

STÜCKHOLZ HEIZUNGEN

17 – 110 kW

HARGASSNER 



hargassner.com

Inhaltsverzeichnis

- 4 Gute Gründe für Heizen mit Stückholz
- 6 Übersicht aller Stückholzheizungen
- 8 Smart-HV 17 – 23
- 10 Smart-HV Vorteile
- 12 Neo-HV 20 – 60
- 14 Neo-HV Vorteile
- 16 Neo-HV Premium
- 18 Stückholz & Pellets Kombikessel
- 20 Neo-MHV 30 – 45
- 22 MV 55 – 110
- 24 Neo-MHV + MV Vorteile
- 26 Smart-Home & Steuerung
- 28 Kesselbedienung und Touchdisplay
- 30 Speichersysteme
- 32 Heizungszubehör
- 34 Technische Daten

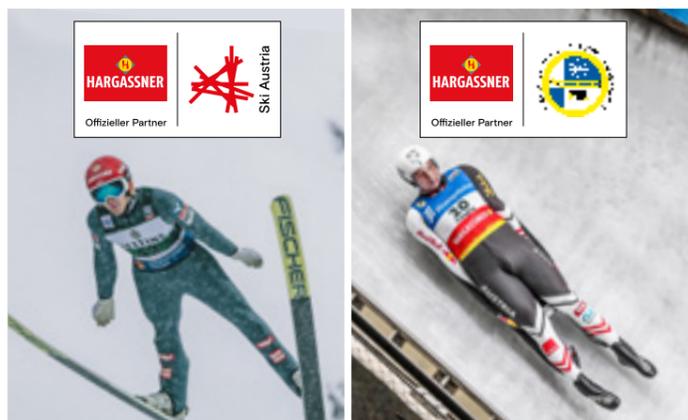
Julia Mühlbacher & Philipp Aschenwaid



Wintersport ist unsere Leidenschaft

Das Feuer lodert in unseren Augen. Nicht nur, weil wir nachhaltige Heizungen mit erneuerbarer Wärme bauen, sondern auch, weil wir leidenschaftliche Sportfans sind. War es einst Anton Hargassner sr. selbst, der sich in jungen Jahren beim Skispringen wagemutig vom Schanzenbalken abgestoßen hatte, entfachte er später auch bei Markus und Anton jr. Hargassner das Feuer für den Sport. Diese Leidenschaft brennt bei der Familie Hargassner bis heute und so prägen auch die Werte des Sports die Hargassner Unternehmenskultur aktiv. Mit der „Hargassner Sport-Family“ wird diese Sportbegeisterung, vom Nachwuchs bis zu den Profis, vereint und mit der internationalen Fan-Community geteilt.

Ihr wollt top informiert sein und hautnah miterleben, was in der Welt der „Hargassner Sport-Family“ alles passiert? Dann folgt ihr auf Facebook & Instagram. **#hargassnerfamily**  



4 Jahrzehnte Hargassner = 4 Jahrzehnte Heiztechnik der Zukunft

Hargassner. Seit 1984 stehen wir als Pionier von automatisierten Biomasseheizungen unseren Kunden als zuverlässiger Partner – mit Handschlagqualität aus dem Innviertel – zur Seite. Mittlerweile sind wir zu einem international erfolgreichen Unternehmen mit ausgeprägtem Innovationsgeist gewachsen.

- ✓ Über **40 Jahre Erfahrung**
- ✓ **185.000 Kunden** weltweit
- ✓ **110.000 m² Firmennutzfläche**
- ✓ **1.200 Mitarbeiter** an mehreren Standorten
- ✓ **Export in 43 Länder**
- ✓ **Erfolgreich ausgezeichnet**



Geschäftsführung (v. l.)
Markus & Anton jr. Hargassner





Heizen mit Stückholz

Vorteile

- ✓ **Kostengünstiger als Öl & Gas**
- ✓ **Krisensicher**, da heimischer Brennstoff
- ✓ **Kurze Transportwege**
- ✓ **Komfortabel** durch lange Brenndauer
- ✓ **Pufferspeicherkombination**
- ✓ **Wertschöpfung** bleibt in der Region
- ✓ **Effizient & energiesparend**

Umweltfreundlich. Stückholz ist CO₂-neutral. Generell ergibt sich durch die sauberere Verbrennung eine sehr hohe CO₂-Reduktion gegenüber Heizöl.

Heimisch. Die Nutzung von Stückholz bietet einen zukunftssicheren Markt für heimische Unternehmen und sichere Arbeitsplätze in der Region.

Effizient. Die Kombination aus niedrigen Brennstoffkosten und hocheffizienter Heizkessel-Technologie macht Stückholz nicht nur für Waldbesitzer attraktiv.

Unabhängig. Durch die Versorgung aus heimischen Wäldern besteht eine hohe Unabhängigkeit. Die Kontrolle über den Produktionsprozess liegt vollständig im Inland.

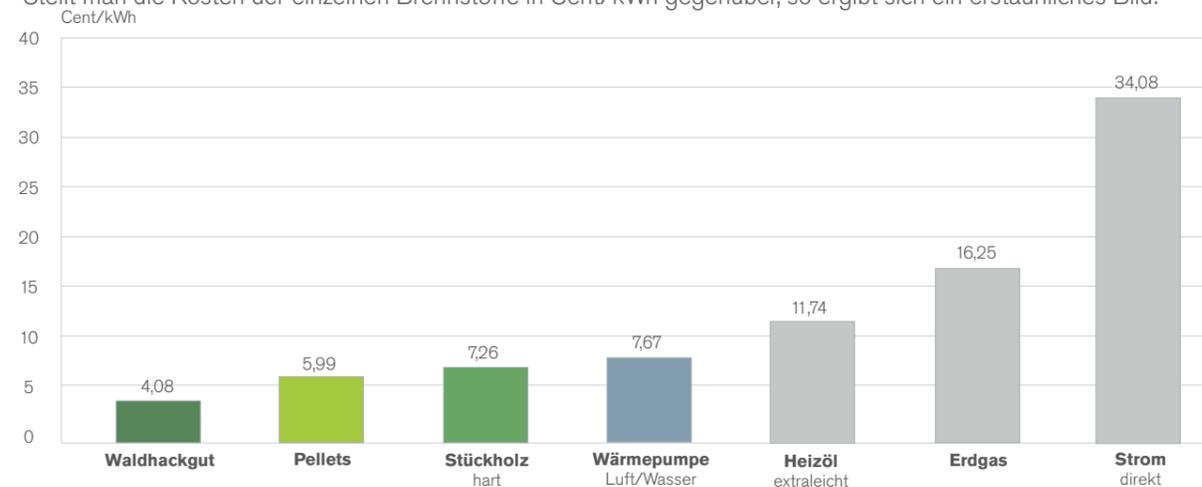


HÖCHSTE FÖRDERUNGEN!

Genauere Informationen unter hargassner.com
Bei der Neuanschaffung bzw. der Sanierung von Heizanlagen unterstützen der Bund bzw. das Land mit hohen Förderungen!

Energiepreise pro Jahr*

Stellt man die Kosten der einzelnen Brennstoffe in Cent/kWh gegenüber, so ergibt sich ein erstaunliches Bild:



* Basis: Bezugswert ist der Heizwert 15.000 kWh Gas, 3.500 kWh Strom exklusive Neukundenrabatte, 1.000 Liter Heizöl extraleicht, Gewichteter, durchschnittlicher Konsumentenpreis frei Haus (inkl. Tankwagenabfuhrpauschale) für 1.000 Liter Heizöl extraleicht frei Haus, bezogen auf eine Abgabemenge von 3.000 Liter. Quelle: proffels, Landwirtschaftskammer Österreich, E-Control, WVO, Österreichische Biomasseverband, Stand: 11/2024

Facts

1/2 Meter: EN ISO 17225-5:2014, Klasse A1-B, L50
1 Meter: EN ISO 17225-5: 2014 Klasse A1-B, L100
Größe: Ø 10 cm im Mittel bei 1/2 m
Wassergehalt: < 20 %
Heizwert: 4,4 kWh/kg



Holzernte & Stückholzsplattung mit maschineller Unterstützung

Verlauf bei der Erzeugung von Stückholz



Die Vielfalt unserer Stückholzheizungen

HARGASSNER 

SMART HV

17 – 23 kW

½ m Holzscheit-Vergaser
Besonders geeignet für:

- Einfamilienhäuser
- Wochenendhäuser

Details siehe S. 8



NEO HV

20 – 60 kW

½ m Holzscheit-Vergaser
Besonders geeignet für:

- Einfamilienhäuser
- Mehrfamilienhäuser
- Land- & Forstwirtschaft

Details siehe S. 12



NEO MHV

30 – 45 kW

½ & 1 m Holzscheit-Vergaser
Besonders geeignet für:

- Einfamilienhäuser
- Mehrfamilienhäuser
- Land- & Forstwirtschaft

Details siehe S. 20



MV

55 – 110 kW

1 m Holzscheit-Vergaser
Besonders geeignet für:

- Land- & Forstwirtschaft
- Gewerbe

Details siehe S. 22



Biomasse-Heiztechnologie vom Feinsten

Produkte von Hargassner vereinen höchste Qualität, Kompetenz und jahrzehntelang bewährte Technologie. Mit großem Gespür für die Umwelt forscht und entwickelt Hargassner als Biomasse-Pionier an der Zukunft des Heizens. Durch diese Innovationen gehören die Kessel zu den besten Biomasse-Heizlösungen, die es heute weltweit gibt. Niedrigste Emissionswerte bei effizientesten Wirkungsgraden, maximaler Komfort und lange Lebensdauer zeichnen die Marke „Hargassner“ aus. Forschung, Qualitätskontrolle

und die Zufriedenheit des Kunden im Fokus prägen deshalb die täglichen Aufgaben in hohem Maß. Viele Kunden profitieren bereits von dieser Erfolgsstory. Eine Kapazität von mehr als 30.000 Heizkessel pro Jahr und über 185.000 zufriedene Käufer weltweit belegen das Spitzenniveau der Hargassner Heiztechnologie.

Entdecken Sie auf den kommenden Seiten die große Welt der Hargassner Stückholzheizungen.



Unsere Kesselreihe Smart-HV ist mit dem Innovationspreis EnergieGenie ausgezeichnet. Nähere Infos zu unseren Auszeichnungen und Preisen finden Sie auf unserer Homepage hargassner.com



Smart heizen bei niedrigstem Preis

Smart-HV 17 – 23

SMART HV

17 – 23 kW

Der Smart-HV besticht durch seine kompakte Größe, seine Funktionalität und natürlich durch sein perfektes Preis-Leistungs-Verhältnis. Die ausgeklügelte Vergasertechnik stammt vom exklusiven Bruder – dem Neo-HV.

- ✓ **Kleinster Platzbedarf mit ½ m Scheite**
- ✓ **Ausgeklügelte Holzvergasertechnik**
- ✓ **Touch-Display** für bequeme Regelung
- ✓ **Rauchfreies Nachlegen**
- ✓ **Einfache Befüllung**
- ✓ **Manuelle Reinigung**
- ✓ **Komfortables und schnelles Zünden**

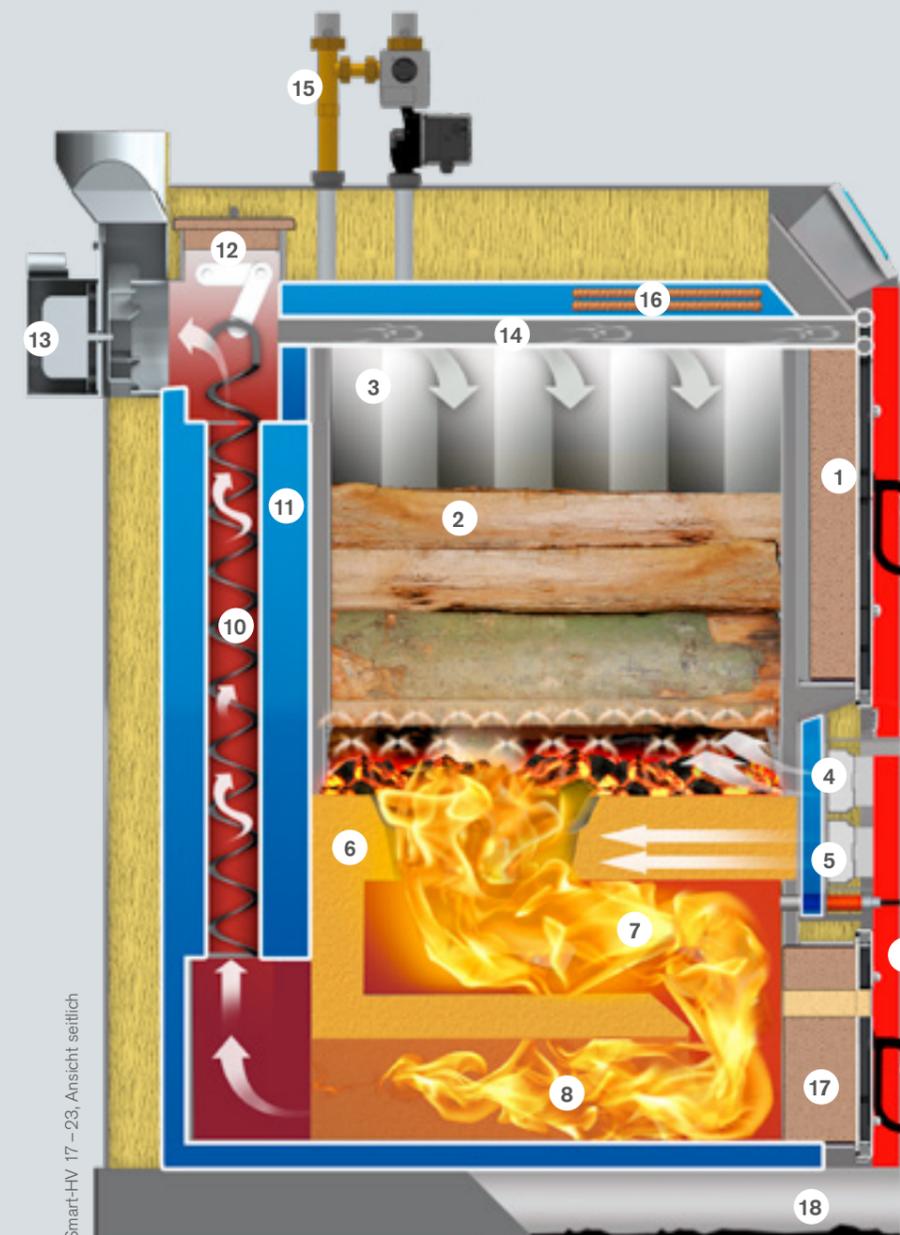


Auch als Stückholz-Pellets-Kombiheizung erhältlich!
Details siehe S. 18

Einsatzbereiche

- 🏠 Einfamilienhäuser
- 🏡 Wochenendhäuser

- ⊕ HxBxT = 1.290 x 655 x 970 mm
- ⊕ Energieeffizienzklasse bis zu **A++**
- ⊕ Wirkungsgrad bis zu 94 %
- ⊕ Bis zu 5 Jahre Garantie



- 1 Große Fülltür (rechts oder links anschlagbar)
- 2 Füllraum für ½ m Scheite (bis 53 cm)
- 3 Feuerraumauskleidung – verhindert Teerbildung
- 4 Stellmotor-Primärluft
- 5 Stellmotor-Sekundärluft
- 6 Hochwertige, massive Schamottbrennkammer
- 7 Hochtemperatur-Ausbrandzone
- 8 Ascheabscheidzone
- 9 Lambdasonde
- 10 Turbulatoren
- 11 Wärmetauscher
- 12 Manuelle Kesselputzeinrichtung
- 13 Saugzuggebläse
- 14 Oberliegende Schwelgas-Absaugung
- 15 Rücklaufanhebung optional
- 16 Kühlschlange für thermische Ablaufsicherung
- 17 Reinigungstür
- 18 Aschelade

Smart-HV 17 – 23, Ansicht seitlich



SMART HV

Die Zukunft des Heizens



Vollschamottierte Hochleistungsbrennkammer zur optimalen Nachverbrennung

Die Schamottbrennkammer garantiert durch ihren speziellen **Speichereffekt** hohe Verbrennungstemperaturen (auch bei Teillast) und gewährleistet eine bequeme Selbstzündung auch bei langen Nachlegeintervallen.

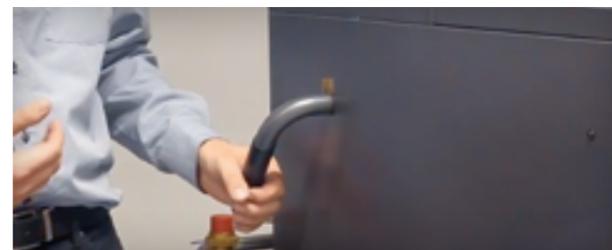
Egal, welcher Brennstoff verwendet wird – Stückholz weich oder hart oder Holzbriketts – die Steuerung erkennt mittels Lambdasonde den jeweiligen Heizwert und regelt die optimale Primär- und Sekundärluft mit zwei separaten Stellmotoren. Die Heizanlage läuft immer mit der **idealen Leistung** bei besten Verbrennungswerten.

Drehzahlgeregeltes EC-Saugzuggebläse

Je nach Leistungsbedarf steuert die Regelung die Drehzahl des Sauggebläses. Dieses Konzept garantiert eine ideale Verbrennung mit niedrigsten Abgastemperaturen und höchsten Wirkungsgraden. Der EC-Motor ist extrem stromsparend und senkt dadurch die Betriebskosten.

Manuelle Wärmetauscherreinigung

Einfach den außenliegenden Reinigungshebel mehrmals hintereinander bewegen und schon sind die Wärmetauscher wieder frei von Ablagerungen. Die Asche kann dann in entsprechenden Zeitintervallen bequem mit den mitgelieferten Reinigungswerkzeugen in die Aschelade geschoben werden. Der Reinigungshebel kann, je nach Einbausituation, rechts und links am Kessel montiert werden.



Steuerung Smart-Touch

Diese einzigartige Regelung mit Touch-Bildschirm-Bedienung für modernsten Bedienkomfort regelt den kompletten Verbrennungsprozess. Über ein Zusatzmodul können alle Heizkreise nach der Außentemperatur geregelt und der Boiler beladen werden.

Einfache Reinigung

Alles ist bequem von vorne zugänglich, einfach die Asche in die unten liegende Aschenlade ziehen – fertig.

Rücklaufhochhaltung / Wärmeverteilung

Die Rücklauftemperatur wird durch die Rücklauf-Mischergruppe hoch gehalten. Gleichzeitig wird die Wärme zum Pufferspeicher geschickt.



Sauberer Abbrand

Die optimierte Füllraum-Auskleidung sorgt für den effizienten Abbrand ohne Teerbildung im Füllraum. Ein oberliegender Schwelgaskanal saugt beim Nachlegen die restlichen Schwelgase ab.

Bequemes Befüllen

Die großzügige Tür ermöglicht eine bequeme Befüllung des sehr großen Füllraumes (102 l). Die Stückholzlänge kann bis zu 53 cm betragen. Eine speziell optimierte Füllraum-Auskleidung sorgt für einen effizienten Abbrand ohne Teerbildung. Ein oberliegender Schwelgaskanal saugt beim Nachlegen die restlichen Schwelgase ab - das ist eine saubere Sache!



Innovative Vergasertechnologie

Neo-HV 20 – 60

NEO HV

20 – 60 kW

Sämtliche technische Details sind beim Neo-HV für besten Bedien- und Wartungskomfort optimiert. Ein eigenes Premium-Paket erhöht den Hargassner Bedienkomfort auf ein Maximum. Ein rundum perfekter Vergaser für die eigene Scheitholzheizung.

- ✓ **Füllraumgröße für ½ m Scheite**
- ✓ **Modernste Verbrennungsregelung**
- ✓ **Kesselputzeinrichtung** automatisch
- ✓ **Touch-Display** für bequeme Regelung
- ✓ **Füllraumbelichtung** serienmäßig
- ✓ **Automatische Zündung** integriert
- ✓ **Premium-Version** optional

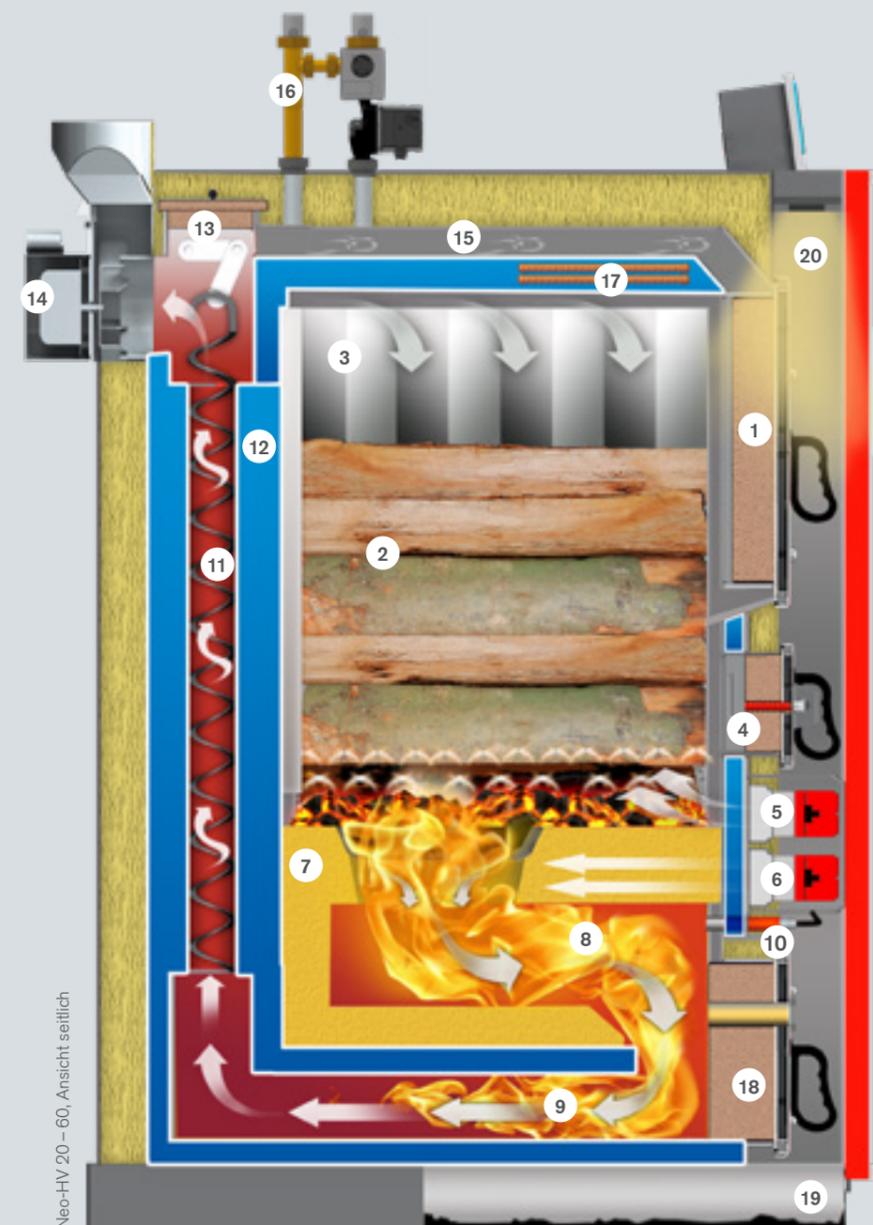


Auch als Stückholz-Pellets-Kombiheizung erhältlich!
Details siehe S. 18

Einsatzbereiche

- Einfamilienhäuser
- Mehrfamilienhäuser
- Land- & Forstwirtschaft

- ⊕ HxBxT = 1.665 x 660 x 1.310 mm (Neo-HV 20 – 30)
- ⊕ HxBxT = 1.730 x 740 x 1.370 mm (Neo-HV 40 – 60)
- ⊕ Energieeffizienzklasse bis zu **A+**
- ⊕ Wirkungsgrad bis zu 93,7 %
- ⊕ Bis zu 5 Jahre Garantie



- 1 Große Fülltür
- 2 Großzügiger Füllraum für ½ m Scheite (bis 60 cm)
- 3 Feuerraumauskleidung – verhindert Teerbildung
- 4 Anheiztür mit automatischer Zündung serienmäßig
- 5 Stellmotor-Primärluft
- 6 Stellmotor-Sekundärluft
- 7 Hochwertige, massive Schamottbrennkammer
- 8 Hochtemperatur-Ausbrandzone
- 9 Ascheabscheidzone
- 10 Lambdasonde
- 11 Turbulatoren
- 12 Wärmetauscher
- 13 Automatische Kesselputzeinrichtung
- 14 Saugzuggebläse
- 15 Oberliegende Schwelgasabsaugung
- 16 Rücklaufanhebung optional
- 17 Kühlschlange für thermische Ablaufsicherung
- 18 Reinigungstür
- 19 Aschelade
- 20 Serienmäßige Füllraumbeluchtung



NEO HV

Die Zukunft des Heizens



Vollschamottierte Hochleistungsbrennkammer zur optimalen Nachverbrennung

Die Schamottbrennkammer garantiert durch ihren speziellen **Speichereffekt** hohe Verbrennungstemperaturen (auch bei Teillast) und gewährleistet eine bequeme Selbstzündung auch bei langen Nachlegeintervallen.

Egal, welcher Brennstoff verwendet wird – Stückholz weich oder hart oder Holzbriketts – die Steuerung erkennt mittels Lambdasonde den jeweiligen Heizwert und regelt die optimale Primär- und Sekundärluft mit zwei separaten Stellmotoren. Die Heizanlage läuft immer mit der **idealen Leistung** bei besten Verbrennungswerten.

Drehzahlgeregeltes EC-Saugzuggebläse

Je nach Leistungsbedarf regelt die Lambda Touchtronic die Drehzahl des Sauggebläses. Sie garantiert eine Verbrennung mit niedrigsten Abgastemperaturen und höchsten Wirkungsgraden.

Der EC-Motor ist extrem stromsparend und spart dadurch Betriebskosten. Als Zubehör gibt es bei Bedarf einen drehbaren Rauchrohranschluss. Dieser kann nach oben, nach links oder rechts erfolgen.

Automatische Wärmetauscherreinigung

Vorbei sind die Zeiten des manuellen Wärmetauscher-Reinigungs. Die automatische Wärmetauscher-Reinigung übernimmt alles. Das garantiert einen konstant hohen Wirkungsgrad und reduziert Ihren Reinigungsaufwand.



Steuerung Lambda Touchtronic

Diese einzigartige Regelung mit Touch-Bildschirm-Bedienung für modernsten Bedienkomfort regelt den kompletten Verbrennungsprozess. Weiters können alle Heizkreise Außentemperaturgeführt und der Boiler beladen werden.



Füllraumbelichtung

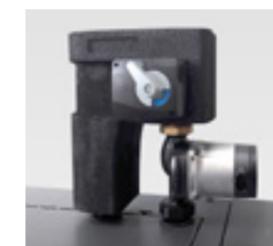
Sie ermöglicht die komfortable Befüllung und leichte Reinigung des Füllraumes.

Bequemes Befüllen

Die großzügige Tür ermöglicht eine bequeme Beladung des sehr großen Füllraumes (166 / 222 l). Die Stückholzlänge kann bis zu 60 cm betragen.

Rücklaufhochhaltung / Wärmeverteilung

Die Rücklauftemperatur wird durch eine direkt am Heizkessel montierte Rücklauf-Mischergruppe hoch gehalten. Gleichzeitig wird die Wärme zu den Heizkreisen bzw. den Pufferspeichern geschickt.



Sauberer Abbrand

Die optimierte Füllraum-Auskleidung sorgt für den effizienten Abbrand ohne Teerbildung im Füllraum. Ein oberliegender Schwelgaskanal saugt beim Nachlegen die restlichen Schwelgase ab.

Einfache Reinigung

Alle Bauteile sind bequem von vorne zugänglich: einfach die Asche in die unten liegende Aschenlade ziehen – fertig.

Automatische Keramikzündung serienmäßig

Sie erhöht den Komfort und sichert die Wärmeversorgung.





Höchste Ansprüche
beim Heizen
mit Stückholz

Das High-End Modell unter den Holzvergasern

Neo-HV Premium 20 – 60

Die Reihe „Neo-HV Premium“ ist bei Stückholz-Heizkessel die richtige Wahl für alle, die höchsten Komfort und kraftvolle, ursprüngliche Heizleistung suchen.

Die technologische Raffinesse gepaart mit der langlebigen Qualität des Neo-HV ergibt Heizen mit Stückholz auf höchstem Niveau zum besten Preis-Leistungs-Verhältnis – Premium eben.



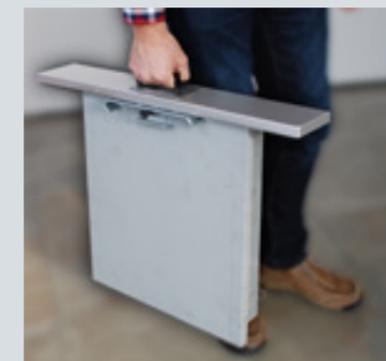
Edelstahl-Füllraumauskleidung

Die hochwertige Füllraumauskleidung sorgt beim Neo-HV Premium für eine lange Lebensdauer.



Komfort-Aschelade

Durch die spezielle Abdeckung und den integrierten Tragegriff kann die Asche bequem und staubfrei entsorgt werden.





KOMBI KESSEL

Vereint das Beste aus Stückholz & Pellets

Hargassner besitzt jahrzehntelange Erfahrung bei Biomasse-Heiztechnik. Ein Know-How-Vorsprung der bei der Kombination von Stückholz und Pellets zu besonders ausgereifter Technologie führt. Die Anordnung mit zwei getrennten Wärmetauschern erzielt höchste Anlagenwirkungsgrade. Zugleich werden die Vorteile – der Komfort von Pellets mit dem günstigen Scheitholz – ideal vereint.

- ✓ **Einzigartiger Komfort und höchste Wirkungsgrade**
- ✓ **Versorgungssicherheit** für die Zukunft
- ✓ **Zwei getrennte, effektive Wärmetauschersysteme** für nur ein Kaminsystem
- ✓ **Vollautomatische Umschaltung**

Einsatzbereiche

- Einfamilienhäuser
- Zweifamilienhäuser



Kombination aus Stückholzkessel Neo-HV & Pelletkessel Nano-PK

- ⊕ Energieeffizienzklasse bis zu **A+**
- ⊕ Wirkungsgrad bis zu 96%
- ⊕ Bis zu 5 Jahre Garantie
- ⊕ Nähere Informationen im Kombiprospert

SMART DUO

17 – 30 kW

Der Kompakte mit ausgeklügelter Verbrennungstechnik

Der platzsparende Kombikessel Smart-Duo vereint beide Verbrennungstechnologien in einem Kessel. Somit kann je nach Kundenbedarf Stückholz oder Pellets auf kleinstem Raum effizient verheizt werden. Die Stückholzeinheit wird mit Scheitholz befüllt und wenn der Puffer die Wärmeanforderung nicht mehr decken kann, zündet die Pelletseinheit automatisch und entfacht die eingelegten Holzscheiter. Wenn keine Holzscheiter eingelegt wurden, übernimmt die Pelletseinheit die komplette Pufferbeladung.



NEO HV + NANO PK

20 – 60 kW 6 – 32 kW

Der Alleskönner für den höchsten Komfort

Diese Kombivariante besticht mit einem automatischen Stückholzkessel mit großem Füllraum und einem Pelletkessel mit automatischer Wärmetauscherreinigung und innovativem Austragungssystem. Der Stückholzkessel zündet selber, wenn der Puffer die Wärmeanforderung nicht mehr decken kann. Es folgt ein automatischer Wechsel auf Pelletbetrieb, wenn der Stückholzkessel nicht gefüllt wurde. Die Pellets werden aus dem Lagerraum direkt in den Vorratsbehälter gesaugt.



NEO HV + SMART PK

20 – 60 kW 17 – 32 kW

Für den Stückholzheizer mit sporadischem Pelletbetrieb

Diese Kombination aus automatischem Stückholzkessel mit großem Füllraum und einem Pelletkessel mit manueller Befüllung und einem langen Befüllintervall von bis zu einer Woche gewährleistet höchsten Heizkomfort. Der Stückholzkessel zündet automatisch, wenn der Puffer die Wärmeanforderung nicht mehr decken kann. Es folgt ein automatischer Wechsel auf Pellets, wenn der Stückholzkessel leer ist. Die Kombivariante kann bis zu zehn Tage ohne Nachfüllen betrieben werden.



SMART HV + NANO PK

17 – 23 kW 6 – 32 kW

Für den Pelletheizer mit alternativem Stückholzbetrieb

Diese Variante aus Pelletkessel mit automatischer Wärmetauscherreinigung und Austragungssystem sowie dem Stückholzkessel Smart-HV zeichnet sich durch seine kompakte und kleine Bauweise aus. Die Pellets werden aus dem Lagerraum automatisch in den Vorratsbehälter gesaugt. Diese Kombivariante kann vollautomatisch betrieben werden. Jederzeit perfekt wechseln von Pellets auf Stückholz, je nach Wunsch und Anforderung.



SMART HV + SMART PK

17 – 23 kW 17 – 32 kW

Der Kombikessel für den sparsamen Kunden

Hargassner bietet hier eine sehr kostengünstige Lösung an, bestehend aus einem Stückholzkessel und einer Pelletheizung – beide manuell befüllbar. Auch die Wärmetauscherreinigung erfolgt manuell. Es folgt ein automatischer Wechsel auf Pellets, wenn der Stückholzkessel nicht gefüllt wurde. Die Kombivariante kann bis zu zehn Tage ohne Nachfüllen betrieben werden. Ein top Preis-Leistungs-Verhältnis.





Der „Große“ von Hargassner Neo-MHV 30 – 45

NEO MHV 30 – 45 kW

Der Neo-MHV erlaubt Stückholz-Heizern mit höherem Heizbedarf die freie Wahl: Mit zwei Scheitlängen ergeben sich doppelt so viele Möglichkeiten für zuverlässige Wärme. Trotz seines extrem großen Füllraumes ist er dennoch ein wahres Platzwunder.

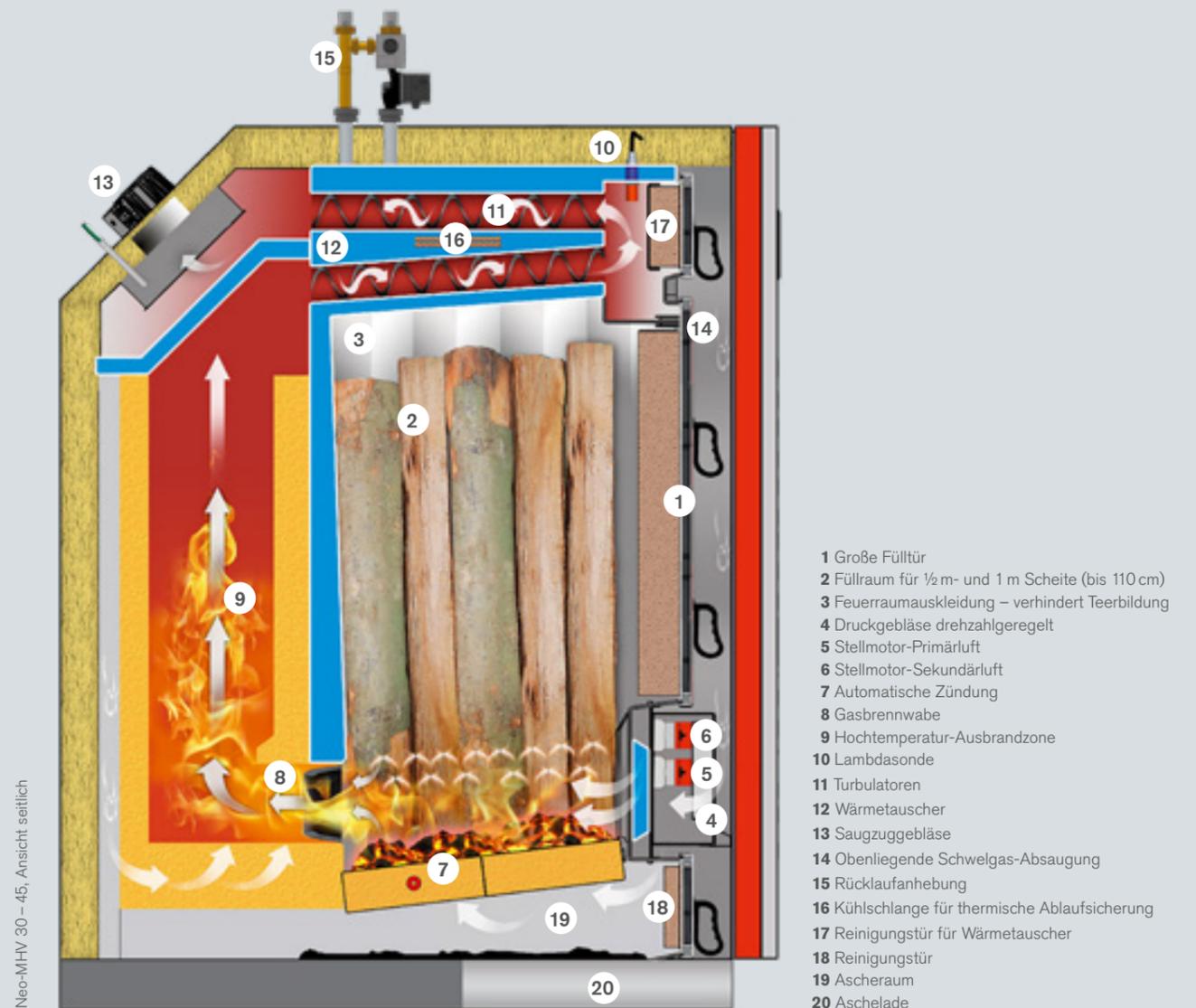
- ✓ **300 l Füllraum für ½ m & 1 m Scheite**
- ✓ **Rücklaufanhebung** integriert
- ✓ **Kleinster Platzbedarf**
- ✓ **Einfache Montage**



Einsatzbereiche

- Einfamilienhäuser
- Mehrfamilienhäuser
- Land- & Forstwirtschaft

- HxBxT = 1.770 x 850 x 1.435 mm
- Energieeffizienzklasse bis zu **A+**
- Wirkungsgrad bis zu 91,4 %
- Bis zu 5 Jahre Garantie





Maximum an Brennkraft

MV 55 – 110

MV

55 – 110 kW

Das starke Powerpaket bei den Holzvergäsern setzt die Energie im Holz kraftvoll in höchste Leistungswerte um. Der MV für Scheite bis 110 cm Länge hat sich so einen festen Platz unter den Top-Sellern der Hargassner Stückholzkesseln gesichert.

- ✓ **Füllraumgrößen von 450 l (MV 55–80) bzw. 720 l (MV 90–110) für 1 m Scheite**
- ✓ **Rücklaufanhebung** im Lieferumfang enthalten
- ✓ **Einzigartige Zündautomatik**

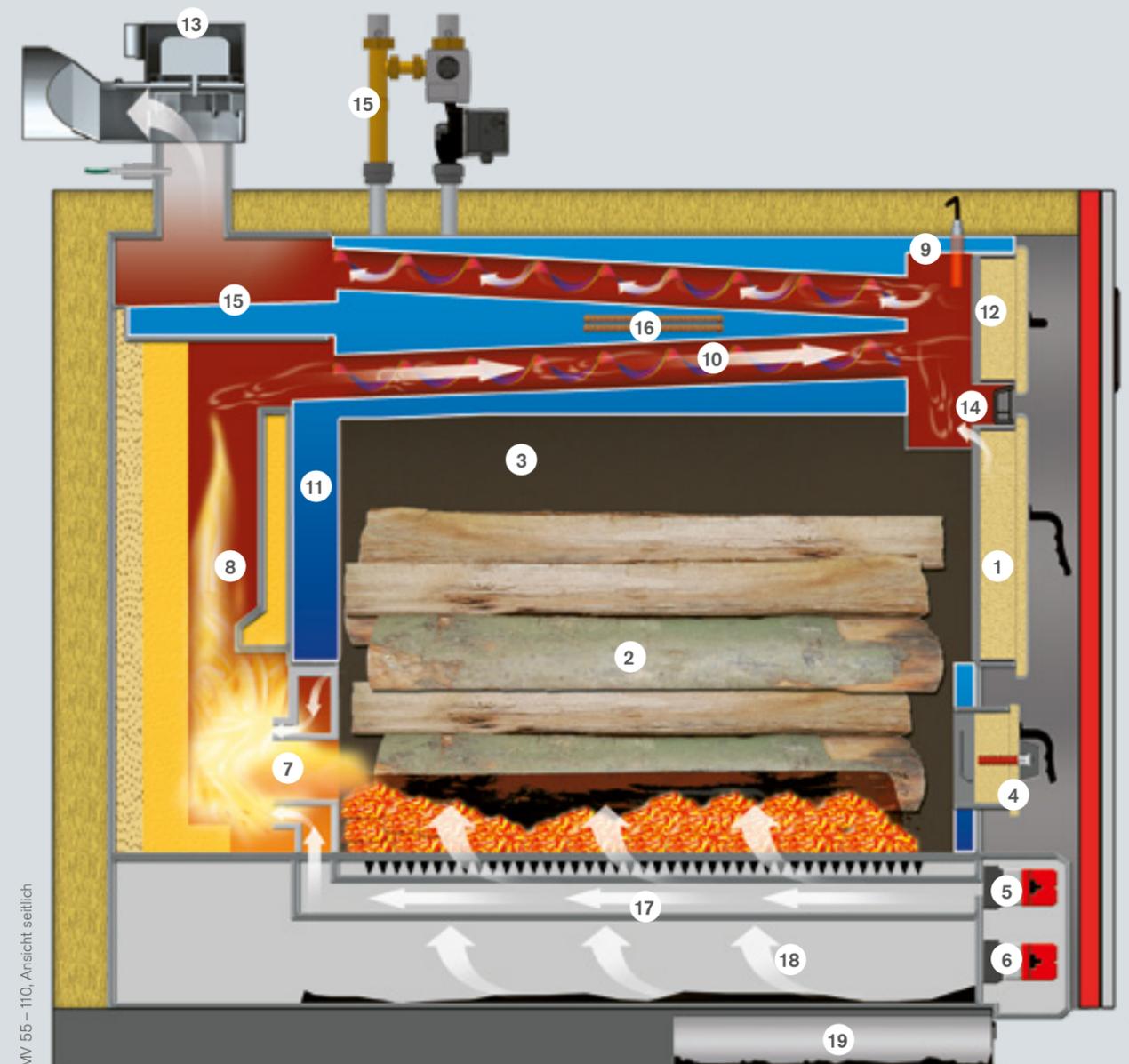


Einsatzbereiche

- Land- & Forstwirtschaft
- Gewerbe

- ⊕ HxBxT = 1.555 x 910 x 1.880 mm (MV 55 – 80)
- ⊕ HxBxT = 1.820 x 1.000 x 1.910 mm (MV 90 – 110)
- ⊕ Wirkungsgrad bis zu 94,9 %
- ⊕ Bis zu 5 Jahre Garantie

- 1 Große Fülltür
- 2 Großzügiger Füllraum für 1 m Scheite (bis 110 cm)
- 3 Feuerraumauskleidung – verhindert Teerbildung
- 4 Aschetür
- 5 Stellmotor-Sekundärluft
- 6 Stellmotor-Primärluft
- 7 Gasbrennwabe mit Injektordüse
- 8 Hochtemperatur-Ausbrandzone
- 9 Lambdasonde
- 10 Turbulatoren
- 11 Wärmetauscher
- 12 Reinigungstür für Wärmetauscher
- 13 Saugzuggebläse
- 14 Obenliegende Schwelgas-Absaugung
- 15 Rücklaufanhebung
- 16 Kühlschlange für thermische Ablaufsicherung
- 17 Sekundärluftkanal
- 18 Ascheraum
- 19 Aschelade





NEO MHV und MV

Die Zukunft des Heizens



Vollschamottierte Hochleistungsbrennkammer zur optimalen Nachverbrennung

Die Schamottbrennkammer garantiert durch ihren speziellen **Speichereffekt** hohe Verbrennungstemperaturen (auch bei Teillast).

Egal, welchen Brennstoff Sie einfüllen – Stückholz, weich oder hart, oder Holzbriketts – die Steuerung erkennt mittels Lambdasonde den jeweiligen Heizwert und regelt die Primär- und Sekundärluft mit den separaten Stellmotoren. Ihre Heizanlage läuft immer mit der **idealen Leistung** bei besten Verbrennungswerten.

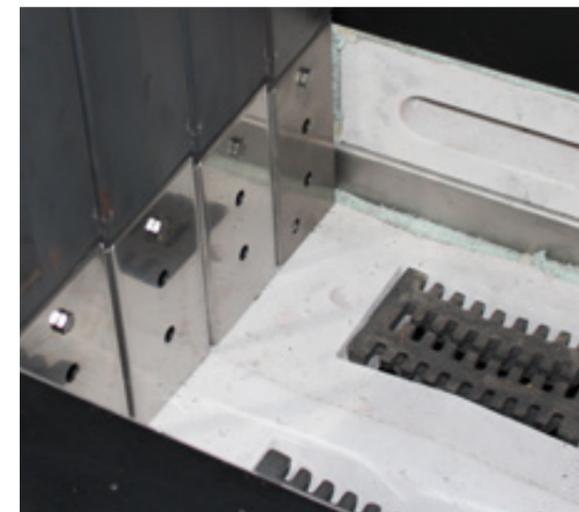
Drehzahlgeregeltes EC-Saugzuggebläse

Je nach Leistungsbedarf steuert die Regelung die Drehzahl des Sauggebläses. Dieses Konzept garantiert eine optimale Verbrennung mit niedrigsten Abgastemperaturen und höchsten Wirkungsgraden. Der EC-Motor ist extrem effizient und spart dadurch Betriebskosten.



Perfekte Verbrennung

Über die Gasbrennwabe mit Injektordüsen werden die Holzgase wirbelförmig mit vorgewärmter, sekundärer Verbrennungsluft vermischt. Die Holzgase verbrennen so perfekt im Hochtemperatur-Brennraum.

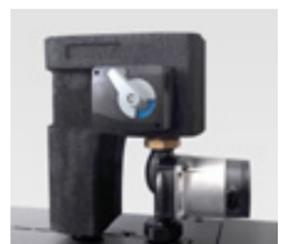


Anheizkomfort durch automatische Zündung

Der Heizkessel ist mit einer automatischen Zündung ausgestattet. Der Füllraum wird mit Scheitholz und Papier (laut Anheizanleitung) gefüllt. Bei Wärmebedarf erfolgt die Zündung im Kessel automatisch.

Rücklaufhochhaltung / Wärmeverteilung

Die Rücklauftemperatur wird durch die integrierte Rücklauf-Mischergruppe hochgehalten. Gleichzeitig wird die Wärme zum Pufferspeicher geschickt.



Bequemes Befüllen

Die großzügige Tür vorne ermöglicht eine bequeme Befüllung des sehr großen Füllraumes mit Halb- bzw. Einmeter-Scheitholz. Ein oben liegender Schwelgaskanal saugt beim Nachlegen die restlichen Schwelgase ab. Bei den Typen MV 55 bis 110 gibt es optional auch einen Seitenschacht.

Einfache Reinigung

Alles ist von vorne zugänglich. Der Kessel ist einfach und bequem in die unterliegende Aschenlade zu entaschen.

Steuerungszubehör für jeden Bedarf

Den Großteil der Anforderungen eines modernen Hauses deckt die Hargassner Standardsteuerung ab. Sollen aber weitere Heizkreise, Sollarkollektoren, etc. angeschlossen werden, stehen Zusatzplatinen und Fernsteuerungen zur Verfügung. Für jeden Anspruch die richtige Lösung: Für nähere Informationen besuchen Sie unsere Homepage oder informieren Sie sich bei Ihrem Hargassner Installationsbetrieb.



Heizkreismodul HKM: Das Heizkreismodul dient zur Erweiterung von Heiz- und Boilerkreisen. Es wird in die Regelung der Gesamtanlage eingebunden und regelt zusätzlich bis zu zwei mischergeregelt Heizkreise & einen Boilerkreis mit BW-Zirkulationspumpe. Zusätzlich kann ein externer Heizkreis bzw. ein Pufferspeicher und weitere HKM angeschlossen werden.



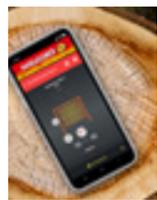
Zusatzplatinen: Hargassner bietet verschiedenste Zusatzplatinen für das Erweitern von Heizkreisen etc. an. Die **ZSPA/B** dienen zur Erweiterung um je einen Heizkreis und einen Boiler. Zum Ansteuern von gemischten Fernleitungen wird die **ZSPF** verwendet. Werden für den Pufferspeicher bis zu zwei zusätzliche Fühlereingänge benötigt, so greift man auf die **ZSP PF** zurück. Weiters gibt es auch die **ZSPS**, sie dient als Differenzregelung für eine Solaranlage im Einkreis- bzw. Zweikreisbetrieb.



Heizkreisregler HKR mit Touch: Der HKR ist ein witterungsgeführter Außentemperatur-Regler mit Touch-Bedienung. Der Regler sendet der Heizungsanlage die Information, ob eingheizt werden soll oder nicht. So kann die Raumwärme mit max. acht Heizkreisen und fünf Boilerkreisen geregelt und konstant gehalten werden. Auch ein „standalone Betrieb“ ist möglich.

Alle weiteren Zusatzplatinen und deren genaue Verwendung erklärt Ihnen gerne Ihr Hargassner Fachhändler.

Fernbedienung via Handy & Tablet



APP: Mit der HARGASSNER APP können Sie einfach und schnell Veränderungen an Ihrer Heizung vornehmen bzw. Informationen rund um die Uhr abrufen. Wichtige Informationen werden sofort via Push-Mitteilung oder E-Mail an Ihr mobiles Datengerät übermittelt. Sie wissen zu jeder Zeit über den Status Ihres Heizsystems Bescheid.



Web-Lösung: Mit dem Hargassner Web-Service können Sie – einfach und bequem – per Login die Fernwartung des Heizkessels in Angriff nehmen.



Alexa-Skill: Funktioniert bei allen Hargassner Kesseln mit Touch-Display. Der Kessel muss am Internet angeschlossen sein. Es ist kein Kesselupdate notwendig.

Komfortable Fernbedienungen für Ihre Heizung

Sie möchten eine Änderung Ihrer Heizungseinstellung vornehmen oder den aktuellen Status Ihrer Heizung ablesen ohne extra Ihren Heizraum aufzusuchen? Kein Problem! Die praktischen Fernbedienungen lassen keine Bedienwünsche für Ihre Heizung mehr offen. Die Raumtemperatur kann über die Hargassner App angezeigt werden – einfach, selbsterklärend und optisch perfekt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt!



Raumsensor Control RSC: Die Hargassner Raumsensor Control (RSC) gibt es als CAN-Bus Variante, als Funk- oder WLAN-Ausführung mit Batteriebetrieb. Der Kunde hat die Wahl zwischen weißer und schwarzer Ausführung. Bedienoberflächen mit Basis- und erweiterten Exklusiv-Funktionen (z. B. Party-Modus, Außen-, Boiler-Puffertemperatur u. a.) erhältlich.



LCD FR35: Mittels der LCD-Fernbedienung kann die Raum-, die Außen- & die Boilerteremperatur abgelesen werden. Sie können ihren Heizkreis ein- bzw. ausschalten und natürlich auch verschiedenste Heiz- & Absenphasen einstellen. Die FR35 kann sowohl mit als auch ohne Raumeinfluss angeschlossen werden. Eine Funktionskontrolllampe informiert über den Zustand seiner Heizung. Auch als Funkausführung mit Sender und Empfänger erhältlich.



Raumsensor RS: Als Alternative zu den Fernbedienungen kann man einen Raumsensor (RS) installieren. Dieser dient nur zur Messung der Raumtemperatur und Weitergabe an die Steuerung. Es können keine Einstellungen vorgenommen werden. Erhältlich in schwarzem und weißem Design.



Analog FR25: Mittels der analogen Fernbedienung kann die Raumtemperatur sowie ein Absen- oder Heizbetrieb individuell definiert werden. Die FR25 kann sowohl mit als auch ohne Raumeinfluss angeschlossen werden. Eine Funktionskontrolllampe informiert über den Zustand seiner Heizung.

Smart Home-Anbindungen

„Smart Home“ ist eine innovative Möglichkeit zur bedarfsgerechten Steuerung des Energiehaushalts im eigenen Zuhause. Hargassner hat für die gängigsten Hausautomatisierungen (Loxone, KNX, Mod-Bus) eine Anbindung parat. Man spart Energie und Kosten und genießt gleichzeitig Komfort und Sicherheit.



Blackout ready mit der Blackout-BOX

Blackout-Ready mit einer unterbrechungsfreien Stromversorgung USV. Diese Akkubox ist perfekt auf unsere Pelletkessel Nano-PK & Smart-PK sowie unsere Stückholzkessel Neo-HV & Smart-HV abgestimmt.

Blackout-BOX:

- Kapazität 2.232 Wh
- Pellets: 2–3 Tage* inkl. Befüllung von Tagesbehälter
- Stückholz: 2–4 Abbrände = 2–3 Tage*
- Optimal auch zur Verwendung als Camping-Batterie oder Ähnlichem
- Mit vier USB 3.0 Anschlüssen & zwei USB-C, 12V Anschluss



* Die Laufzeiten können je angeschlossener Verbraucher (bspw. HK-Pumpe, BW-Zirkulation, etc.) variieren



Lehnen Sie sich gemütlich zurück Ihre Heizanlage macht den Rest!

Steuerung der Heizkreise

Die **Hargassner Touch-Regelungen** können mehrere voneinander unabhängige Heizkreise steuern. Im Detail kann der Kunde unterschiedlichste Einstellungen definieren, z. B. bei welchem Heizkreis, zu welcher Tageszeit er welche Raumtemperatur haben möchte.



Die **3G Tag/Nacht-Absenklogik** ermöglicht es, drei Außentemperaturgrenzwerte zu bestimmen. Es gibt einen Wert für „Heizen am Tag“, einen für „Absenken am Tag“ und einen für „Absenken in der Nacht“. So läuft die Heizung nur dann, wenn es wirklich nötig ist – das ist komfortabel Energie sparen. Durch die ausgeklügelte Restwärmenutzung wird nach dem Abschalten des Heizkessels die gespeicherte Energie effizient in die Heizkreise abgegeben.

Erwärmen des Brauchwassers

Man stellt nur die gewünschte Boiler-temperatur und Ladezeit ein. Die Regelung übernimmt den Rest. Hargassner garantiert 24 Stunden Warmwasser.



Intelligente Wetterfunktion: Die Steuerung liest die Wettervorhersage von jetzt bis übermorgen und verändert je nach Situation die Vorlauf-temperatur des Heizkreises. Zusätzlich wird der Solarbetrieb vorrangig behandelt und schaltet den Kessel bei Bedarf frühzeitig aus bzw. schaltet nicht ein. Weiters erfolgt eine solaroptimierte Warmwasserbereitung.

Ein weiterer Vorteil liegt in der automatischen Boilervorrang. Diese bestimmt, dass während der Boilerladung die Raumtemperatur nicht abkühlt.



Einfache Kesselbedienung

Hargassner hat für alle Kessel-Reihen Steuerungsprogramme, die sich durch Übersichtlichkeit und einfachste Bedienung auszeichnen. So steuert man bequem Heizkreise und Warmwasser.



Hargassner Lambda Touchtronic

Die Software steuert die Kesselserie Neo-HV, Neo-MHV und MV. Die Regelung steuert serienmäßig zwei Heizkreise und ein Boilerkreis und kann beliebig erweitert werden. Sie arbeitet witterungsgeführt, erkennt veränderte Bedingungen schon im Ansatz und passt die Leistung des Heizkessels gleitend an. Dadurch läuft der Kessel immer im optimalen Leistungsbereich, was Heizmaterial und Kosten spart.

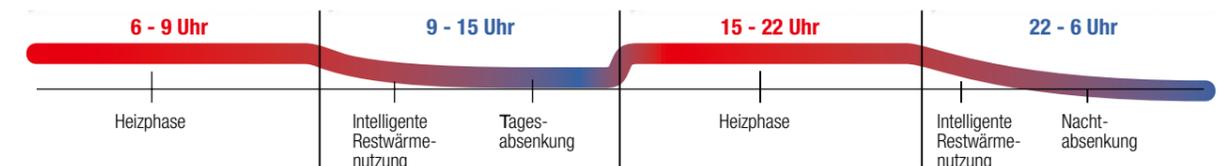


Hargassner Smart-Touch

Die Kesselserie Smart-HV ist mit der Smart-Touch Regelung ausgestattet. Sie beinhaltet die komplette Verbrennungsregelung und eine 3-Fühler-Pufferregelung. Als optimale Erweiterung dient eine Zusatzplatine bzw. ein Heizkreis-Modul für bis zu drei gemischte Heizkreise und die Warmwasserbereitung. Zusätzlich ist eine Schnittstelle für den Kombibetrieb mit einem Hargassner Pelletkessel integriert. So bietet die neue Smart-Touch Regelung eine abgestimmte Lösung für die gesamte Heizungsanlage.

Beispiel eines Tagesheizablaufs mit Absenklogik

Festgelegte Außen-Grenzwerte, ab denen geheizt wird: Tag ab 16°C, Nacht ab -5°C (22:00 – 6:00 Uhr)



Heizzeit 1

6 – 9 Uhr: Draußen hat es -7°C, also deutlich unter dem definierten Grenzwert von +16°C. **Die Heizung schaltet sich ein.**

Tag-Absenkzeit

9 – 15 Uhr: Draußen steigt die Temperatur auf -1°C, unter den Tagesabsenk-Grenzwert von +8°C. **Die Heizung schaltet im Tages-Absenkbetrieb ein.**

Heizzeit 2

15 – 22 Uhr: Die Außentemperatur steigt auf +1°C; also deutlich unter dem Grenzwert von +16°C. **Die Heizung bleibt eingeschaltet.**

Nacht-Absenkzeit

22 – 6 Uhr: Es kühlt ab auf -2°C, also nicht unter dem Grenzwert für die Nachtabsenkung von -5°C. **Die Heizung schaltet sich ab.**

Speichersysteme für Wärme auf Vorrat

Durch die Speicherung von Wärme in einem Puffer- bzw. Brauchwasserspeicher muss der Heizkessel nicht ständig in Betrieb sein und kann dadurch effizient betrieben werden. Je nach Modell wird entweder das Heizungswasser alleine oder Heiz- und Brauchwasser gespeichert.



Universaler Wärmespeicher – Schichtpuffer SP für 500 – 5.000 l

Der Schichtspeicher SP und seine Solarvariante sind für alle Hargassner Heizungen einsetzbar. Der Hargassner Partner-Installationsbetrieb empfiehlt gerne die passende Lösung. Die Ergänzung der Modelle mit einer Frischwasserstation ist vorgesehen. Durch ein integriertes Rücklaufschichtblech und die variable Fühlerpositionierung wird die Wärmeenergie effizient genützt. Das spart auf lange Sicht Heizkosten.

- ✓ Optimierte Energieausnutzung durch ein spezielles Schichtblech im Pufferspeicher
- ✓ Geeignet f. Kombination mit Solar
- ✓ Hochwertige Kombi-Isolierung aus Styropor und Faservlies
- ✓ Einfache/flexible Montage, parallel schaltbar
- ✓ Geringster Platzbedarf
- ✓ Sonderspeichergößen auf Anfrage



Hygiene Schichtpuffer HSP – für 500 – 1.500 l

Mittels Durchlaufprinzip und einem eingebauten Edelstahl-Wellrohr ermöglicht dieser Puffer zusätzlich die Trinkwassererwärmung. Die großzügige Dimensionierung garantiert eine hohe und sichere Warmwasserleistung. Der HSP nützt die Wärmeenergie durch ein integriertes Rücklaufschichtblech und die variable Fühlerpositionierung besonders effizient. Dieser Wärmespeicher ist auch als Solarvariante verfügbar.

- ✓ Hygien. Warmwassererzeugung
- ✓ Geeignet f. Kombination mit Solar
- ✓ Optimierte Energieausnutzung durch ein spezielles Schichtblech im Pufferspeicher
- ✓ Einfache/flexible Montage, parallel schaltbar
- ✓ Hochwertige Kombi-Isolierung aus Styropor und Faservlies
- ✓ Verkalkungsschutz durch flexibles Edelstahl-Wellrohr



- Hartholz
- Mischholz
- Weichholz

Pufferempfehlung je Kesseltyp

Welcher Puffer ist für welchen Kesseltyp geeignet (in Abhängigkeit von der verwendeten Holzart):

Puffervolumen in Liter	1.000 2x500	1.500 2x650	1.500 2x825	2.000 2x1.000	2.600 3x825	2x1.500 3x1.000 3.000	2x2.000	2x2.600 5.200	3x2.000 6.000
Smart-HV 17 – 23	Min.	Optimum							
Smart-DUO 17 – 30		Min.	Optimum						
Neo-HV 20 – 30			Min.	Optimum					
Neo-HV 40 – 60				Min.	Optimum				
Neo-MHV 30 – 45						Min.	Optimum		

Pufferdimensionierung für Winterbetrieb und entsprechender Abnahme. Bei Übergangszeit und im Sommer darf der Kessel nur teilbefüllt werden.
SP = Schichtpuffer, HSP = Hygieneschichtpuffer

Permanent Wärme speichern



Unabhängig in die Zukunft Intelligente Hybrid-Technologie

Luft-Wasser-Wärmepumpe

Kompakt, modern und leise: So präsentiert sich die neue Hargassner Luft/Wasser-Wärmepumpe. Hocheffiziente Leistungszahlen sowie eine ausgeklügelte Steuerung sprechen für sich. Mithilfe der intelligenten Hybridfunktion ist sie auch perfekt mit unseren Biomasseheizungen kombinierbar. So geht zeitgemäßes und sparsames Heizen und Kühlen in Ein- und Zweifamilienhäusern.

- ✓ **Unabhängigkeit**, nutzt günstige frei verfügbare Energie
- ✓ **Effizient und energiesparend**
- ✓ **Perfekte kombinierbar** mit Biomasse & Solar



Premium-Solarkollektoren

Als ideale Ergänzung zu Biomasse-Heizungen führt Hargassner hochwertige Solarkollektoren zur Aufbereitung von Heizungs- und Warmwasser. Diese sind als Flachkollektoren mit hoher Leistung und langer Lebensdauer erhältlich und es gibt sie in verstärkter Ausführung für Regionen mit hohen Schneelasten. Weltweit vertreibt die Hargassner-Gruppe auch Vakuum-Flachkollektoren.

- ✓ **Premium-Solarkollektoren** Hochwertigste Verarbeitung **aller Solarkollektoren**
- ✓ **Überdurchschnittliche Leistung**
- ✓ **Lange Lebensdauer**



Hargassner ist der Komplettanbieter bei Biomasse-Zentralheizungen.

Hydraulikkomponenten, Zubehör jeglicher Art sind für alle Anforderungen umfangreich und in individuellen Ausführungen erhältlich. Eine exakte Abstimmung der gesamten Heizlösung garantiert eine optimale Kooperation jedes einzelnen Bestandteils miteinander. Zusätzliche Infos dazu finden Sie in weiteren Produktprospekten oder auf hargassner.com (auch als Download).



Finden Sie nähere Infos zu unserem Heizungszubehör unter hargassner.com

Vielseitige Heizungskomponenten

Übergabestation, Wärmemengenzähler, Frischwasserstation & Heizkreisgruppen

Erweiterbare Hydraulikkomponenten für Heizkreisgruppen, die Frischwasseraufbereitung, etc. sind auf die Hargassner Heizkessel abgestimmt. Ihre Steuerfunktionen werden exakt von der Hargassner Regelung am Heizkessel übernommen.



Niro-Rauchrohr-Set Ø 150 mm

Bei Hargassner findet man für Stückholzkessel auch spezielle Niro-Rauchrohr-Sets. In den Verbindungsleitungs-Sets sind alle notwendigen Komponenten wie Bögen, Rohre und Kesselbride integriert. Es gibt zwei Ausführungen mit integriertem Kaminzugregler (Ex-Schutz) oder mit bauseitigem Kaminzugregler im Kamin.



Rücklaufanhebung

Dient zur automatischen Rücklaufanhebung des Hargassner-Stückholzkessels mit gleichzeitiger Ladung eines Pufferspeichers. Die vollisolierte Rücklaufanhebungsgruppe mit Rücklaufmischer und hocheffizienter Pufferladepumpe ist rasch montierbar und reduziert die Montagezeit und -kosten.



OekoTube-Inside

Der OekoTube-Inside ist ein elektrostatischer Feinstaubabscheider, der von der BAFA (dem Deutschen Bundesamt für Wirtschaft und Ausfuhrkontrolle) als zugelassene Maßnahme zur Reduzierung des Feinstaubgehaltes anerkannt **und förderfähig** ist. Der Abscheider eignet sich für alle Hargassner-Heizungen bis 60 kW.



Heizmodule für draußen – Auslagern mit System

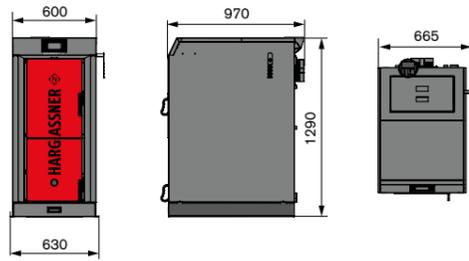
Diese ideale Kombination aus externem Heiz- und Lagerraum kommt als kostengünstige Systembauweise und als Ein-, Zwei- oder Mehrfachcontainer. Die Module erlauben individuelle Längen, Breiten, Höhen und natürlich verschiedene Wärmeleistungen. Deshalb sind sie angefangen beim Einfamilienhaus, über öffentliche Gebäude, Gewerbe und Industrie bis hin zu Nahwärmekraftwerken (Wärme-Contracting) einsetzbar. Sie glänzen außerdem mit einem sensationellen Preis-Leistungs-Verhältnis.

- ✓ **Schnell und einfach aufgestellt**
- ✓ **Individuell in Größe und Design**
- ✓ **Zusätzliche Abstellfläche**
- ✓ **Einfach erweiterbar**



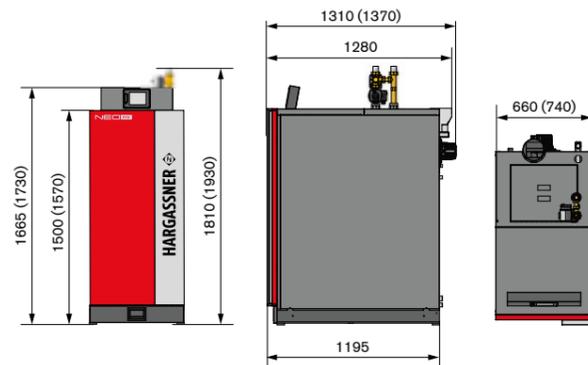
TECHNISCHE DATEN

SMART-HV 17 – 23



Raumhöhe mind. 1800 mm

Neo-HV 20 – 60

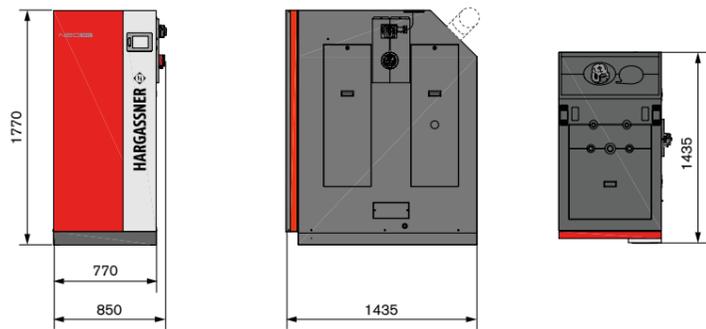


Rauchrohranschluss oben.
Optional ist ein drehbares Saugzug-
gehäuse für links bzw. rechts seitlich
erhältlich.

Werte in () gelten für Neo-HV 40–60

Raumhöhe mind. 1950 mm, optimal 2200 mm; Für Neo-HV 40-60: 2000 mm, optimal 2300 mm

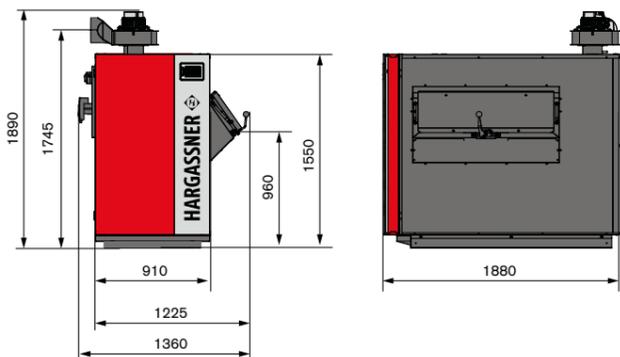
Neo-MHV 30 – 45



Die Produktzeichnung zeigt einen linken Kessel (Der Kessel kann links an die Wand gestellt werden, Türanschlag und Rauchabgang sind links.)

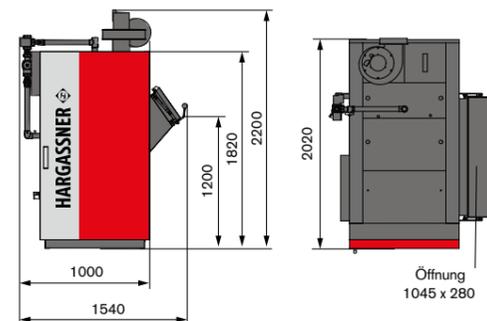
Raumhöhe mind. 1990 mm

MV 55 – 80



Raumhöhe mind. 2000 mm

MV 90 – 110



Raumhöhe mind. 2300 mm



Schichtpuffer SP + Solar Schichtpuffer SP SW1+2

	Einheit	SP 500	SP 650	SP 825	SP 1000	SP 1500	SP 2000	SP 2600	SP 3000	SP 4000	SP 5000
Puffervolumen	Liter	495	650	790	930	1506	1904	2506	3000	3887	5000
Durchmesser Ø ohne Isolierung	mm	650	750	750	790	990	1100	1250	1250	1600	1600
Durchmesser Ø mit Isolierung für Energieeffizienzklasse C	mm	850	950	950	990	1230	1340	1490	1490	1840	1840
Durchmesser Ø mit Isolierung für Energieeffizienzklasse B	mm	-	-	-	1070	1310	-	-	-	-	-
Höhe ohne Isolierung	mm	1630	1660	1910	2020	2090	2250	2320	2620	2250	2760
Höhe mit Isolierung für Energieeffizienzklasse C	mm	1720	1750	2000	2110	2180	2340	2410	2730	2340	2895
Höhe mit Isolierung für Energieeffizienzklasse B	mm	-	-	-	2150	2220	-	-	-	-	-
Kippmaß ohne Isolierung	mm	1650	1690	1940	2045	-	2270	2410	2690	2460	2900
Anschlüsse 8 Stk. IG	Zoll	6/4	6/4	6/4	6/4	6/4 (2)	6/4 (2)	10x2	10x2	10x2	10x2
Gewicht SP (ohne Isolierung)	kg	74	108	125	121	164	215	288	325	437	576
Gewicht SW1 (ohne Isolierung)	kg	126	143	158	173	-	-	-	-	-	-
Wärmetauscher unten SW1 1" IG	m ²	2	2	2	3	-	-	-	-	-	-
Gewicht SW2 (ohne Isolierung)	kg	-	-	158	173	252	-	-	-	-	-
Wärmetauscher oben/unten SW2 1" IG	m ²	-	-	2	2	3	-	-	-	-	-

Max. Betriebsdruck 3 bar, max. Betriebstemperatur 95 °C. Die Lieferung der Pufferspeicher ist nur in Verbindung mit einem Heizkessel möglich! Einzellieferung auf Anfrage!

Hygiene Schichtpuffer HSP + Solar Hygiene Schichtpuffer HSP SW 1+2

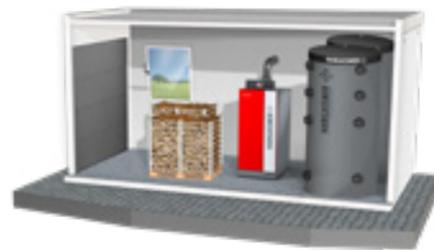
	Einheit	HSP 500	HSP 650	HSP 825	HSP 1000	HSP 1500
Puffervolumen	Liter	495	650	790	930	1506
Durchmesser Ø ohne Isolierung	mm	650	750	750	790	990
Durchmesser Ø mit Isolierung für Energieeffizienzklasse C	mm	850	950	950	990	1230
Durchmesser Ø mit Isolierung für Energieeffizienzklasse B	mm	-	-	-	1070	1310
Höhe ohne Isolierung	mm	1630	1660	1910	2020	2090
Höhe mit Isolierung für Energieeffizienzklasse C	mm	1720	1750	2000	2110	2180
Höhe mit Isolierung für Energieeffizienzklasse B	mm	-	-	-	2150	2220
Kippmaß ohne Isolierung	mm	1650	1690	1940	2045	- / 2110
Anschlüsse 8Stk. IG	Zoll	6/4	6/4	6/4	6/4	6/4 (2)
Edelstahlwellrohr – Wasserinhalt	Liter	22	32	36	36	45
Edelstahlwellrohr 5/4" AG Heizfläche	m ²	5	6,5	8	8	8,2
Gewicht HSP (ohne Isolierung)	kg	121	138	133	153	186
Gewicht SW1 (ohne Isolierung)	kg	153	173	188	203	-
Wärmetauscher unten SW1 1" IG	m ²	2	2	2	3	-
Gewicht SW2 (ohne Isolierung)	kg	-	-	222	240	276
Wärmetauscher oben/unten SW2 1" IG	m ²	-	-	2/2	2/3	3/3

Max. Betriebsdruck 3 bar, max. Betriebstemperatur 95 °C, max. Trinkwasser-Betriebsdruck 6 bar. Die Puffer-Lieferung ist nur in Verbindung mit einem Heizkessel möglich! Einzellieferung auf Anfrage!



Externe, kompakte Lagerräume

Durch die **kostengünstige Systembauweise** kann dieser Container **einfach & schnell** aufgestellt werden. Sie erreichen durch die Auslagerung des Heiz- und Lagerraums eine enorme Platzersparnis im zu beheizenden Gebäude. Weiters erleichtern Sie die Umstellung auf Biomasse im Sanierungsbereich. **Bis zu 17 m² Extra-Stellfläche**



Eco-Box				
Type	ECO-BOX 550	ECO-BOX 600	ECO-BOX 700	ECO-BOX 750
Länge	550 cm	600 cm	700 cm	750 cm
Breite	298 cm	298 cm	298 cm	298 cm
Höhe außen	271 cm	271 cm	271 cm	271 cm
Höhe innen	232 cm	232 cm	232 cm	232 cm
Gewicht	ca. 15 t	ca. 16,5 t	ca. 18,5 t	ca. 20 t

Heizmodule						
Einstock-Heizmodule	Möglichkeiten	BC 400	BC 500	BC 600	BC 700	BC 800
Länge	200 – 800 cm	400 cm	500 cm	600 cm	700 cm	800 cm
Breite	280 – 348 cm	298 cm	298 cm	298 cm	298 cm	298 cm
Höhe außen	265 – 320 cm	265 cm	265 cm	265 cm	265 cm	265 cm
Höhe innen	228 – 283 cm	228 cm	228 cm	228 cm	228 cm	228 cm
Gewicht	9 – 35 t	ca. 15 t	ca. 20 t	ca. 25 t	ca. 30 t	ca. 35 t

Doppelstock-Heizmodule	Möglichkeiten	DC 600	BC 700	BC 800	BC 700-ÜB	BC 800-ÜB
Länge	200 – 800 cm	600 cm	700 cm	800 cm	700 cm	800 cm
Breite	280 – 696 cm	298 cm	298 cm	298 cm	348 cm	348 cm
Höhe außen	265 – 640 cm	540 cm	308 cm	308 cm	320 cm	320 cm
Höhe innen	228 – 605 cm	505 cm	271 cm	271 cm	228 cm	228 cm
Gewicht	9 – 37 t	ca. 24 t + ca. 16 t	ca. 30 t	ca. 35 t	ca. 32 t	ca. 37 t

Ausführung

Stahlbeton-Fertigwände verstärkt REI 90, Wandstärke ca. 13 cm, Boden hochwertige Epoxidharz-Beschichtung, Innenseite wischbeständiger Dispersionsanstrich, Außenseite Edelspritzputz 2 – 3 mm Körnung weiß. Heizmodule inkl. sämtlicher Aussparungen für Schnecke, Be- und Entlüftung, Kamin, Fernleitung sowie Einblasstutzen

Zubehör

Dachbeschichtung, Trennwand REI 90, Stahlblechtüre, Brandschutztüre EI 30, Tankraumtüre EI 30, Edelstahl-kamin und zusätzliche Aussparungen, Leiter mit Zwischenpodest.

SMART-HV 17 – 23 Holzvergaser ½ m				
	Einheit	Smart-HV 17	Smart-HV 20	Smart-HV 23
Leistungsbereich	kW	17	15,1 – 19,4	15,1 – 23
Wirkungsgrad Voll- / Teillast	%	93,9	93,8 / 94,3	93,7 / 94,3
Brennstoffwärmeleistung Vollast	kW	18,1	20,7	24,5
Rauchrohrdurchmesser	mm		130	
Füllrauminhalt	Liter		102	
Füllraumtiefe	mm		535	
Füllraumtür H x B	mm		455 x 340	
Wasserinhalt	Liter		72	
Wasserseitiger Widerstand ΔT 10 [K]	mbar	1	2	3
Wasserseitiger Widerstand ΔT 20 [K]	mbar	1	1	1
Vorlauf / Rücklauf	Zoll		6/4	
Gewicht	kg		400	
Größe H x B x T	mm		1290 x 655 x 970	
Einbringmaß H x B x T	mm		1290 x 600 x 970	
Verbund-Label inkl. Regelung	Klasse	A++	A++	A++

Max. Betriebstemperatur 85 °C, max. Betriebsdruck 3 bar, Kesseltemperaturbereich 85 °C, notwendige Rücklaufanhebung mit Mischer, Elektr. Anschluss 230 V AC, 50 Hz, 13 A Absicherung | * Türanschlag serienmäßig links, auf Wunsch auch rechts möglich (Umbau vor Ort möglich)

Neo-HV 20 – 60 Holzvergaser ½ m						
	Einheit	Neo-HV 20	Neo-HV 30	Neo-HV 40	Neo-HV 50	Neo-HV 60
Leistungsbereich	kW	12,7 – 25,4	15 – 30	20 – 40	24,5 – 49	30 – 60
Wirkungsgrad Voll- / Teillast	%	93,7 / 92,8	92 / 93,5	92,3 / 94,9	92,5 / 94,4	92,8 / 95,4
Brennstoffwärmeleistung Vollast	kW	27,1	32,6	43,3	53	64,7
Rauchrohrdurchmesser	mm			150		
Füllrauminhalt	Liter		166		222	
Füllraumtiefe	mm			600		
Füllraumtür H x B	mm			402 x 356		
Wasserinhalt	Liter		137		166	
Wasserseitiger Widerstand ΔT 10 [K]	mbar	20,5	24	66,5	95,6	137
Wasserseitiger Widerstand ΔT 20 [K]	mbar	5,4	7,6	17,6	25	35
Vorlauf / Rücklauf	Zoll			6/4 (1)		
Gewicht	kg		700		785	
Größe H x B x T	mm		1665 x 660 x 1310		1730 x 740 x 1370	
Einbringmaß H x B x T	mm		1665 x 775 x 1450		1730 x 840 x 1450	
Verbund-Label inkl. Regelung	Klasse	A+	A+	A+	A+	A++

Max. Betriebstemperatur 90 °C, max. Betriebsdruck 3 bar, Kesseltemperaturbereich 69 - 90 °C, notwendige Rücklaufanhebung mit Mischer, Elektr. Anschluss 230 V AC, 50 Hz, 13 A Absicherung | Türanschlag (ohne Seitenschacht) serienmäßig links, auf Wunsch auch rechts möglich (Umbau vor Ort möglich)

Neo-MHV 30 – 45 Holzvergaser ½ m & 1 m					
	Einheit	Neo-MHV 30	Neo-MHV 35	Neo-MHV 40	Neo-MHV 45
Leistungsbereich	kW	26,4 – 30	26,4 – 35	26,4 – 40	26,4 – 44,9
Wirkungsgrad Voll- / Teillast	%	90,4 / 90,1	90,7 / 90,1	91 / 90,1	91,4 / 90,1
Brennstoffwärmeleistung Vollast	kW	33,2	38,6	44	49,1
Rauchrohrdurchmesser	mm			150	
Füllrauminhalt	Liter			300	
Füllraumtiefe	mm			1104 / 452 / 601	
Füllraumtür H x B	mm			755 x 502	
Wasserinhalt	Liter			150	
Wasserseitiger Widerstand ΔT 10 [K]	mbar	25	33	43	55
Wasserseitiger Widerstand ΔT 20 [K]	mbar	6	9	11	14
Vorlauf / Rücklauf	Zoll			5/4	
Gewicht	kg			1030	
Größe H x B x T	mm			1770 x 770 x 1435	
Einbringmaß H x B x T	mm			1770 x 930 x 1630	
Verbund-Label inkl. Regelung	Klasse	A+	A+	A+	A+

Max. Betriebstemperatur 90 °C, max. Betriebsdruck 3 bar, Kesseltemperaturbereich 69 - 90 °C, notwendige Rücklaufanhebung mit Mischer, Elektr. Anschluss 230 V AC, 50 Hz, 13 A Absicherung | Türanschlag (ohne Seitenschacht) serienmäßig links, auf Wunsch auch rechts möglich (Umbau vor Ort möglich)

MV 55 – 110 Holzvergaser 1 m								
	Einheit	MV 55	MV 60	MV 70	MV 80	MV 90	MV 100	MV 110
Leistungsbereich	kW	49	49 – 60	55 – 70	60 – 80	86	86 – 99	95 – 115
Wirkungsgrad Voll- / Teillast	%	91	92	93	94	94,9	93	91
Brennstoffwärmeleistung Vollast	kW	53,8	65,2	75,3	85,1	90,6	106,5	126,4
Rauchrohrdurchmesser	mm			200			250	
Füllrauminhalt	Liter			450			720	
Wasserinhalt	Liter			250			300	
Wasserseitiger Widerstand ΔT 10 [K]	mbar	78	113	151	195	49	63	85
Wasserseitiger Widerstand ΔT 20 [K]	mbar	23	32	42	54	13	17	22
Vorlauf / Rücklauf	Zoll				2			
Gewicht	kg			1430			1860	
Größe H x B x T	mm			1555 x 910 x 1880			1820 x 1000 x 2020	
Einbringmaß H x B x T	mm			1570 x 1100 x 1820			1820 x 1240 x 1830	
Verbund-Label inkl. Regelung	Klasse	A+	A+	A+			-	

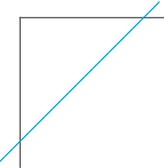
Max. Betriebstemperatur 95 °C, max. Betriebsdruck 3 bar, notwendige Rücklaufanhebung mit Mischer, Elektr. Anschluss 230 V AC, 50 Hz, 13 A Absicherung | Türanschlag (ohne Seitenschacht) serienmäßig links, auf Wunsch auch rechts möglich (Umbau vor Ort möglich) Seitenschacht SR=rechts (vorderer Türanschlag links), SL= links (vorderer Türanschlag rechts)

HARGASSNER



Ihr Spezialist für **ERNEUERBARE WÄRME**

Hargassner Gesamtsortiment: Pelletkessel, Hackgutkessel, Stückholzkessel, Pufferspeicher, Industriekessel bis 2,5 MW, Heizmodule, Befüllschnecken, Warmluftmodul Power-Box, Wärmepumpen, Solarkollektoren & Hydraulikzubehör



Ihr Fachhändler

ÖSTERREICH

HARGASSNER Ges mbH
Anton Hargassner Straße 1
A-4952 Weng
+43 7723 5274 - 0
office@hargassner.at
hargassner.com

DEUTSCHLAND

HARGASSNER DE GmbH
Heraklithstraße 10a
D-84359 Simbach/Inn
+49 85 71 93 997 - 0
office@hargassner.com