirkungsgrad bis zu 95 %
- ⊕ Bis zu 5 Jahre Garantie

Heiztechnische Spitzenlösung

Eco-HK 70 – 120



Eco-HK 70 – 120, Ansicht vorne



Eco-HK 70 – 120, Ansicht seitlich

- 1 Rostsystem „Stufenbrecherrost“
- 2 Glutbett-niveau-Regelung
- 3 Turbulatoren mit autom. Kesselputzeinrichtung (auch im 1. Zug)
- 4 Aschenbox 60 l
- 5 Automatische Zündung mit 300 W
- 6 Zweikammer-Zellradschleuse in Z-Form (18 cm Tiefe)
- 7 Rezirkulation
- 8 Wärmetauscher: keine thermische Ablaufsicherung nötig
- 9 Saugzug (EC-Motor) mit Unterdrucküberwachung
- 10 Integrierte Rücklaufanhebung!
- 11 Eco-RA – Energiespar-Raumaustragung
- 12 Ascheaustragung für Flug- und Rostasche
- 13 Unterdrucküberwachung
- 14 Vollschatottierte Brennkammer
- 15 Flammbücheldüse aus hochwertigem Schamott
- 16 Lambdasonde
- 17 Flammtemperaturüberwachung
- 18 Niro-Einschubschnecke + Rohr in Edelstahl
- 19 Feinstaubfilter eCleaner optional (Infos Seite 21)



ECO HK 130 – 230 kW

Hargassner – modernste Hackgutheiztechnologie für den mittleren bis großen Leistungsbereich. Diese Heizungen sind besonders geeignet für öffentliche Gebäude, Industrie oder Gewerbebetriebe.

- ✓ **Kostensenkend** durch Eco-Betrieb
- ✓ **Stufenbrecherrost** spezielles Rostsystem
- ✓ **Automatische Brennstofferkennung**
- ✓ **Eco-Control** für niedrigste Feinstaubwerte
- ✓ **Zellradschleuse in Z-Form**

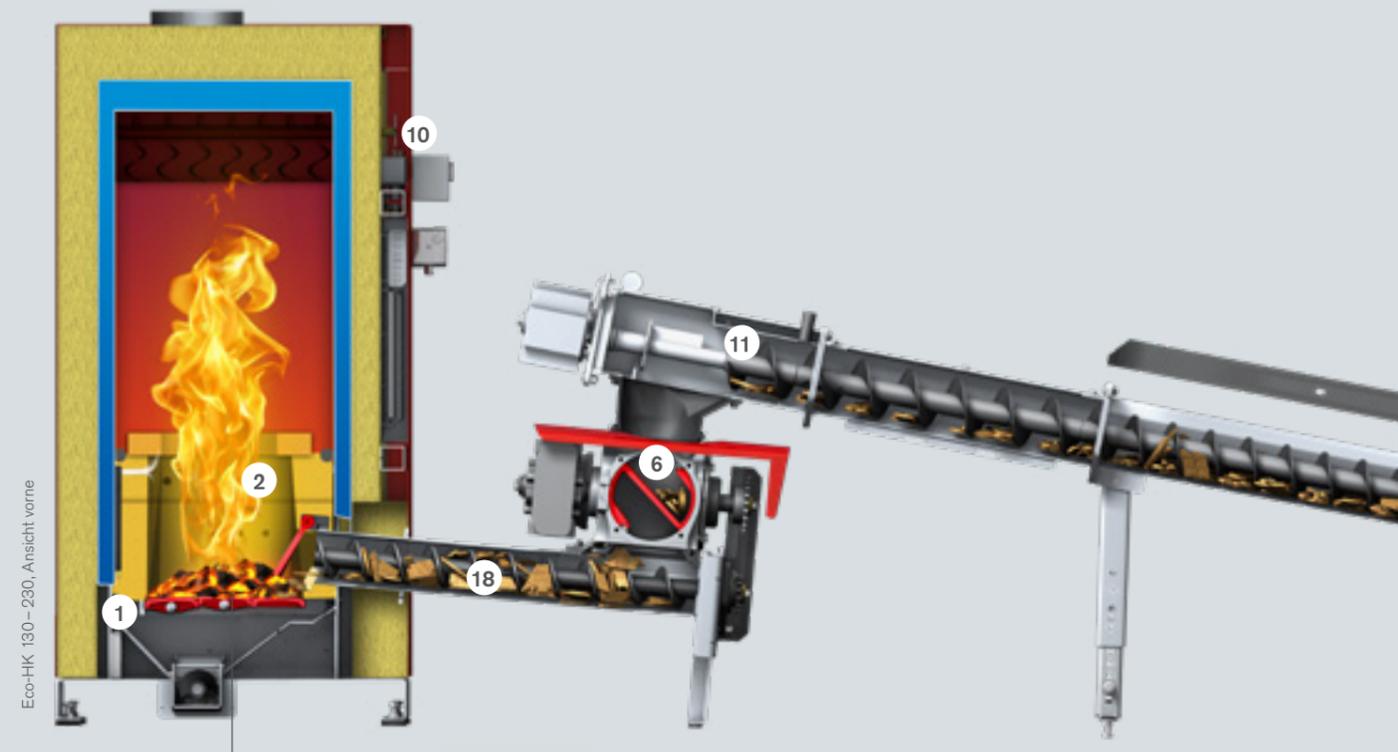


Einsatzbereiche

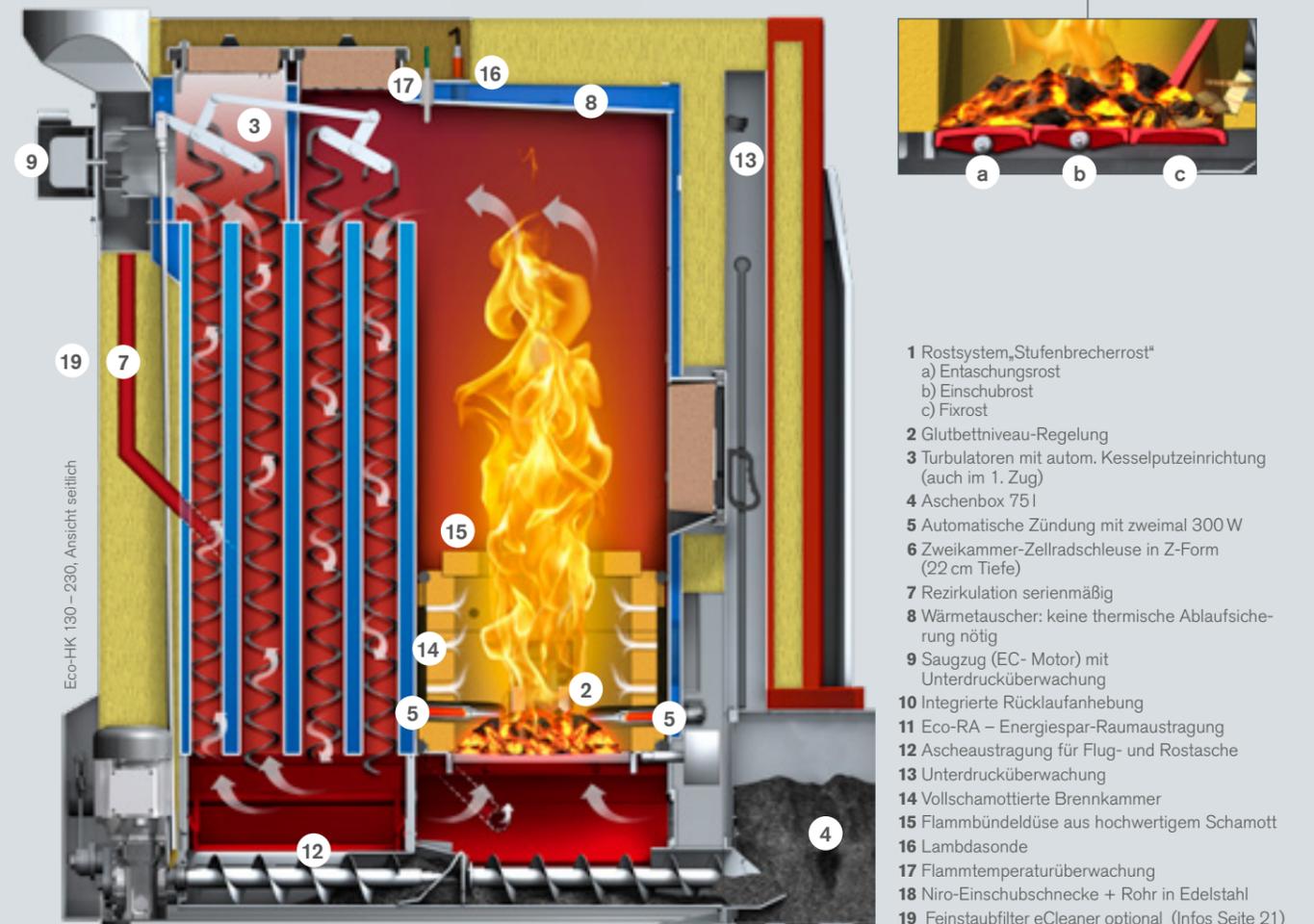
- Gewerbe
- Öffentliche Gebäude
- Industrie
- Nahwärmenetze

- ⊕ HxBxT = 1.765 x 875 x 1.740 mm (Eco-HK 130 – 170)
- ⊕ HxBxT = 1.915 x 945 x 1.905 mm (Eco-HK 200 – 230)
- ⊕ Wirkungsgrad bis zu 95 %
- ⊕ Bis zu 5 Jahre Garantie

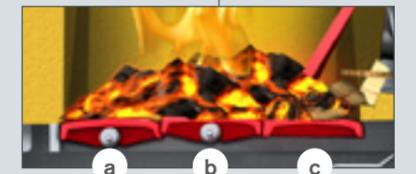
Professionelle Leistung Eco-HK 130 – 230



Eco-HK 130 – 230, Ansicht vorne



Eco-HK 130 – 230, Ansicht seitlich



- 1 Rostsystem „Stufenbrecherrost“
 - a) Entschungsrost
 - b) Einschubrost
 - c) Fixrost
- 2 Glutbettniveau-Regelung
- 3 Turbulatoren mit autom. Kesselputzeinrichtung (auch im 1. Zug)
- 4 Aschenbox 75l
- 5 Automatische Zündung mit zweimal 300 W
- 6 Zweikammer-Zellradschleuse in Z-Form (22 cm Tiefe)
- 7 Rezirkulation serienmäßig
- 8 Wärmetauscher: keine thermische Ablaufsicherung nötig
- 9 Saugzug (EC- Motor) mit Unterdrucküberwachung
- 10 Integrierte Rücklaufanhebung
- 11 Eco-RA – Energiespar-Raumaustragung
- 12 Ascheaustragung für Flug- und Rostasche
- 13 Unterdrucküberwachung
- 14 Vollschatottierte Brennkammer
- 15 Flammbündeldüse aus hochwertigem Schamott
- 16 Lambdasonde
- 17 Flammtemperaturüberwachung
- 18 Niro-Einschubschnecke + Rohr in Edelstahl
- 19 Feinstaubfilter eCleaner optional (Infos Seite 21)



ECO HK

250 – 330 kW

Hargassner – modernste Hackgutheiztechnologie für den großen Leistungsbereich. Diese Heizungen sind besonders geeignet für öffentliche Gebäude, Industrie, Gewerbebetriebe und Nahwärmenetze.

- ✓ **Kostensenkend** durch Eco-Betrieb
- ✓ **Stufenbrecherrost** spezielles Rostsystem
- ✓ **Automatische Brennstofferkennung**
- ✓ **Eco-Control** für niedrigste Feinstaubwerte
- ✓ **Zellradschleuse in Z-Form**



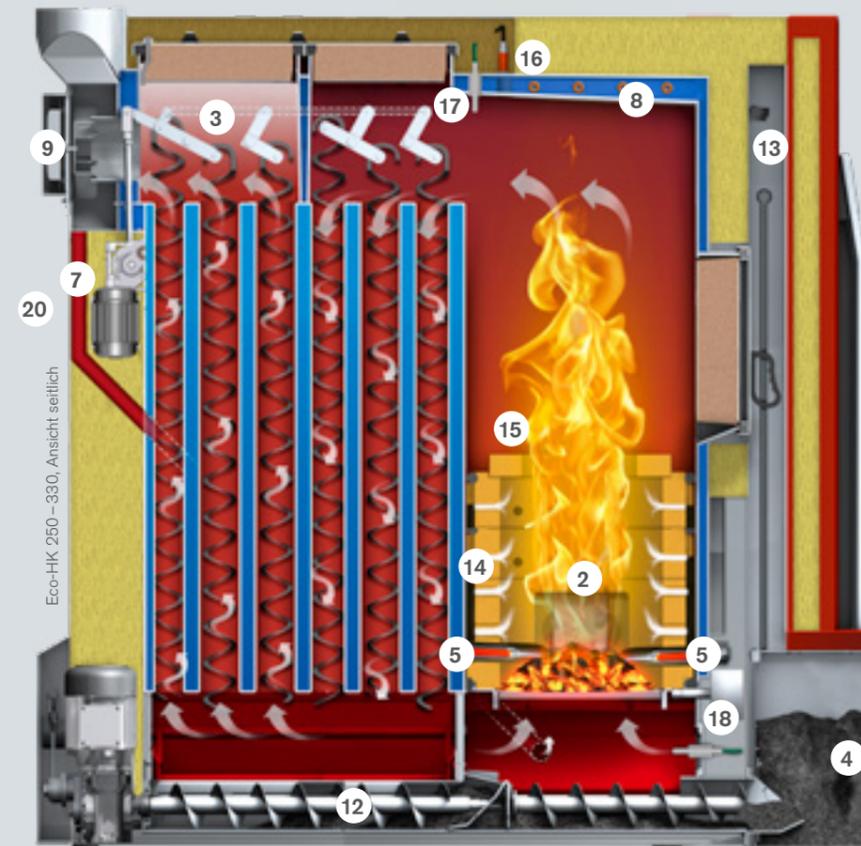
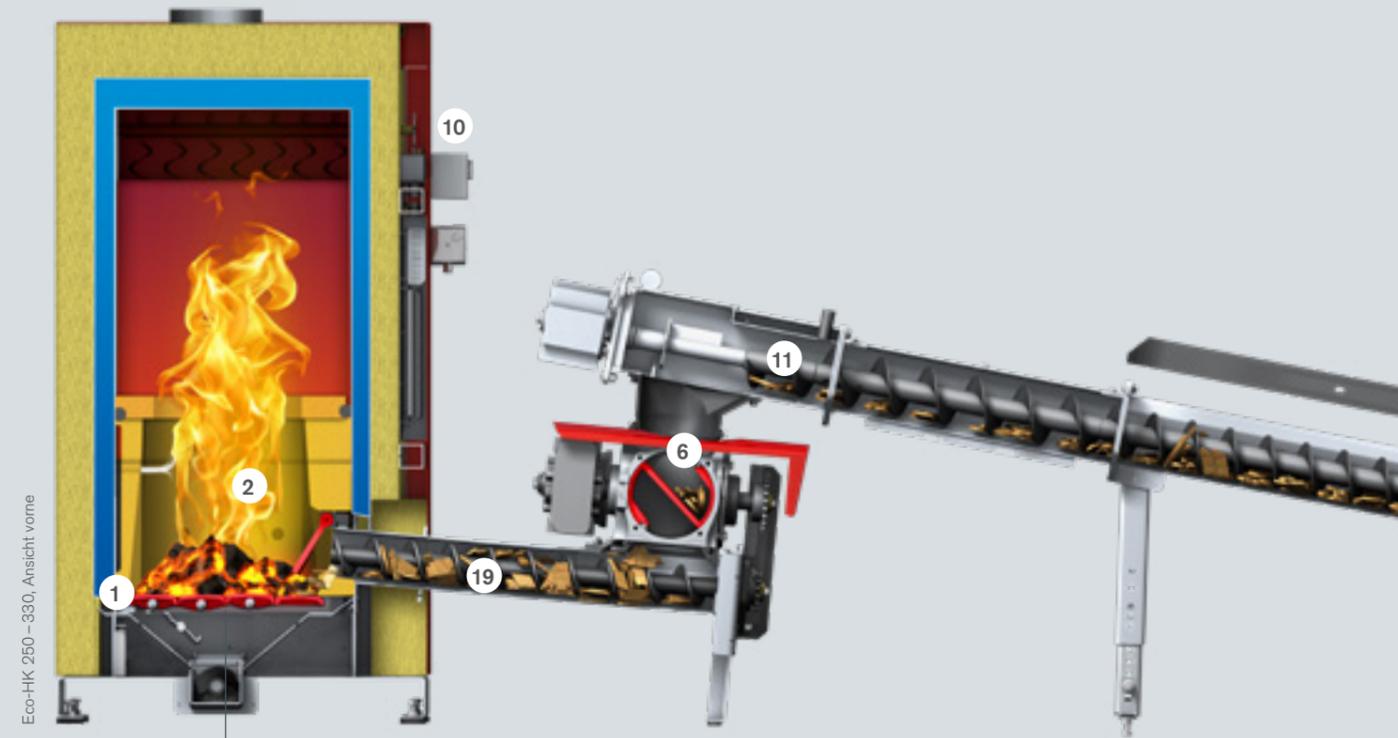
Einsatzbereiche

- Gewerbe
- Öffentliche Gebäude
- Industrie
- Nahwärmenetze

- ⊕ HxBxT = 2.005 x 1.155 x 2.285 mm
- ⊕ Wirkungsgrad bis zu 95 %
- ⊕ Bis zu 5 Jahre Garantie
- ⊕ In Kaskade bis 2 MW

Höchste Heizkraft

Eco-HK 250 – 330



- 1 Rostsystem „Stufenbrecherrost“
 - a) Entschungsrost
 - b) Brecherrost
 - c) Einschubrost
 - d) Fixrost
- 2 Glutbettniveau-Regelung
- 3 Turbulatoren mit autom. Kesselputzeinrichtung (auch im 1. Zug)
- 4 Aschenbox 75 l
- 5 Automatische Zündung mit zweimal 300 W
- 6 Zweikammer-Zellradschleuse in Z-Form (22 cm Tiefe)
- 7 Rezirkulation serienmäßig
- 8 Wärmetauscher
- 9 Saugzug (EC-Motor) mit Unterdrucküberwachung
- 10 Integrierte Rücklaufanhebung
- 11 Eco-RA – Energiespar-Raumaustragung
- 12 Ascheaustragung für Flug- und Rostasche
- 13 Unterdrucküberwachung
- 14 Vollschanottierte Brennkammer
- 15 Flammbündeldüse aus hochwertigem Schamott
- 16 Lambdasonde
- 17 Flammtemperaturüberwachung
- 18 Rosttemperaturüberwachung
- 19 Niro-Einschubschnecke + Rohr in Edelstahl
- 20 Multizyklon mit eCleaner optional (Infos Seite 21)

ECO-HK

Das macht ihn einzigartig

Die Hackgutkessel der Eco-Reihe sind die richtige Wahl für alle Einsätze, die bereits eine mittlere bis höhere Heizleistung erfordern. In Kaskade, also bis zu sechs Kessel in Reihe geschaltet, ist eine Leistung bis 2 MW möglich. Das ist Heiztechnologie, die mit vielen energiesparenden Extras ausgestattet ist, damit bei stärkerer Energieanforderung emissionsreduziert und preiswert Wärme produziert werden kann. Die „Ecos“ stehen für effektives und effizientes Heizen.

Energiesparender Eco-Betrieb

Drehzahlgeregeltes EC-Saugzuggebläse mit Unterdruckregelung

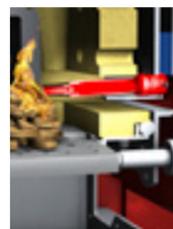
Hargassner setzt beim Eco-HK die stromsparenden EC-Saugzugventilatoren ein. Der entscheidende Vorteil dieser GreenTech EC-Technologie liegt in der elektrischen Drehzahlregelung, die einen deutlich geringeren Stromverbrauch (bis zu 80% weniger Strom) aufweist. Die Unterdruckdose misst ständig die Druckverhältnisse im Brennraum. Auf Basis dieser Daten regelt die Lambda Touchtronic die Drehzahl des Sauggebläses und hält damit den Unterdruck auf einem optimalen Wert. Dieses Konzept garantiert eine Verbrennung mit niedrigsten Emissionen und höchstem Wirkungsgrad.

Energiespar-Zündung

Durch die Bauweise dieses Zündelements wurde die Leistungsaufnahme auf nur 300 W – um bis zu 1.000 W weniger – reduziert und die Effektivität des Zündvorganges erhöht. Bei der Serie Eco-HK 130-330 sind zwei Zündelemente verbaut.

Energiespar-Raumaustragung

Durch die geringe Antriebsleistung von nur 0,18 kW (bei 70–330 kW: 0,24–0,38 kW) und das hocheffiziente und robuste Stirnradgetriebe ist die Raumaustragung äußerst energiesparend. Bis zu 67% Ersparnis können hier erreicht werden. Durch den enorm hohen Getriebe-Wirkungsgrad von mehr als 90% übertrifft es deutlich herkömmliche Schneckengetriebe.



- ✓ **Energieeinsparung von über 88 %**
- ✓ **Intelligente Zündüberwachung**
- ✓ **Geräuschlos**

Ein Kessel – drei Möglichkeiten

Komfortabler Betrieb bei verschiedenen Brennstoffen

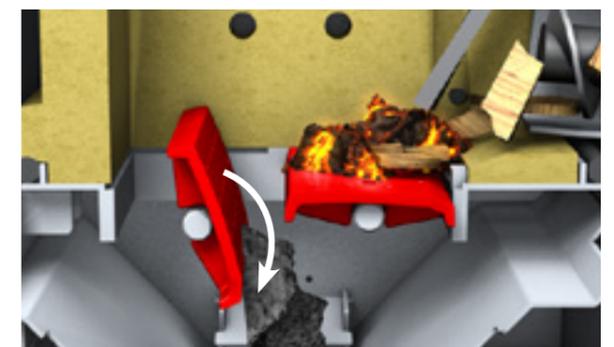
Die hintereinander liegenden, stufig abgesetzten Drehroste können unabhängig voneinander bewegt werden. Dadurch können Hackgut in verschiedensten Qualitäten, Pellets und auch Agrarbrennstoffe wie Miscanthus einfach und komfortabel verheizt werden.



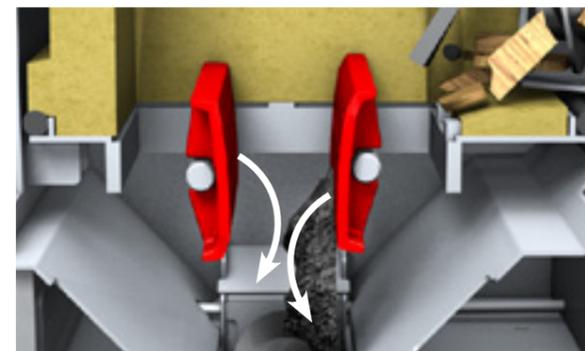
Starker Stufenbrecherrost



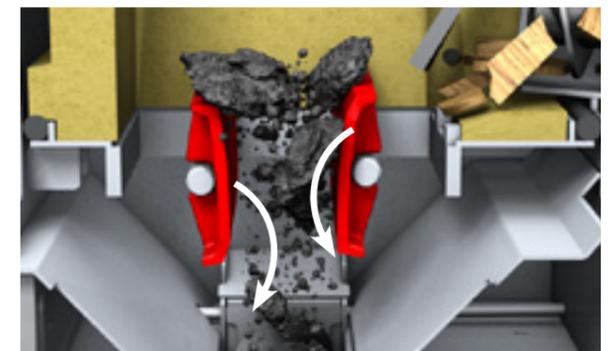
Geschlossene Roste in der Brennkammer mit hohem Glutbett – dadurch entsteht ein optimaler **Vergasungsprozess mit geringster Feinstaubentwicklung.**



Während des Heizzyklus wird bei der Entaschung nur der **hintere Drehrost** geöffnet. Die Asche fällt runter, die Restglut bleibt bestehen und ermöglicht die weitere Verbrennung vom neu geförderten Brennstoff.



Vor dem Neustart erfolgt eine komplette Brennkammerreinigung. **Beide Roste öffnen sich** (drehen sich um 360°), kalte Asche und Fremdkörper wie Steine, Nägel etc. werden entsorgt.



Bei Heizmaterial mit sehr niedrigem Ascheschmelzpunkt wird durch die besondere „**Brecherfunktion**“ des Drehrostes die Schlacke gebrochen.



ECO HK

Die Zukunft des Heizens

Vollschamottierte Brennkammer mit serienmäßiger Rezirkulation

Die Schamottbrennkammer garantiert durch ihren **sehr guten Speichereffekt** hohe Verbrennungstemperaturen (auch bei Teillast), minimiert den Zündungseinsatz und reduziert die Emissionen.

Jeder Eco-HK erhält serienmäßig eine **Rauchgas-Rezirkulation**, um der Verschlackungsneigung der Asche entgegen zu wirken – besonders bei trockenem Heizmaterial bzw. niedrigem Ascheschmelzpunkt. Die Rückstände können problemlos über die Ascheaustragung entsorgt werden, weil durch die Kühlung des Glutbetts auch niedrige Ascheschmelzpunkte minderwertiger Brennstoffe noch nicht erreicht werden.



Eigenständige Glutbettüberwachung

Berührungslose Sensoren überwachen die **Glutbett-höhe**, so wird der effizienteste Verbrennungszustand erreicht.

Lambdasonden-Regelung

Die in die Steuerung integrierte **Lambdasonde** erkennt den Heizwert des Brennstoffes und regelt so das optimale Brennstoff-Luft-Gemisch.



Optimierte Reinigung für hohen Komfort

In regelmäßigen Abständen werden **ALLE Wärmetauscherrohre** – auch der erste Zug – geputzt. Die Kanten der Schnecken-turbulatoren befreien die Kesselrohre effizient von Flugascherückständen, die direkt in die Ascheschnecke fallen. Nur **eine** Austragungsschnecke befördert sowohl die Flug- als auch die Rostasche in die **vollintegrierte Aschebox**. Die Rückstände werden während des Transportes zerkleinert und in der Box verdichtet. Hoher Reinigungskomfort und ein gesteigerter Jahreswirkungsgrad sind die Folge. Bei Eco-HK 20 – 230 kW wird nur ein Antrieb für die Wärmetauscherreinigung und für die Ascheaustragung benötigt.

➔ Weitere Aschefördersysteme siehe Seite 43

Integrierte Touch-Steuerung - steckerfertig

Die **Lambda Touchtronic** lässt keine Bedienerwünsche offen. Sie zeichnet sich durch einen außergewöhnlichen Aufbau und eine einfache Bedienung aus.

- Einfache Touch-Menüführung
- Ausgeklügelte Wärmeverteilung
- Automatische Anpassung an die Witterung
- Viele Fernbedienungsmöglichkeiten vom Wohnraum aus bzw. mit App von unterwegs
- Anbindung an verschiedenste Smart Home-Lösungen möglich

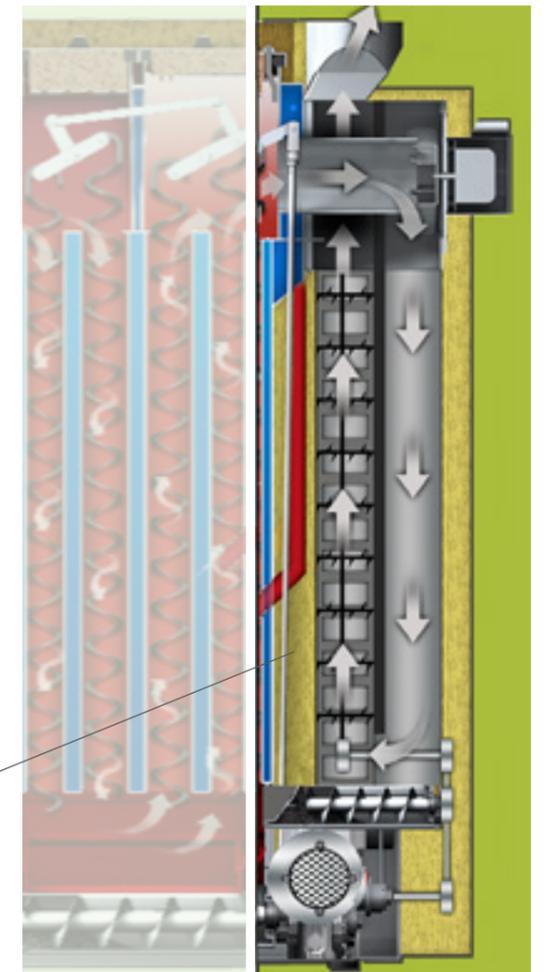


PARTIKELFILTER **20 – 230 eCLEANER**

Einzigartige Filtertechnik

Durch diesen Partikelabscheider werden die Feinstaubemissionen je nach Beschaffenheit des Heizmaterials erheblich reduziert. Im eCleaner findet eine elektrostatische Aufladung der Partikel statt. Diese lagern sich an den Wänden ab und fallen durch die automatische Putzeinrichtung nach unten. Eine Schnecke übernimmt den Transport in die Aschebox des Kessels.

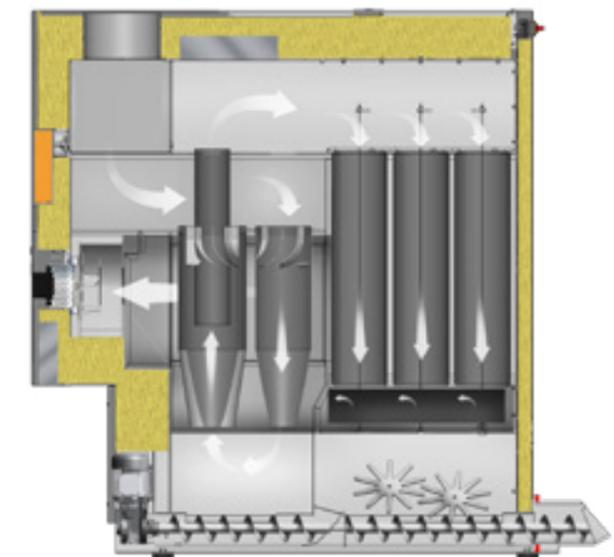
- ✓ **Geringer Platzbedarf**
- ✓ **Reduziert den Feinstaub** auf ein Minimum
- ✓ **Automatische Reinigung und Transport** in die Aschebox
- ✓ Optional, jederzeit einfach nachrüstbar



MULTI ZYKLON

Mit eCleaner kombiniert

- ✓ **Speziell für Eco-HK & Eco-PK 250 – 330**
- ✓ **Reduziert den Gesamtstaub** auf ein Minimum
- ✓ **Zubehör: Großzügige Aschebox**
75 Liter oder AFS mit 240 Liter oder 300 Liter Tonne
- ✓ Einsetzbar bei Eco-PK & Eco-HK 130 – 230 (auf Anfrage)



Für noch bessere
und **klarere Luft**



Leistungsstarke Industrieheizungen

Hargassner Heizungen sind für den dauerhaften Hochleistungsbetrieb konzipiert. Mit Anlagen bis 2.500 kW Leistung – in Kaskade bis 10 MW – bieten wir eine umfangreiche Bandbreite! Die Zielgruppen dieser Heizungen reichen von Gastronomie und Hotellerie über Heizwerke, Landwirtschaften bis hin zu großen Gewerbe- und Industriebetrieben. Als Kunde erreicht man durch den Einsatz von kostengünstigen Hackschnitzeln eine schnelle Amortisation der Investitionskosten.

- ✓ **Robuste Industrieausführung**
- ✓ **Massives Strahlungsgewölbe**
- ✓ **Verwertet Brennstoffe bis 60 % Restfeuchte**

MAGNO UF 300 – 550 kW

Diese Heizanlage zeichnet sich durch eine Unterschubfeuermulde (UF) mit Ausbrandrost aus. Der Kessel eignet sich vor allem für den Einsatz in Gastronomie und Hotellerie, bei großen Gewerbe- & Industriebetrieben, speziell für sehr trockenes Heizmaterial, ideal auch für Tischlereien und Sägewerke.



Hackgut-Kaskaden

Bis sechs Heizkessel für maximal 2 MW

Durch den speziellen und gezielten Zusammenschluß von bis zu sechs Kessel kann der Leistungsbedarf optimal der Jahreszeit angepasst werden. Die Betriebssicherheit und die Lagerraumkapazität wird verdoppelt und dies alles bei einem optimalen Preis-Leistungs-Verhältnis.

- ✓ **Höchste Betriebssicherheit**
- ✓ **Optimale Schwachlastabdeckung**
- ✓ **Großes Austragungsvolumen**
- ✓ **Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis**



MAGNO VR 300 – 600 kW

Die Heizanlage für den großen Leistungsbereich mit Vorschub-Rost-Feuerung (VR). Diese eignet sich besonders auch bei Hackgut mit hoher Restfeuchte mit bis zu 60%. Hohe Temperaturen garantieren eine saubere und effiziente Verbrennung. Alle Anlagen sind als Low-NOx Brennkammer ausgeführt.



Kaskadenmanager



Der Kaskadenmanager steuert eine Mehrfachanlage bis zu acht Kessel, bei der eine Kombination aus Eco-HK/PK, Magno, KWK und ein Fremdkessel möglich ist. Er regelt die entsprechende Brennstoffzuführung oder Fremdaustragung, die Zentralentsorgung M-AFS und wahlweise die Wärmeverteilung.

- ✓ Regelung von bis zu 8 Kessel und 1 Fremdwärmekeessel in Kaskade
- ✓ Schaltschrank mit Touch-Display
- ✓ Ansteuerung von Brennstoffzubringung und Zentralentsorgung
- ✓ Wärmeverteilung individuell erweiterbar
- ✓ Zusatzplatine PF integriert
- ✓ Integriertes Internet-Gateway zur APP-Anbindung
- ✓ Ethernet-Kommunikation
- ✓ Erhöhte Ausfallsicherheit
- ✓ Externer Eingang 0 – 10 V für Leistungsvorgabe

MAGNO SR 800 – 2.500 kW, in Kaskade bis 10 MW

Mit den Anlagen bis 2.500 kW Leistung bieten wir eine einzigartige Bandbreite. Diese Heizungen zeichnen sich durch einen Vorschubrost-Stufen-treppen-Rost (SR) aus. Eine modulierende Betriebsweise sowie Wirkungsgrade über 95,7% ermöglichen höchste Jahresnutzungsgrade. Sie sind vor allem für den dauerhaften Hochleistungseinsatz konzipiert und können Heizmaterial mit Restfeuchte von bis zu 60% verwerten. Ideal auch für Nah- und Fernwärmenetze.



Steuerungszubehör für jeden Bedarf

Den Großteil der Anforderungen eines modernen Hauses deckt die Hargassner Standardsteuerung ab. Sollen aber weitere Heizkreise, Sollarkollektoren, etc. angeschlossen werden, stehen Zusatzplatinen und Fernsteuerungen zur Verfügung. Für jeden Anspruch die richtige Lösung: Für nähere Informationen besuchen Sie unsere Homepage oder informieren Sie sich bei Ihrem Hargassner Installationsbetrieb.



Heizkreismodul HKM: Das Heizkreismodul dient zur Erweiterung von Heiz- und Boilerkreisen. Es wird in die Regelung der Gesamtanlage eingebunden und regelt zusätzlich bis zu zwei mischergeregelt Heizkreise & einen Boilerkreis mit BW-Zirkulationspumpe. Zusätzlich kann ein externer Heizkreis bzw. ein Pufferspeicher und weitere HKM angeschlossen werden.



Zusatzplatinen: Hargassner bietet verschiedenste Zusatzplatinen für das Erweitern von Heizkreisen etc. an. Die **ZSPA/B** dienen zur Erweiterung um je einen Heizkreis und einen Boiler. Zum Ansteuern von gemischten Fernleitungen wird die **ZSPF** verwendet. Werden für den Pufferspeicher bis zu zwei zusätzliche Fühlereingänge benötigt, so greift man auf die **ZSPPF** zurück. Weiters gibt es auch die **ZSPS**, sie dient als Differenzregelung für eine Solaranlage im Einkreis- bzw. Zweikreisbetrieb.



Heizkreisregler HKR mit Touch: Der HKR ist ein witterungsgeführter Außentemperatur-Regler mit Touch-Bedienung. Der Regler sendet der Heizungsanlage die Information, ob eingheizt werden soll oder nicht. So kann die Raumwärme mit max. acht Heizkreisen und fünf Boilerkreisen geregelt und konstant gehalten werden. Auch ein „standalone Betrieb“ ist möglich.

Alle weiteren Zusatzplatinen und deren genaue Verwendung erklärt Ihnen gerne Ihr Hargassner Fachhändler.

Fernbedienung via Handy & Tablet



APP: Mit der HARGASSNER APP können Sie einfach und schnell Veränderungen an Ihrer Heizung vornehmen bzw. Informationen rund um die Uhr abrufen. Wichtige Informationen werden sofort via Push-Mitteilung oder E-Mail an Ihr mobiles Datengerät übermittelt. Sie wissen zu jeder Zeit über den Status Ihres Heizsystems Bescheid.



Web-Lösung: Mit dem Hargassner Web-Service können Sie – einfach und bequem – per Login die Fernwartung des Heizkessels in Angriff nehmen.



Alexa-Skill: Funktioniert bei allen Hargassner Kesseln mit Touch-Display. Der Kessel muss am Internet angeschlossen sein. Es ist kein Kesselupdate notwendig.

Komfortable Fernbedienungen für Ihre Heizung

Sie möchten eine Änderung Ihrer Heizungseinstellung vornehmen oder den aktuellen Status Ihrer Heizung ablesen ohne extra Ihren Heizraum aufzusuchen? Kein Problem! Die praktischen Fernbedienungen lassen keine Bedienwünsche für Ihre Heizung mehr offen. Die Raumtemperatur kann über die Hargassner App angezeigt werden – einfach, selbsterklärend und optisch perfekt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt!



Raumsensor Control RSC: Die Hargassner Raumsensor Control (RSC) gibt es als CAN-Bus Variante, als Funk- oder WLAN-Ausführung mit Batteriebetrieb. Der Kunde hat die Wahl zwischen weißer und schwarzer Ausführung. Bedienoberflächen mit Basis- und erweiterten Exklusiv-Funktionen (z. B. Party-Modus, Außen-, Boiler-Puffertemperatur u. a.) erhältlich.



LCD FR35: Mittels der LCD-Fernbedienung kann die Raum-, die Außen- & die Boilertertemperatur abgelesen werden. Sie können ihren Heizkreis ein- bzw. ausschalten und natürlich auch verschiedenste Heiz- & Absenphasen einstellen. Die FR35 kann sowohl mit als auch ohne Raumeinfluss angeschlossen werden. Eine Funktionskontrolllampe informiert über den Zustand seiner Heizung. Auch als Funkausführung mit Sender und Empfänger erhältlich.



Raumsensor RS: Als Alternative zu den Fernbedienungen kann man einen Raumsensor (RS) installieren. Dieser dient nur zur Messung der Raumtemperatur und Weitergabe an die Steuerung. Es können keine Einstellungen vorgenommen werden. Erhältlich in schwarzem und weißem Design.



Analog FR25: Mittels der analogen Fernbedienung kann die Raumtemperatur sowie ein Absen- oder Heizbetrieb individuell definiert werden. Die FR25 kann sowohl mit als auch ohne Raumeinfluss angeschlossen werden. Eine Funktionskontrolllampe informiert über den Zustand seiner Heizung.

Smart Home-Anbindungen

„Smart Home“ ist eine innovative Möglichkeit zur bedarfsgerechten Steuerung des Energiehaushalts im eigenen Zuhause. Hargassner hat für die gängigsten Hausautomatisierungen (Loxone, KNX, Mod-Bus) eine Anbindung parat. Man spart Energie und Kosten und genießt gleichzeitig Komfort und Sicherheit.



Blackout ready mit der Blackout-BOX

Blackout-Ready mit einer unterbrechungsfreien Stromversorgung USV. Diese Akkubox ist perfekt auf unsere Pelletkessel Nano-PK & Smart-PK sowie unsere Stückholzkessel Neo-HV & Smart-HV abgestimmt.

Blackout-BOX:

- Kapazität 2.232 Wh
- Pellets: 2–3 Tage* inkl. Befüllung von Tagesbehälter
- Stückholz: 2–4 Abbrände = 2–3 Tage*
- Optimal auch zur Verwendung als Camping-Batterie oder Ähnlichem
- Mit vier USB 3.0 Anschlüssen & zwei USB-C, 12V Anschluss

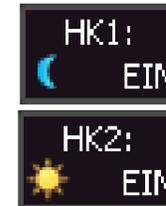




Lehnen Sie sich gemütlich zurück Ihre Heizanlage macht den Rest!

Steuerung der Heizkreise

Die **Hargassner Touch-Regelungen** können mehrere voneinander unabhängige Heizkreise steuern. Im Detail kann der Kunde unterschiedlichste Einstellungen definieren, z. B. bei welchem Heizkreis, zu welcher Tageszeit er welche Raumtemperatur haben möchte.



Die **3G Tag/Nacht-Absenklogik** ermöglicht es, drei Außentemperaturgrenzwerte zu bestimmen. Es gibt einen Wert für „Heizen am Tag“, einen für „Absenken am Tag“ und einen für „Absenken in der Nacht“. So läuft die Heizung nur dann, wenn es wirklich nötig ist – das ist komfortabel Energie sparen. Durch die ausgeklügelte Restwärmenutzung wird nach dem Abschalten des Heizkessels die gespeicherte Energie effizient in die Heizkreise abgegeben.

Erwärmen des Brauchwassers

Man stellt nur die gewünschte Boiler-temperatur und Ladezeit ein. Die Regelung übernimmt den Rest. Hargassner garantiert 24 Stunden Warmwasser.



Intelligente Wetterfunktion: Die Steuerung liest die Wettervorhersage von jetzt bis übermorgen und verändert je nach Situation die Vorlauf-temperatur des Heizkreises. Zusätzlich wird der Solarbetrieb vorrangig behandelt und schaltet den Kessel bei Bedarf frühzeitig aus bzw. schaltet nicht ein. Weiters erfolgt eine solaroptimierte Warmwasserbereitung.

Ein weiterer Vorteil liegt in der automatischen Boilervorrang. Diese bestimmt, dass während der Boilerladung die Raumtemperatur nicht abkühlt.



Einfache Kesselbedienung

Hargassner hat für alle Kessel-Reihen Steuerungsprogramme, die sich durch Übersichtlichkeit und einfachste Bedienung auszeichnen. So steuert man bequem Heizkreise und Warmwasser.

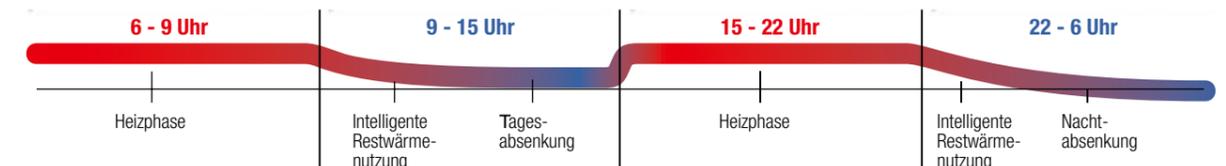


Hargassner Lambda Touchtronic

Diese Software steuert die Kesselserie Eco-HK von der Brennstoffförderung über die Verbrennung bis hin zu den Heizkreisen und Boilern. Sie arbeitet witterungsgeführt, erkennt veränderte Bedingungen schon im Ansatz und passt die Leistung des Heizkessels gleitend an. Dadurch läuft der Kessel immer im optimalen Leistungsbereich, was Heizmaterial und Kosten spart.

Beispiel eines Tagesheizablaufs mit Absenklogik

Festgelegte Außen-Grenzwerte, ab denen geheizt wird: Tag ab 16°C, Nacht ab -5°C (22:00 – 6:00 Uhr)



Heizzeit 1

6 – 9 Uhr: Draußen hat es -7 °C, also deutlich unter dem definierten Grenzwert von +16 °C. **Die Heizung schaltet sich ein.**

Tag-Absenkzeit

9 – 15 Uhr: Draußen steigt die Temperatur auf -1 °C, unter den Tagesabsenk-Grenzwert von +8 °C. **Die Heizung schaltet im Tages-Absenkbetrieb ein.**

Heizzeit 2

15 – 22 Uhr: Die Außentemperatur steigt auf +1 °C; also deutlich unter dem Grenzwert von +16 °C. **Die Heizung bleibt eingeschaltet.**

Nacht-Absenkzeit

22 – 6 Uhr: Es kühlt ab auf -2 °C, also nicht unter dem Grenzwert für die Nachtabsenkung von -5 °C. **Die Heizung schaltet sich ab.**

Alles auf einen Blick

Das Menü der Eco-HK-Serie zeichnet sich durch ihren klaren Aufbau aus. Genauere Features erhält man in der kesselbezogenen Bedienungsanleitung oder beim Hargassner Partner-Installateur.



Eco-Raumausstragung von Hargassner: energiesparend & kostensenkend

Einzigartige Vorteile der Eco-HK-Raumausstragung

Durch die geringe Antriebsleistung von nur 0,18 kW/0,24 kW (bei 70–330 kW: 0,24–0,38 kW) und das hocheffiziente und robuste Stirnradgetriebe ist sie äußerst energiesparend und senkt somit die Stromkosten. Bis zu 67 % Ersparnis können im Vergleich zu herkömmlichen Raumausstragungen erreicht werden. Durch den enorm hohen Getriebe-Wirkungsgrad von über 90 % übertrifft es deutlich herkömmliche Schneckengetriebe. Eine leichte Handhabung der Schnecke, samt Trog mit abnehmbarem Deckel, garantiert die neue modulare Bauweise.



✓ Hargassner Stirnradgetriebe

Niedrigster Reibungsverlust bei höchstem Wirkungsgrad über 90 %

✓ Modulbauweise flexibel in der Planung

✓ Maximale Lagerraumnutzung

durch niedriges Einbaumaß

+ Niedrigster Stromverbrauch

+ Schnelle und einfache Montage

+ Kostengünstig

+ Kein Schrägboden erforderlich

Heizen mit Holz ist Umweltschutz

Antriebssysteme im Vergleich

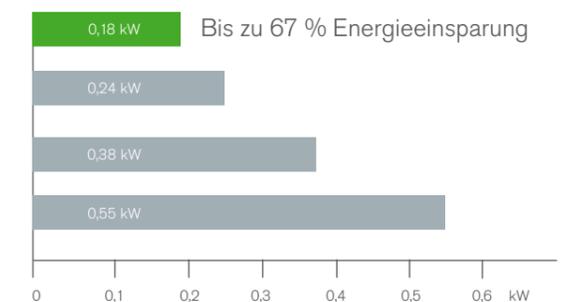


Schneckengetriebe
hoher Reibungsverlust
niedriger Wirkungsgrad



Stirnradgetriebe
niedriger Reibungsverlust
höchster Wirkungsgrad

Niedrigster Stromverbrauch!



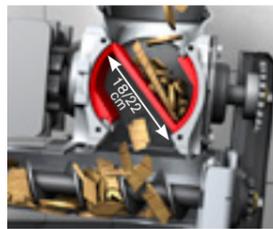
Raumaustragung Eco-HK



- 1 Zweikammer Zellschleuse in Z-Form
- 2 Kugelkopf
- 3 Brecherbox
- 4 RA-Verlängerungen (in Modulbauweise)
- 5 Spezielle Federanordnung
- 6 Effektiver Hackgut-Abstreifwinkel
- 7 Austragungsschnecke und Schacht
- 8 Leerlaufscheibe (bei RA 450 + 500)
- 9 Eco-Raumaustragungsgetriebe (Stirnradgetriebe)
- 10 Niro-Einschubschnecke (+ Rohr in Edelstahl) mit Temperaturüberwachung ETÜ
- 11 Antriebsmotor Einschubschnecke + Schleuse
- 12 Antriebsmotor Austragungsschnecke + Rührwerk
- 13 Sicherheitsdeckel mit Retourlauf-Funktion
- 14 Bodenrührwerk mit Federn/Knickfederarme bei RA 500 & 600
- 15 Wartungsöffnung
- 16 Brennstofflagerraum - Temperaturüberwachung TÜB

ECO HK

Raumaustragung – robust und zuverlässig



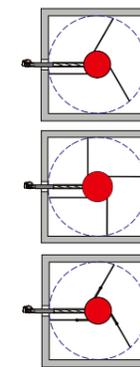
- 1 **Zweikammer-Z-Schleuse**
- Eine speziell für den Einsatz von Hackgut konzipierte Zellschleuse in Z-Form.
- Kammertiefe 18 cm / 22 cm
 - Für lange Holzstücke
 - Gewährleistet 100%ige Rückbrandsicherheit
 - Einfach austauschbar
 - Sehr kraftsparend
 - Mit gehärteten Schneidkanten



- 2 **Kugelkopf**
- Flexibler Neigungs- und Drehwinkel
 - Maximale Flexibilität bei der Planung und Montage

- 3 **Brecherbox**
- Zerkleinerung überlanger Teile
 - Erhöhte Betriebssicherheit
 - Mit speziellem Sicherheitsschalter

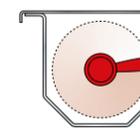
- 4 **Modulbauweise**
- Flexibel in der Planung
 - Schneckenverlängerungen von 300 – 2000 mm
 - Einfach in der Einbringung & Montage
 - Schneller und kostengünstiger bei der Wartung
 - Austausch der einzelnen Schneckenteile möglich



- 5 **Spezielle Federanordnung**
- Bis Ø 4 m = 3-Feder-System
 - Kraftsparende Übersetzung 1:16
 - Ø 4,5 bis 5 m = 4-Feder-System
 - Kraftsparende Übersetzung 1:25
 - Ø 5,5 bis 6 m = 3-Feder-Knickarme
 - Kraftsparende Übersetzung 1:25



- 6 **Hackgut Abstreifwinkel**
- Beste Materialversorgung
 - Ideale Materialmenge im Schneckenschacht
 - Max. Lagerraumentleerung
 - Weniger Kraftaufwand und Verschleiß



- 7 **Schnecke & Schacht**
- Großzügig dimensioniert
 - Kein Materialstau
 - Geeignet für Hackgut/Pellets



- 8 **Leerlaufscheibe**
- Scheibe bleibt stehen bis Federn eingezogen sind (bei RA 450 + 500)
 - Halber Kraftaufwand
 - Keine Hohlrumbildung



- 9 **Eco-Raumaustragungsgetriebe**
- Höchster Wirkungsgrad
 - Energiesparend & hocheffizient
 - Langlebig



- Massive Bauweise**
- Sehr robust und langlebig
 - Betriebssicher
 - Wartungsfrei



Für jede Kundensituation die richtige Lösung

Einer der wichtigsten Punkte bei der Umsetzung einer Hackgutanlage ist die Planung des Brennstofflagerraums. Egal, ob der Lagerraum im Wohnhaus oder in einem Nebengebäude ist, ob er im Keller, ebenerdig oder sich im ersten Stock befindet – Hargassner bietet für jede Kundenanforderung die richtige Lösung. Natürlich sollte der Lagerraum bequem zu beschicken und auch so groß wie möglich bzw. notwendig sein. Die Heizungsplanung im Nebengebäude bietet auf Grund des größeren Platzangebotes und der meist einfacheren Beschickungsmöglichkeiten wesentliche Vorteile.

Heiz- und Lagerraum ebenerdig

Im Nebengebäude bzw. Heizhaus: Die Lagerraumbeschickung erfolgt maschinell direkt vom Hacker bzw. vom Traktor mit Frontlader.



Heizwerk für Nahwärmenetz

Eigenständiges Gebäude mit Heiz- und Lagerraum. Lagerraum ist versenkt und bequem von oben befüllbar.



Heiz- und Lagerraum im Keller

Die Lagerraumbeschickung des Kellers im Wohngebäude erfolgt über eine waagrechte Befüllschnecke an der Decke mit außenliegendem Schacht.



Heiz- und Lagerraum im Nebengebäude

Die Lagerraumbeschickung (im ersten Stock) läuft über eine senkrechte Befüllschnecke. Die Entnahme erfolgt über die Raumaustragung mit Fallrohr.



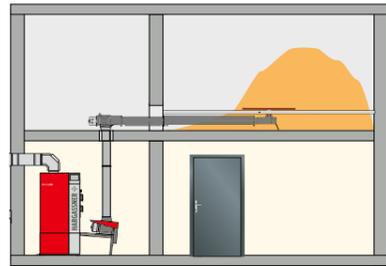
Heizmodule als besondere Heiz- und Lagerraumlösung!

Die Lagerraumbeschickung erfolgt über die senkrechte Befüllschnecke.



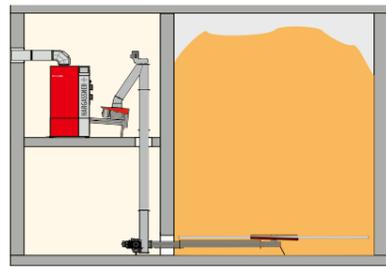
Optimale Lagerung
ein gutes Gefühl

Raumaustragung mit abgestimmtem Konzept



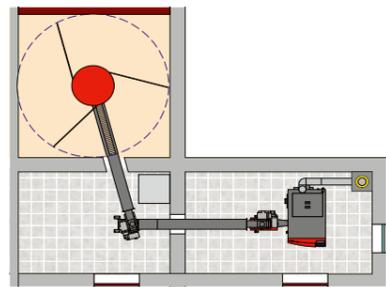
Nach unten mit Fallrohr

Ein von Hargassner entwickeltes modulares Fallrohrsystem wird eingesetzt, wenn sich der Hackgutlagerraum im Stockwerk über dem Heizkessel befindet. Es sind die Durchmesser 150 und 180 cm wählbar. Diverse Rohrmodule und variable Verlängerungen gewährleisten eine exakte Einstellung hin zur Einschubschnecke. Auch für einen seitlichen Versatz und Konzepte mit zwei Raumaustragungen hat Hargassner Lösungen (Y-Stück auf Anfrage).



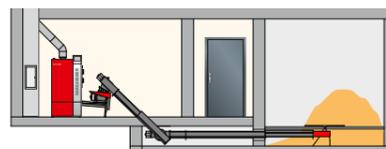
Nach oben mit senkr. Verbindungsschnecke

Bei Hackgutlagerungen im Stockwerk unter der Heizung wird zwischen Raumaustragung und Kessel eine senkrechte, modulare Schnecke für den Transport des Brennstoffs nach oben verwendet. Auch hier sorgen bestens entwickelte Module, Verlängerungsrohre und Lösungen bei einem möglichen Versatz für eine exakte Einstellung hin zur Einschubschnecke.



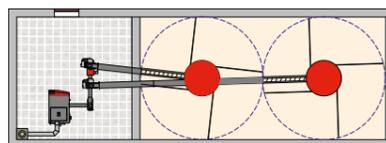
Mit universeller Verbindungsschnecke

Das Konzept mit Verbindungsschnecke ist der Alleskönner und überbrückt größere Entfernungen mit einer variablen, schräg montierbaren Transportschnecke. Das gesamte Modul besteht aus der Antriebseinheit, individuellen Verlängerung sowie variablen Anschlussköpfen, dadurch ist für den optimalen Hackguttransport nahezu jede Gebäudesituation lösbar.



Mit variabler Steigschnecke

Eine Steigschnecke ist das perfekte Konzept, wenn Heiz- und Lagerraum durch andere Räume (z. B. Gänge) getrennt sind. Dazu wird die Raumaustragungsschnecke versenkt. Eine Steigschnecke im Heizraum transportiert das Hackgut dann zur Einschubschnecke des Heizkessels. Beide Schnecken stehen linear zueinander. Am Kessel selbst kann die Steigschnecke schräg angebunden werden.

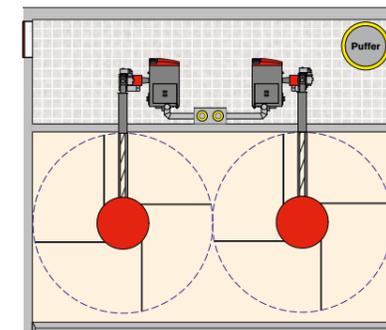


Mit zwei Raumaustragungen

Dieses Konzept nutzt rechteckige Lagerräume optimal und führt mit zwei Raumaustragungen und damit zwei Transportschnecken hin zum Heizkessel. Das erhöht das Lagervolumen und damit auch die Reichweite des Hackguts. Die Umschaltung der beiden Raumaustragungen erfolgt automatisch.

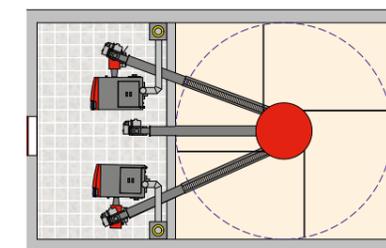


Kaskadenregelung für mehr Heizleistung



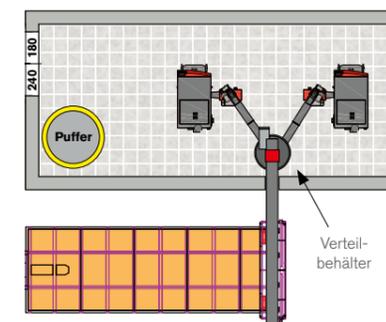
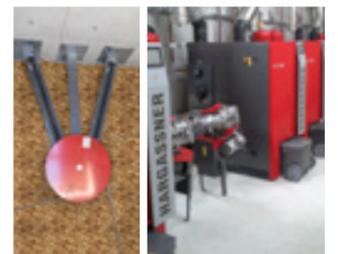
Mehrfachanlagen bis sechs Kessel und bis zu 2 MW

Das Anlagenkonzept für den hohen Heizbedarf erlaubt durch die gezielte Steuerung von bis zu sechs Kesseln in Reihe die optimale Anpassung des Heizbetriebs an die Jahreszeit. Durch die Kaskadenschaltung lässt sich außerdem eine größere Kapazität des Hackgut-Lagerraums mit mehreren Rührwerken dimensionieren. Im Resultat erhöht sich die Betriebssicherheit.



Doppelanlage mit einem Rührwerk

Ein Rührwerk versorgt zwei von einer Kaskadenregelung gesteuerte Heizkessel direkt. Eine geschlossene Schnecke mit separatem Antrieb dreht das Rührwerk im Hackgut-Lagerraum. Über zwei offene Austragungsschnecken werden die Kessel mit dem Brennstoff versorgt.



Verteilbehälter für Mehrfachanlagen

Das ist die Lösung, wenn nur eine Austragung vom Lagerraum her möglich ist. Der runde Verteilbehälter besitzt einen eigenen Antrieb und verstellbare Füße. Er übernimmt, durch Öffnungen für jeden Kessel und variable Verbindungsschnecken, die Verteilung des Hackguts. Bis zu vier Kessel können so versorgt werden. Eine Erweiterung mit Aufsatzrahmen ist möglich. Einsetzbar ist er mit Hargassner- oder auch Fremd-Raumaustragungen (Siloaustragung, Schubbodenaustragung, etc.).



Automatische Lagerraum-Befüllsysteme



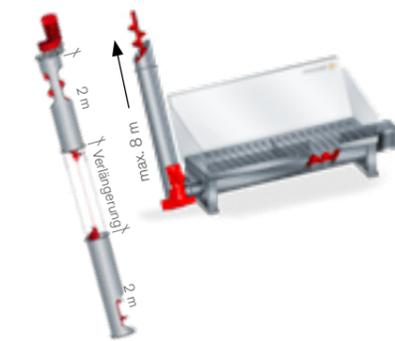
Mit Auswerfer innen
Eine senkrechte Schnecke innerhalb des Lagerraums transportiert das Hackgut nach oben. Der Auswerfer des Befüllsystems gewährleistet eine sehr staubarme Verteilung.



Mit Auswerfer außen
Eine senkrechte Schnecke mit Schacht transportiert an der Außenseite des Gebäudes das Hackgut nach oben - ideal bei Rundsilos und ebenerdigen Räumen mit niedriger Raumhöhe. Der staubarme Auswerfer zur Verteilung wird von außen durch eine Maueröffnung versorgt.



Mit Verteilschnecke waagrecht
Eine senkrechte Schnecke für den Transport des Hackguts nach oben wird anstelle eines Auswerfers mit einer waagrecht verteilten Schnecke im Lagerraum kombiniert. Ideal bei länglichen Hackgutlagern und zur Überbrückung von Zwischenräumen. Die Verteilschnecke kann bis zu 25° geneigt werden und eignet sich besonders für Lagerräume mit Dachschrägen.



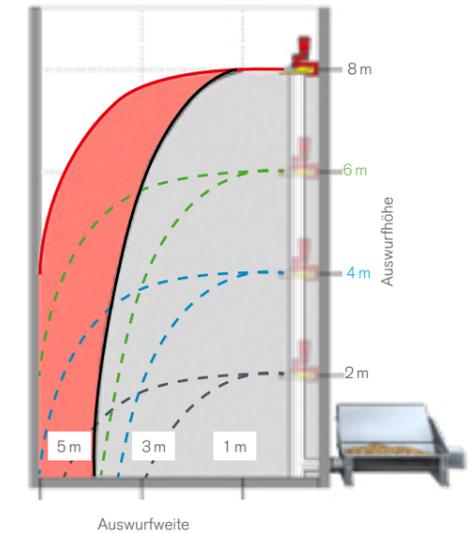
Mit Schrägschnecke variabel
Hier übernimmt die Befüllung des Lagerraums eine schräg gestellte Befüllschnecke mit variabler Neigung und Längen von bis zu acht Metern. Ideal für hohe Lagerräume mit Dachgiebel. Diese gibt es mit oder ohne Trog.



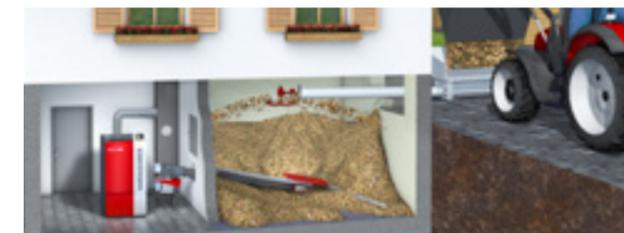
Beispiel

Automatisches Befüllsystem (auch für schwer zugängliche Lagerräume) mit Trog, senkrechter Schnecke und Innenauswerfer
Der Grundbefülltrog dient als Füllhilfe und steht außerhalb des Lagerraums. Er ist in den Längen 1,4 m, 2,1 m und 2,8 m lieferbar (mit und ohne Räder). Man kann ihn mit Aufsatzrahmen, Seitenwänden und aufklappbarem Deckel für ein komfortables Einkippen ergänzen und bei Bedarf in den Boden versenken.

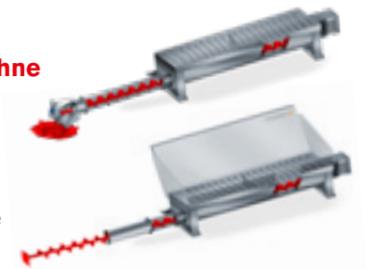
Die senkrechte Förderschnecke gibt es für bis zu 8 m Höhe und erreicht je nach Hackgutqualität eine Leistung bis 50 m³/h (auch waagrechte Schnecken sind in verschiedenen Längen erhältlich). Der Auswerfer ist für optimale und staubarme Hackgutverteilung je nach Lagerraumform verstellbar. Die Auswurfweite hängt von der Beschaffenheit und Wurfhöhe des Hackgutes ab. Je größer und schwerer, desto weiter wird verteilt (siehe rote Kurve). Leichteres Hackgut kann nicht so weit geschleudert werden (schwarze Kurve). Dadurch ergeben sich verschiedene Befüllhöhen.



Automatische Befüllsysteme für Kellerräume



Mit Befüllschnecke waagrecht (mit & ohne Schleuderteller)
Mit und ohne Schleuderteller ist sie die ideale Lösung für Kellerräume und Erdbunker.



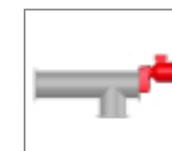
Befüllschnecke für Kellerräume
Die waagrechte Befüllschnecke stellt eine ideale Lösung zur automatischen Befüllung von Kellerräumen und zur Hackgutverteilung in Erdbunkern dar. Bei langen Lagerräumen von 5 - 10 m Länge wird ein Zwischenlager zur Stabilisierung eingesetzt. Die Förderleistung beträgt bis zu 30 m³/h (je nach Materialkonsistenz).

Zubehör

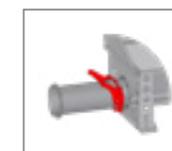
Als Komplettanbieter findet man bei Hargassner auch umfangreiche Erweiterungssortimente rund um das Thema „automatisches, komfortables Befüllen“ des Hackgut-Lagerraums. Auskunft dazu gibt auch gerne der Hargassner-Installateur vor Ort.



Verlängerung waagrecht und senkrecht (max. 8 m groß)



Winkelstück



Schnellkupplung



Transporträder



Gabelzinkenkonsole



Heizmodule für draußen – Auslagern mit System

Ein Heizcontainer mit Heizkessel und integriertem Hackgutlagerraum bringt eine enorme Platzersparnis im Gebäude und erleichtert generell den Umstieg auf Biomasse.

Diese ideale Kombination aus externem Heiz- und Lagerraum kommt als kostengünstige Systembauweise und als Ein-, Zwei- oder Mehrfachcontainer. Die Module erlauben individuelle Längen, Breiten, Höhen und natürlich verschiedene Wärmeleistungen. Deshalb sind sie angefangen beim Einfamilienhaus, über öffentliche Gebäude, Gewerbe und Industrie bis hin zu Nahwärmekraftwerken (Wärme-Contracting) einsetzbar. Sie glänzen außerdem mit einem sensationellen Preis-Leistungs-Verhältnis.

- ✓ Schnell und einfach aufgestellt
- ✓ Individuell in Größe und Design
- ✓ Zusätzliche Abstellfläche
- ✓ Einfach erweiterbar



Einstock-Heizmodul 35 kW Hackgut, Landwirtschaft



Einstock-Heizmodul 2 x 100 kW Hackgut, Gewerbe



Modulare Heizlösung – vielseitig für alle Einsatzzwecke

Ein Hargassner Heizmodul kann passend für jeden Gebäudetyp dimensioniert werden. Natürlich stehen einem in der Außengestaltung alle Wünsche offen: ob schlicht in der Standardausführung, mit Metallwand oder verkleidet passend zum Wohnhaus oder dem Gewerbeobjekt. Nähere Details finden Sie unter hargassner.com oder in unserem Hargassner Heizmodule-Prospekt.



Einstock-Heizmodul
für Heizanlagen von 20 – 120 kW
und 20 – 32 m³ Hackgut

- Wohnhausanlagen
- Gasthäuser, Landwirtschaft

Doppelstock-Heizmodul
für Heizanlagen von 70 – 200 kW
und 60 – 80 m³ Hackgut

- Wohnhausanlagen
- Hotels, Industrie, Contracting usw.

Mehrfach-Heizmodul
für Heizanlagen von 140 – 1.000 kW
und 80 – 160 m³ Hackgut

- Wohnhausanlagen
- Hotels, Industrie, Contracting usw.



Doppelstock-Heizmodul 200 kW Hackgut, Gewerbe



Mehrfach-Heizmodul 660 kW Hackgut, Industrie

Speichersysteme für Wärme auf Vorrat

Durch die Speicherung von Wärme in einem Puffer- bzw. Brauchwasserspeicher muss der Heizkessel nicht ständig in Betrieb sein und kann dadurch effizient betrieben werden. Je nach Modell wird entweder das Heizungswasser alleine oder Heiz- und Brauchwasser gespeichert.



Universaler Wärmespeicher Schichtpuffer SP für 500 – 5.000 l

Der Schichtspeicher SP und seine Solarvariante sind für alle Hargassner Heizungen einsetzbar. Der Hargassner Partner-Installationsbetrieb empfiehlt gerne die passende Lösung. Die Ergänzung der Modelle mit einer Frischwasserstation ist vorgesehen. Durch ein integriertes Rücklaufschichtblech und die variable Fühlerpositionierung wird die Wärmeenergie effizient genutzt. Das spart auf lange Sicht Heizkosten.

- ✓ **Optimierte Energieausnutzung** durch ein spezielles Schichtblech im Pufferspeicher
- ✓ **Hochwertige Kombi-Isolierung** aus Styropor und Faservlies
- ✓ Geeignet f. **Kombination mit Solar**
- ✓ **Einfache/flexible Montage**, parallel schaltbar
- ✓ **Geringster Platzbedarf**
- ✓ **Sonderspeichergößen** auf Anfrage



Hygiene Schichtpuffer HSP – für 500 – 1.500 l

Mittels Durchlaufprinzip und einem eingebauten Edelstahl-Wellrohr ermöglicht dieser Puffer zusätzlich die Trinkwassererwärmung. Die großzügige Dimensionierung garantiert eine hohe und auch Legionellen sichere Warmwasserleistung. Der HSP nützt die Wärmeenergie durch ein integriertes Rücklaufschichtblech und die variable Fühlerpositionierung besonders effizient. Dieser Wärmespeicher ist auch als Solarvariante verfügbar.

- ✓ **Hygienische Warmwassererzeugung**
- ✓ **Optimierte Energieausnutzung** durch ein spezielles Schichtblech im Pufferspeicher
- ✓ **Hochwertige Kombi-Isolierung** aus Styropor und Faservlies
- ✓ Geeignet f. **Kombination mit Solar**
- ✓ **Einfache/flexible Montage**, parallel schaltbar
- ✓ **Geringster Platzbedarf**
- ✓ **Verkalkungsschutz** durch flexibles Edelstahl-Wellrohr

Permanent Wärme speichern

Nach der Verbrennung schnell & sauber entsorgen

Je größer die Aschetonne, desto seltener die Wartungsintervalle. Hargassner bietet verschiedenste Aschefördersysteme in eine große Aschetonne an. Dadurch werden die Entleerungsintervalle der Asche massiv reduziert und der Komfort erhöht. Eine große Aschetonne bringt ein Wartungsintervall bis zu einem Jahr.

Aschetonne

Die Aschetonne gibt es mit 240 Liter zur Entsorgung mittels Müllabfuhr und mit 300 Liter zur Entleerung mittels Stapler bzw. Traktor mit Frontlader.



Aschesauger AC-Ash-Cleaner

Der Hargassner Aschesauger AC-Ash-Cleaner besteht aus einer Industriesaugereinheit mit einer 300l Aschetonne mit Rädern und dient zur einfachen Entsorgung der Asche aus der Aschebox bzw. des Heizkessels. Der im Gerät befindliche Filter kann bei Reduktion der Saugleistung halbautomatisch gereinigt werden. Wichtig: Der Sauger benötigt einen Witterungsschutz bei Aufstellung im Freien!



Aschefördersystem (Eco-HK 20 – 330)

Das Aschefördersystem mit flexibler Schnecke transportiert die Asche in eine 240 oder 300l große Aschetonne. Diese ist sowohl links als auch rechts neben dem Kessel aufstellbar. Die flexible Schnecke ist bis zu 3m verlängerbar.



Modulares Aschefördersystem M-AFS

Es handelt sich um ein Zentralentsorgungssystem für eine oder mehrere Kesselanlagen bzw. Multizyklon, bei der die anfallende Asche in eine Sammel-schnecke und anschließend in eine große Aschetonne gefördert wird.



Von der Flamme
zur Asche

Unabhängig in die Zukunft Intelligente Hybrid-Technologie



Luft-Wasser-Wärmepumpe

Kompakt, modern und leise: So präsentiert sich die neue Hargassner Luft/Wasser-Wärmepumpe. Hocheffiziente Leistungszahlen sowie eine ausgeklügelte Steuerung sprechen für sich. Mithilfe der intelligenten Hybridfunktion ist sie auch perfekt mit unseren Biomasseheizungen kombinierbar. So geht zeitgemäßes und sparsames Heizen und Kühlen in Ein- und Zweifamilienhäusern.



Premium-Solarkollektoren

Als ideale Ergänzung zu Biomasse-Heizungen führt Hargassner hochwertige Solar-kollektoren zur Aufbereitung von Heizungs- und Warmwasser. Diese sind als Flach-kollektoren mit hoher Leistung und langer Lebensdauer erhältlich, und es gibt sie in verstärkter Ausführung für Regionen mit hohen Schneelasten. Weltweit vertreibt die Hargassner-Gruppe auch Vakuum-Flachkollektoren.

Hargassner ist der Komplettanbieter bei Biomasse-Zentralheizungen.

Hydraulikkomponenten, Zubehör jeglicher Art sind für alle Anforderungen umfangreich und in individuellen Ausführungen erhältlich. Eine exakte Abstimmung der gesamten Heizlösung garantiert eine optimale Kooperation jedes einzelnen Bestandteils miteinander. Zusätzliche Infos dazu finden Sie in weiteren Produktprospekten oder auf hargassner.com (auch als Download).



Finden Sie nähere Infos zu unserem Heizungszubehör unter hargassner.com

Vielseitige Heizungskomponenten



Übergabestation, Wärmemengenzähler, Frischwasserstation & Heizkreisgruppen

Erweiterbare Hydraulikkomponenten für Heizkreise, die Frischwasseraufbereitung, etc. sind auf die Hargassner Heizkessel abgestimmt. Ihre Steuerfunktionen werden exakt von der Hargassner Regelung am Heizkessel übernommen.



Niro-Rauchrohr-Set Ø 150 mm

Bei Hargassner findet man für Hackgutkessel auch spezielle Niro-Rauchrohr-Sets. In den Verbindungsleitungs-Sets sind alle notwendigen Komponenten wie Bögen, Rohre, Kesselbride und Dichtungen integriert. Es gibt die Ausführungen RLA mit integriertem Kaminzugregler (Ex). Im Verbindungsleitungs-Set Ø 150 mm sind alle Bögen, Rohre, Kesselbride und Klemmbänder integriert.



Rücklaufanhebung

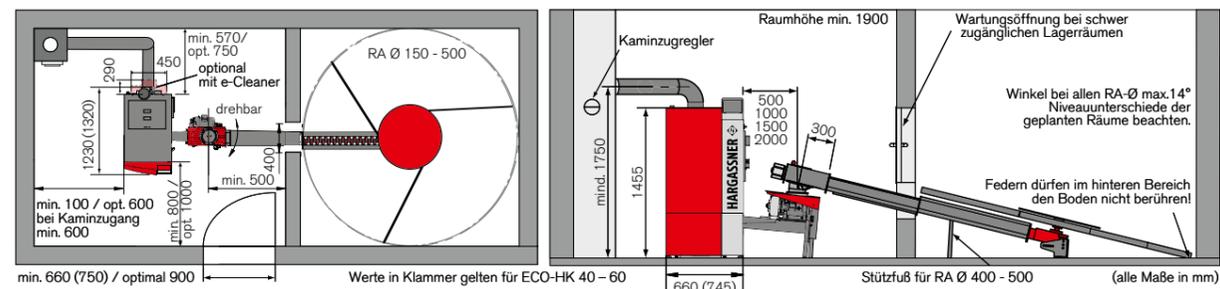
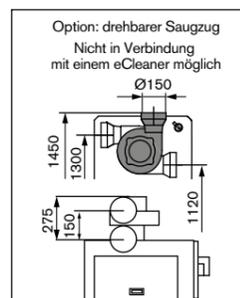
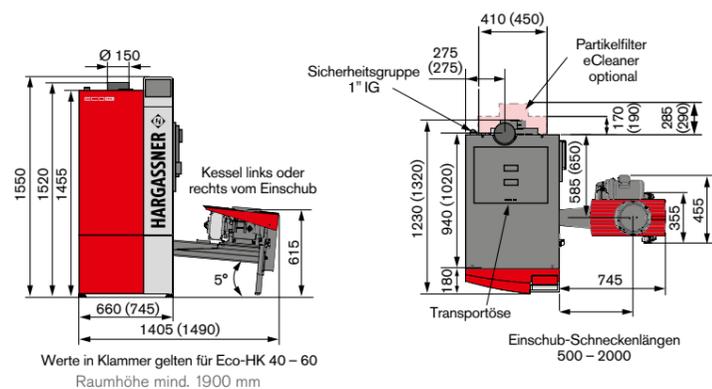
Dient zur automatischen Rücklaufanhebung des Hargassner-Hackgutkessels mit gleichzeitiger Ladung eines Pufferspeichers. Die vollintegrierte Rücklaufanhebung mit Rücklaufmischer und hocheffizienter Pufferladepumpe ist rasch montierbar und reduziert die Montagezeit und -kosten.

Sonnige Aussicht für die Zukunft

TECHNISCHE DATEN

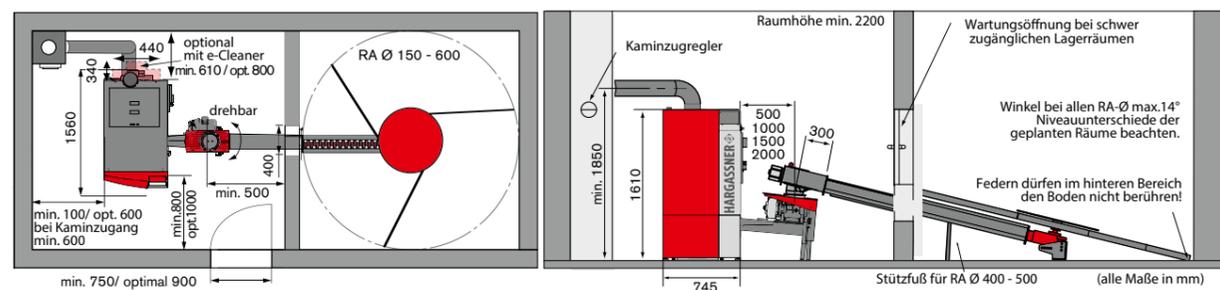
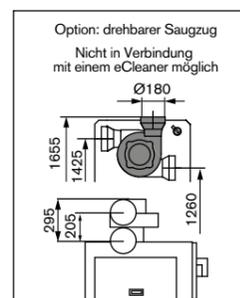
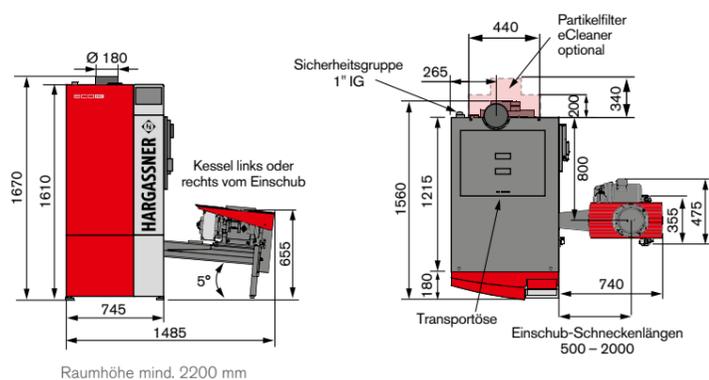
Eco-HK 20 – 60 kW

A*

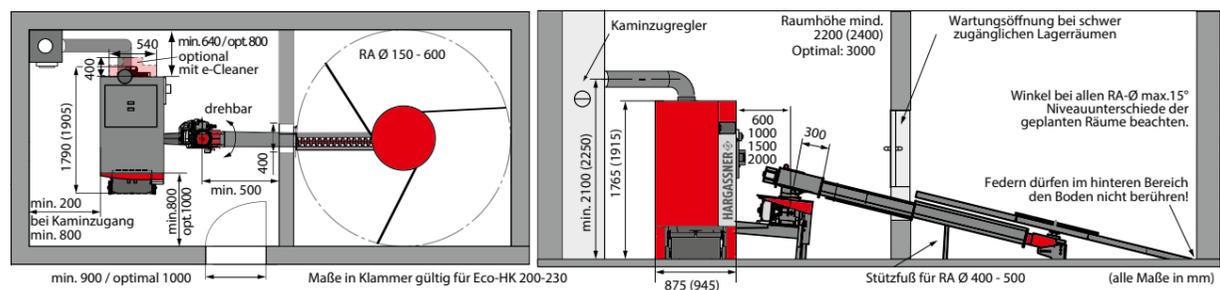
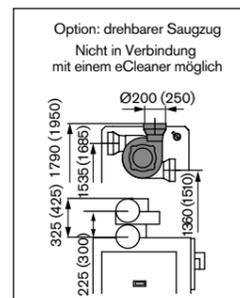
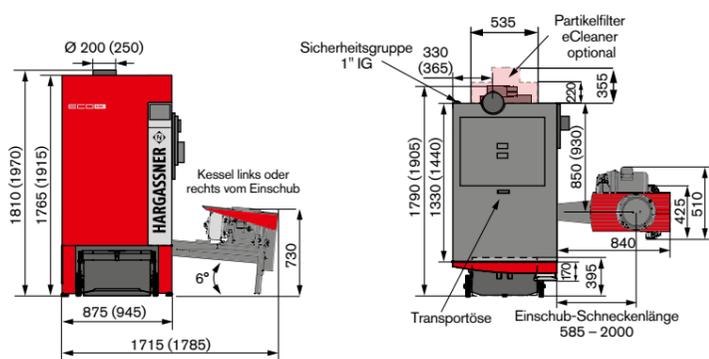


Eco-HK 70 – 120 kW

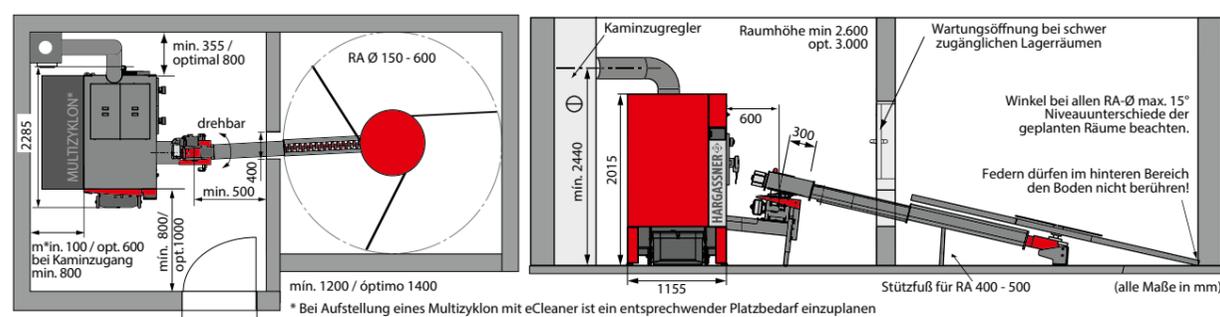
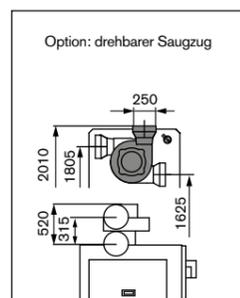
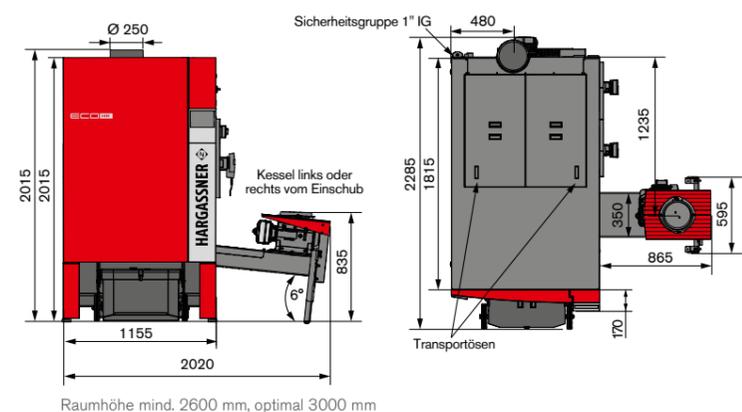
A*



Eco-HK 130 – 230 kW



Eco-HK 250 – 330 kW





Eco-HK 20 – 60

	Einheit	Eco-HK 20	Eco-HK 30	Eco-HK 35	Eco-HK 40	Eco-HK 50	Eco-HK 60
Leistungsbereich/Nennleistung*	kW	6 – 20	9 – 30	10,5 – 35	12 – 40	14,7 – 49	18 – 60
Wirkungsgrad Volllast / Teillast**	%	96,2/93,7	95,9/93,7	95,7/93,7	95,7/94	95,8/94,5	95,8/95
Brennstoffwärmeleistung Volllast	kW	20,8	31,3	36,6	41,8	51,1	62,6
Rauchrohrdurchmesser	mm	150	150	150	150	150	150
Wasserinhalt	Liter	100	100	100	142	142	142
Wasserseitiger Widerstand ΔT 10 [K]	mbar	11	24	33	80	118	174
Wasserseitiger Widerstand ΔT 20 [K]	mbar	2,5	6	8,5	21	31	46
Vorlauf & Rücklauf	Zoll	5/4 IG	5/4 IG	5/4 IG	5/4 IG	5/4 IG	5/4 IG
Gewicht (inkl. Anbauteile)	kg	690			810		
Kesselgröße H x B x T	mm	1455 x 660 x 1230			1455 x 745 x 1320		
Einbringmaß H x B x T	mm	1550 x 660 x 940			1550 x 745 x 1020		
Verbund-Label inkl. Regelung ohne eCleaner/mit eCleaner	Klasse	A++	A++	A++	A++	A++	A++

max. Betriebstemperatur 90°C (opt. 95 °C), max. Betriebsdruck 3 bar, Kesseltemperaturbereich 69 – 90 (opt. 95 °C), notwendige Rücklaufanhebung mit Mischer, elektrischer Anschluss 400V AC, 50 Hz, 13 A

Eco-HK 70 – 120

	Einheit	Eco-HK 70	Eco-HK 90	Eco-HK 100	Eco-HK 110	Eco-HK 120
Leistungsbereich/Nennleistung*	kW	21 – 70	27 – 90	29,7 – 99	32,4 – 108	36 – 120
Wirkungsgrad Volllast / Teillast**	%	95,6/95,2	95,3/95,6	95,2/95,8	95/96,1	94,8/96,2
Brennstoffwärmeleistung Volllast	kW	73,2	94,4	105,5	115,4	126,6
Rauchrohrdurchmesser	mm	180	180	180	180	180
Wasserinhalt	Liter	180	180	180	180	180
Wasserseitiger Widerstand ΔT 10 [K]	mbar	57,1	94,4	112,4	139,2	165,1
Wasserseitiger Widerstand ΔT 20 [K]	mbar	14,6	24,1	28,7	35,4	42,1
Vorlauf & Rücklauf	Zoll	6/4 IG	6/4 IG	6/4 IG	6/4 IG	6/4 IG
Gewicht (inkl. Anbauteile)	kg	1100		1150		
Kesselgröße H x B x T	mm	1610 x 875 x 1560				
Einbringmaß H x B x T	mm	1670 x 745 x 1215				
Verbund-Label inkl. Regelung ohne eCleaner/mit eCleaner	Klasse	A++	-	-	-	-

max. Betriebstemperatur 90°C (opt. 95 °C), max. Betriebsdruck 4 bar, Kesseltemperaturbereich 69 – 90 (opt. 95 °C), notwendige Rücklaufanhebung mit Mischer, elektrischer Anschluss 400V AC, 50 Hz, 13 A

Eco-HK 130 – 230

	Einheit	Eco-HK 130	Eco-HK 150	Eco-HK 170	Eco-HK 200	Eco-HK 220	Eco-HK 230
Leistungsbereich/Nennleistung*	kW	39 – 130	44,7 – 149	49 – 166	59 – 199	59 – 216	67,8 – 226
Wirkungsgrad Volllast / Teillast**	%	94,7 / 96,3	94,7 / 96,5	94,5 / 96,7	94,4 / 97	94,3 / 96,9	94,2 / 96,9
Brennstoffwärmeleistung Volllast	kW	137,3	157,3	175,7	210,8	229,1	239,9
Rauchrohrdurchmesser	mm	200		250			
Wasserinhalt	Liter	253		360			
Wasserseitiger Widerstand ΔT 10 [K]	mbar	160	184,6	209,2	227	250	263
Wasserseitiger Widerstand ΔT 20 [K]	mbar	42,7	49	55,5	63	69	72
Vorlauf & Rücklauf	Zoll	2 / 2		2,5 / 2			
Gewicht (inkl. Anbauteile)	kg	1450		1600			
Kesselgröße H x B x T	mm	1765 x 875 x 1790		1915 x 945 x 1905			
Einbringmaß H x B x T	mm	1810 x 875 x 1435		1970 x 945 x 1595			

max. Betriebstemperatur 90°C (opt. 95 °C), max. Betriebsdruck 4 bar, Kesseltemperaturbereich 69 – 90 (opt. 95 °C), notwendige Rücklaufanhebung mit Mischer, elektrischer Anschluss 400V AC, 50 Hz, 13 A

Eco-HK 250 – 330

	Einheit	Eco-HK 250	Eco-HK 300	Eco-HK 330
Leistungsbereich/Nennleistung*	kW	74,7 – 249	89,7 – 299	99 – 330
Wirkungsgrad Volllast / Teillast**	%	94,1/96,8	93,8/96,5	93,6/96,4
Brennstoffwärmeleistung Volllast	kW	264,6	318,8	352,6
Rauchrohrdurchmesser	mm	250		
Wasserinhalt	Liter	570		
Wasserseitiger Widerstand ΔT 10 [K]	mbar	228	296	356
Wasserseitiger Widerstand ΔT 20 [K]	mbar	57	74	89
Vorlauf & Rücklauf	Zoll	2,5		
Gewicht (inkl. Anbauteile)	kg	2500		
Kesselgröße H x B x T	mm	2015 x 1155 x 2285		
Einbringmaß H x B x T	mm	2015 x 1155 x 1965		

Eco-HK 250 – 330 max. Betriebstemperatur 95°C, max. Betriebsdruck 4 bar, Kesseltemperaturbereich 69 – 95, notwendige Rücklaufanhebung mit Mischer, elektrischer Anschluss 400V AC, 50 Hz, 13 A

* Die Nennleistung dieser Kessel wird mit dem Brennstoff bei Hackgut lt. Norm EN ISO 17225-4, Klasse A1-B1 (P16S - P31S, M20) & bei Pellets lt. Norm EN ISO 17225-2 Klasse A1 erreicht. Bei Abweichungen zu diesen Brennstoffspezifikationen oder Wassergehalt kann es zu Verringerungen der Nennleistung kommen. Die 24h Dauerleistung beträgt bei Einhaltung obiger Brennstoffqualität ca. 92 % der Nennleistung (z. B. NL 220 kW x 92 % x 24h = 4752 kWh) ** lt. Typenprüfung mit Prüfbrennstoff

Schichtpuffer SP + Solar Schichtpuffer SP SW1+2

	Einheit	SP 500	SP 650	SP 825	SP 1000	SP 1500	SP 2000	SP 2600	SP 3000	SP 4000	SP 5000
Puffervolumen	Liter	495	650	790	930	1506	1904	2506	3000	3887	5000
Durchmesser Ø ohne Isolierung	mm	650	750	750	790	990	1100	1250	1250	1600	1600
Durchmesser Ø mit Isolierung für Energieeffizienzklasse C	mm	850	950	950	990	1230	1340	1490	1490	1840	1840
Durchmesser Ø mit Isolierung für Energieeffizienzklasse B	mm	-	-	-	1070	1310	-	-	-	-	-
Höhe ohne Isolierung	mm	1630	1660	1910	2020	2090	2250	2320	2620	2250	2760
Höhe mit Isolierung für Energieeffizienzklasse C	mm	1720	1750	2000	2110	2180	2340	2410	2730	2340	2895
Höhe mit Isolierung für Energieeffizienzklasse B	mm	-	-	-	2150	2220	-	-	-	-	-
Kippmaß ohne Isolierung	mm	1650	1690	1940	2045	-	2270	2410	2690	2460	2900
Anschlüsse 8 Stk. IG	Zoll	6/4	6/4	6/4	6/4	6/4 (2)	6/4 (2)	10 x 2	10 x 2	10 x 2	10 x 2
Gewicht SP (ohne Isolierung)	kg	74	108	125	121	164	215	288	325	437	576
Gewicht SW1 (ohne Isolierung)	kg	126	143	158	173	-	-	-	-	-	-
Wärmetauscher unten SW1 1" IG	m²	2	2	2	3	-	-	-	-	-	-
Gewicht SW2 (ohne Isolierung)	kg	-	-	158	173	252	-	-	-	-	-
Wärmetauscher oben/unten SW2 1" IG	m²	-	-	2	2	3	-	-	-	-	-

Max. Betriebsdruck 3 bar, max. Betriebstemperatur 95 °C. Die Lieferung der Pufferspeicher ist nur in Verbindung mit einem Heizkessel möglich! Einzellieferung auf Anfrage!

Hygiene Schichtpuffer HSP + Solar Hygiene Schichtpuffer HSP SW 1+2

	Einheit	HSP 500	HSP 650	HSP 825	HSP 1000	HSP 1500
Puffervolumen	Liter	495	650	790	930	1506
Durchmesser Ø ohne Isolierung	mm	650	750	750	790	990
Durchmesser Ø mit Isolierung für Energieeffizienzklasse C	mm	850	950	950	990	1230
Durchmesser Ø mit Isolierung für Energieeffizienzklasse B	mm	-	-	-	1070	1310
Höhe ohne Isolierung	mm	1630	1660	1910	2020	2090
Höhe mit Isolierung für Energieeffizienzklasse C	mm	1720	1750	2000	2110	2180
Höhe mit Isolierung für Energieeffizienzklasse B	mm	-	-	-	2150	2220
Kippmaß ohne Isolierung	mm	1650	1690	1940	2045	- / 2110
Anschlüsse 8Stk. IG	Zoll	6/4	6/4	6/4	6/4	6/4 (2)
Edelstahlwellrohr – Wasserinhalt	Liter	22	32	36	36	45
Edelstahlwellrohr 5/4" AG Heizfläche	m²	5	6,5	8	8	8,2
Gewicht HSP (ohne Isolierung)	kg	121	138	133	153	186
Gewicht SW1 (ohne Isolierung)	kg	153	173	188	203	-
Wärmetauscher unten SW1 1" IG	m²	2	2	2	3	-
Gewicht SW2 (ohne Isolierung)	kg	-	-	222	240	276
Wärmetauscher oben/unten SW2 1" IG	m²	-	-	2/2	2/3	3/3

Max. Betriebsdruck 3 bar, max. Betriebstemperatur 95 °C, max. Trinkwasser-Betriebsdruck 6 bar. Die Lieferung der Pufferspeicher ist nur in Verbindung mit einem Heizkessel möglich! Einzellieferung auf Anfrage!

HARGASSNER



Ihr Spezialist für **ERNEUERBARE WÄRME**

Hargassner Gesamtsortiment: Pelletkessel, Hackgutkessel, Stückholzkessel, Pufferspeicher, Industriekessel bis 2,5 MW, Heizmodule, Befüllschnecken, Warmluftmodul Power-Box, Wärmepumpen, Solarkollektoren & Hydraulikzubehör

Ihr Fachhändler

ÖSTERREICH

HARGASSNER Ges mbH
Anton Hargassner Straße 1
A-4952 Weng
+43 7723 5274 - 0
office@hargassner.at
hargassner.com

DEUTSCHLAND

HARGASSNER DE GmbH
Heraklithstraße 10a
D-84359 Simbach/Inn
+49 85 71 93 997 - 0
office@hargassner.com